

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

Б3 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ  
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА****ГОСТ  
18893—73\*****Конструкция и размеры****Взамен**Carbid tipped undercutting planing tools.  
Design and dimensions**ГОСТ 9796—61**

в части типов IV, V;

**МН 630—64; МН 631—64**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен**

**с 01.07.74**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.03.81 № 1460**

1. Настоящий стандарт распространяется на подрезные строгальные резцы с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

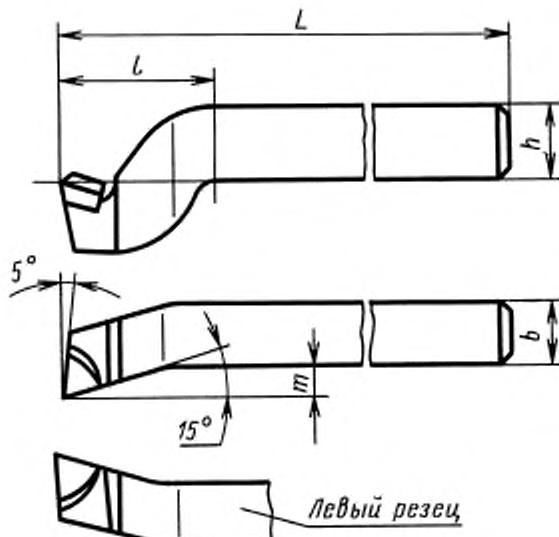
2. Резцы должны изготавляться следующих типов:
  - 1 — подрезные изогнутые;
  - 2 — подрезные прямые.
3. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г.,  
феврале 1985 г. (ИУС 6—81, 5—85)

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Тип 1



Тип пластины — 06 по ГОСТ 25397—90

Черт. 1

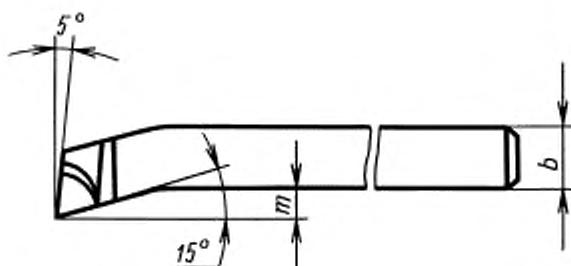
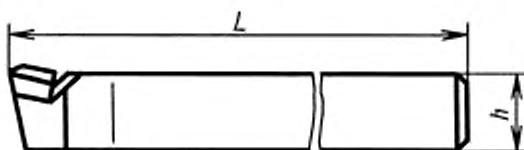
Таблица 1

Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$l$	$m$				
Правые		Левые									
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость								
2175-0021		2175-0022		$20 \times 16$	190	40	8,0				
2175-0023		2175-0024		$25 \times 20$	220	50	10,0				
2175-0025		2175-0026		$32 \times 25$	280	63	12,5				
2175-0027		2175-0028		$40 \times 32$	340	80	15,0				
2175-0029		2175-0030		$50 \times 40$	400	100	20,0				
2175-0031		2175-0032		$63 \times 50$	500	125	25,0				

Пример условного обозначения правого резца типа 1, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

Резец 2175-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73

Тип 2



Тип пластины —06 по ГОСТ 25397—90

Черт. 2

Таблица 2

мм

Резцы				Сечение резца $h \times b$	$L$	$m$			
Правые		Левые							
Обозначение	Приме- ненность	Обозначение	Приме- ненность						
2174-0021		2174-0022		$20 \times 16$	170	8,0			
2174-0023		2174-0024		$25 \times 20$	200	10,0			
2174-0025		2174-0026		$32 \times 25$	250	12,5			
2174-0027		2174-0028		$40 \times 32$	300	15,0			
2174-0029		2174-0030		$50 \times 40$	350	20,0			
2174-0031		2174-0032		$63 \times 50$	450	25,0			

Пример условного обозначения правого резца типа 2, сечением  $h \times b = 20 \times 16$  мм, с пластиной из твердого сплава марки Т15К6:

