

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ  
18874—73

## Конструкция и размеры

HSS grooving and cutting-off turning tools.  
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62  
в части типов VIII и IX;  
МН 646—64; 647—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428  
дата введения установлена

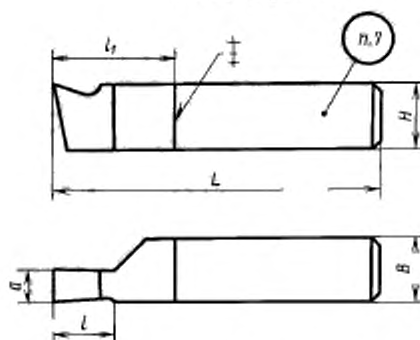
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные прорезные и отрезные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резец прорезной



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение резцов	Применяе- мость	Сечение резца <i>H B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>i</sub></i>	<i>a</i>	
2120-0501		4 · 4	50	4	—	4	
2120-0502		6 · 6		6		5	
2120-0503		8 · 8		8			3
2120-0504							4
2120-0505			5				
2120-0507		10 · 10	60	10	30	4	
2120-0520						5	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Н

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 4—81, 3—85).

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяе- мость	Сечение резца <i>H B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>a</i>
2120-0508		10-10	60	10	30	6
2120-0509						8
2120-0511						4
2120-0521		12-12	70	12		5
2120-0512						6
2120-0513						8
2120-0514						10
2120-0515		16-16	80	15		5
2120-0516						6
2120-0517						8
2120-0518						10
2120-0519						12

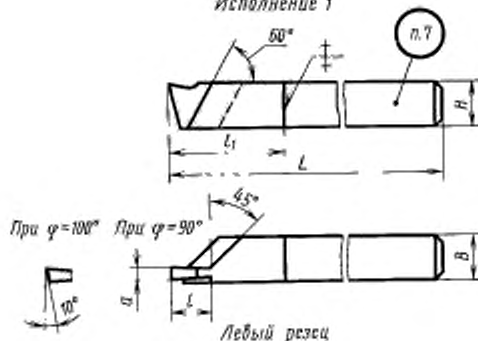
Пример условного обозначения отрезного правого резца сечением  $H \times B = 25 \times 16$  мм, с шириной  $a = 5$  мм, при  $\varphi = 90^\circ$

Резец 2130-0517 ГОСТ 18874—73

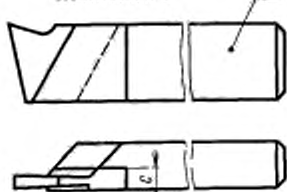
(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Резец отрезной

Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Резцы								Исполнение	Сечение реза $H \cdot B$	$L$	$l$	$l_1$	$a$	$c$			
правые				левые													
при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$		при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$											
Обозна- чение	Приме- ние- мость	Обозна- чение	Приме- ние- мость	Обозна- чение	Приме- ние- мость	Обозна- чение	Приме- ние- мость										
2130-0501		2130-0502		2130-0361		2130-0362		1	6 · 6	50	6	—	1,5	—			
2130-0503		2130-0504		2130-0363		2130-0364			8 · 8		8		2,0				
2130-0505		2130-0506		2130-0365		2130-0366			10 · 10	60	30	3,0					
2130-0507		2130-0508		2130-0367		2130-0368			12 · 12	70					10		
2130-0509		2130-0510		2130-0371		2130-0372		2	16 · 10	100	20	50	3,0	5			
2130-0511		2130-0512		2130-0373		2130-0374			20 · 12	120	20		4,0				
2130-0513		2130-0514		2130-0375		2130-0376			25 · 16	140	25	60	3,0				
2130-0515		2130-0516		2130-0377		2130-0378					20		5,0				
2130-0517		2130-0518		2130-0381		2130-0382			32 · 20	170	35		4,0	6			
2130-0519		2130-0520		2130-0383		2130-0384					25		6,0				
2130-0521		2130-0522		2130-0385		2130-0386			20 · 12	120	40	—	4,0	—			
2130-0401		2130-0402		2130-0387		2130-0388					—		5,0				
2130-0403		2130-0404		2130-0391		2130-0392		3	25 · 16	140	—		4,0				
2130-0405		2130-0406		2130-0393		2130-0394			32 · 20	170			4,0				
2130-0407		2130-0408		2130-0395		2130-0396							8,0				

Пример условного обозначения прорезного резца сечением  $H \cdot B = 10 \cdot 10$  мм, с шириной  $a = 4$  мм:

Резец 2120-0507 ГОСТ 18874—73

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры прорезных резцов указаны на черт. 1 и в табл. 1.

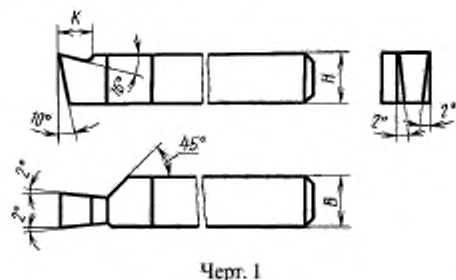
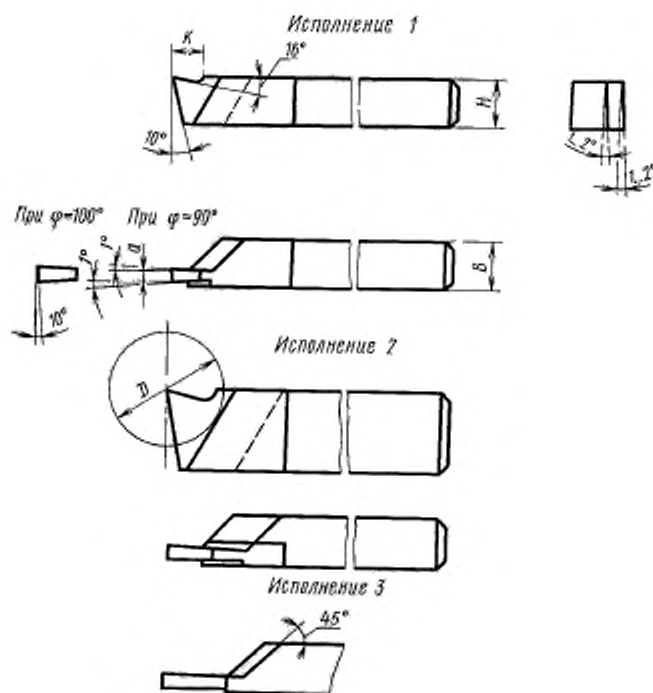


Таблица 1

Размеры, мм

Сечение резца $H \cdot B$	$K$
4 · 4	4
6 · 6	
8 · 8	6
10 · 10	8
12 · 12	10
16 · 16	12

2. Элементы конструкций и геометрические параметры отрезных резцов указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Сечение резца $H \times B$	$K$	$a$	Наибольший диаметр отрезка $D$
6 · 6	5	1,5	10
8 · 8		2,0	12
10 · 10			
12 · 12	8	3,0	16
16 · 10	12		30
20 · 12			
25 · 16	14	4,0	35
		3,0	30
32 · 20	18	5,0	50
		4,0	35
20 · 12	12	6,0	60
25 · 16	14	4,0	35
32 · 20	18	5,0	50
		4,0	35
		6,0	60