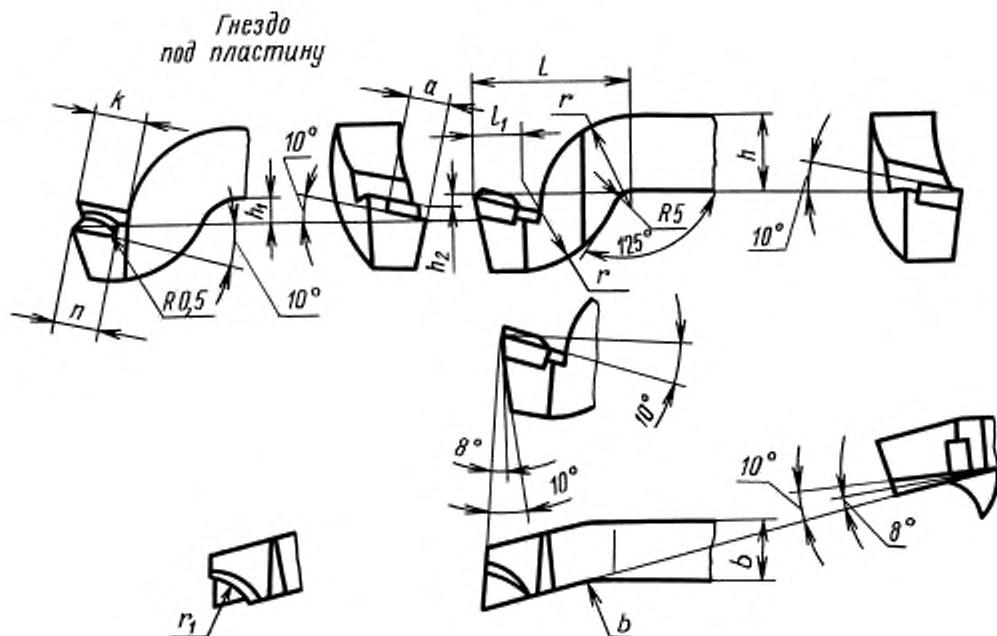
Резец 2174-0021 Т15К6 ГОСТ 18893—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
5. Форма заточки и доводка режущей части — по приложению 2 ГОСТ 18877—73.
6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
7. (Исключен. Изм. № 2).

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Тип 1

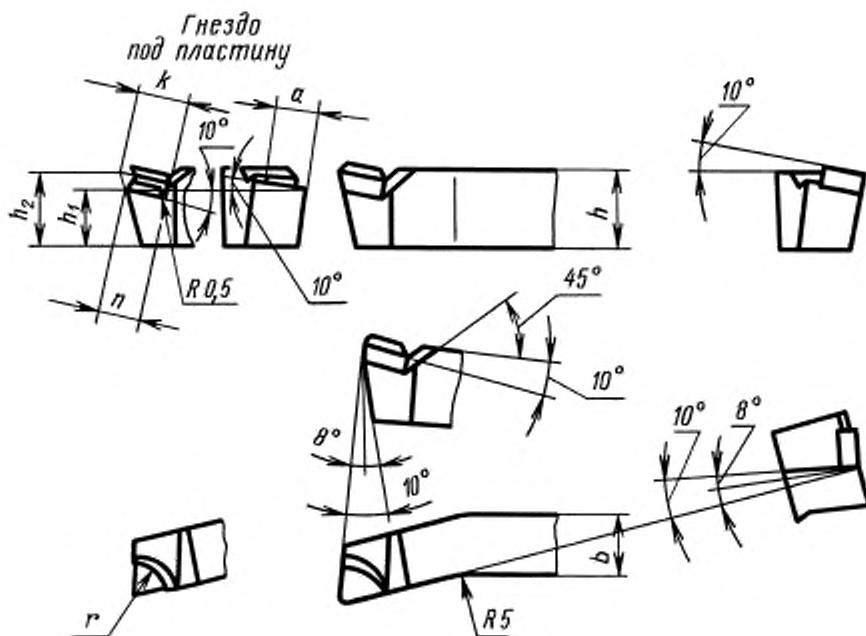


Черт. 1

Таблица 1  
Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$l$	$l_1$	$r$	$r_1$	$a$	$n$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25397—90	
										для правых резцов	для левых резцов
20 × 16	40	11	25	6,0	12	8,5	4,5	2,5	12	06050	06060
25 × 20	50	15	30	8,0	16	12,1	5,5	3,0	17	06090	06100
32 × 25	63	20	37	10,0	20	15,7	6,5	3,5	20	06130	06140
40 × 32	80	27	45	12,5	25	17,3	7,5	4,0	23	06170	06180
50 × 40	100	35	55		32	16,7	9,5	5,0		06270	06280
63 × 50	125	43	68							06270	06280

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	$r$	$a$	$\pi$	$h_1$	$h_2$	$K$	Обозначение пластин по ГОСТ 25397—90	
							для правых резцов	для левых резцов
20 × 16	6,0	12	8,5	15,8	17,8	9	06050	06060
25 × 20	8,0	16	12,1	19,8	22,3	13	06090	06100
32 × 25	10,0	20	15,7	25,7	28,7	16	06130	06140
40 × 32	12,5	25	17,3	32,2	35,7	18	06170	06180
50 × 40			16,7	40,0	44,5		06270	06280
63 × 50				53,0	57,5		06270	06280

(Измененная редакция, Иzm, № 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Кутаевова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 04.05.2000. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 149 экз. С 5047. Зак. 403.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102