

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**
**ГОСТ  
18874-73**
**Конструкция и размеры**

 HSS grooving and cutting-off turning tools.  
 Design and dimensions

 Взамен ГОСТ 10043-62  
 в части типов VIII и IX;  
 МН 646-64; 647-64

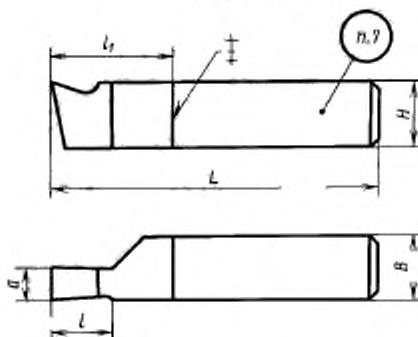
МКС 25.100.10

 Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428  
 дата введения установлена
01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные прорезные и отрезные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

**Резец прорезной**

Черт. 1

**Размеры, мм****Таблица 1**

Обозначение резцов	Применяе- мость	Сечение резца <i>H</i> · <i>B</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>a</i>
2120-0501		4 · 4		4		4
2120-0502		6 · 6		6		5
2120-0503			50		—	3
2120-0504		8 · 8		8		4
2120-0505						5
2120-0507		10 · 10	60	10	30	4
2120-0520						5

**Издание официальное****Н**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 4-81, 3-85).

**Перепечатка воспрещена**

*Продолжение табл. 1*

Размеры, мм

Обозначение резцов	Применяе-мость	Сечение резца H-B	L	I	$l_1$	a
2120-0508		10-10	60	10		6
2120-0509						8
2120-0511						4
2120-0521						5
2120-0512		12-12	70	12		6
2120-0513						8
2120-0514						10
2120-0515						5
2120-0516						6
2120-0517		16-16	80	15		8
2120-0518						10
2120-0519						12

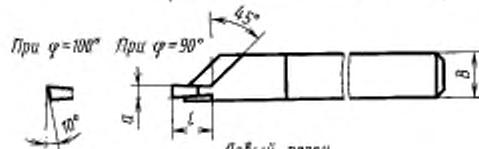
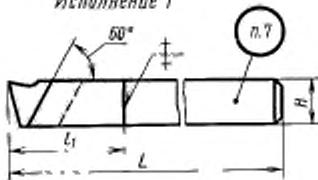
При мер условного обозначения отрезного правого резца сечением H-B = 25-16 мм, с шириной  $a$  = 5 мм, при  $\phi = 90^\circ$

Резец 2130-0517 ГОСТ 18874—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Резец отрезной

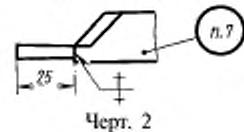
## Исполнение 1



## Левый резец



## Исполнение 3



### С. 3 ГОСТ 18874—73

Размеры, мм

Таблица 2

Резцы								Исполнение	Сечение резца H · B	L	t	$t_1$	α	c								
правые				левые																		
при φ = 90°	при φ = 100°	при φ = 90°	при φ = 100°	при φ = 90°	при φ = 100°	при φ = 90°	при φ = 100°															
Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность	Обозна- чение	Приме- нен- ность															
2130-0501		2130-0502		2130-0361		2130-0362		1	6 · 6	50	6	—	1,5	—	—							
2130-0503		2130-0504		2130-0363		2130-0364			8 · 8	—	8	—	2,0	—	—							
2130-0505		2130-0506		2130-0365		2130-0366			10 · 10	60	—	30	—	—	—							
2130-0507		2130-0508		2130-0367		2130-0368			12 · 12	70	10	—	—	—	—							
2130-0509		2130-0510		2130-0371		2130-0372		2	16 · 10	100	20	—	3,0	—	—							
2130-0511		2130-0512		2130-0373		2130-0374			20 · 12	120	20	50	—	5	—							
2130-0513		2130-0514		2130-0375		2130-0376			25 · 16	140	20	—	3,0	—	—							
2130-0515		2130-0516		2130-0377		2130-0378			32 · 20	170	25	60	5,0	6	—							
2130-0517		2130-0518		2130-0381		2130-0382		3	25 · 16	140	35	—	4,0	—	—							
2130-0519		2130-0520		2130-0383		2130-0384			32 · 20	170	40	—	6,0	—	—							
2130-0521		2130-0522		2130-0385		2130-0386			20 · 12	120	—	—	4,0	—	—							
2130-0401		2130-0402		2130-0387		2130-0388			25 · 16	140	—	—	5,0	—	—							
2130-0403		2130-0404		2130-0391		2130-0392		3	32 · 20	170	—	—	4,0	—	—							
2130-0405		2130-0406		2130-0393		2130-0394			—	—	—	—	8,0	—	—							
2130-0407		2130-0408		2130-0395		2130-0396		—	—	—	—	—	—	—	—							

При мер условного обозначения прорезного резца сечением  $H \cdot B = 10 \cdot 10$  мм, с шириной  $a = 4$  мм:

#### Резец 2120-0507 ГОСТ 18874—73

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

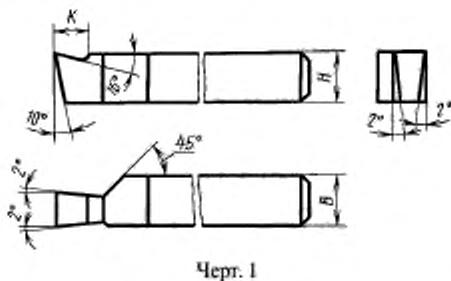
6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

### ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

#### ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры прорезных резцов указаны на черт. 1 и в табл. 1.

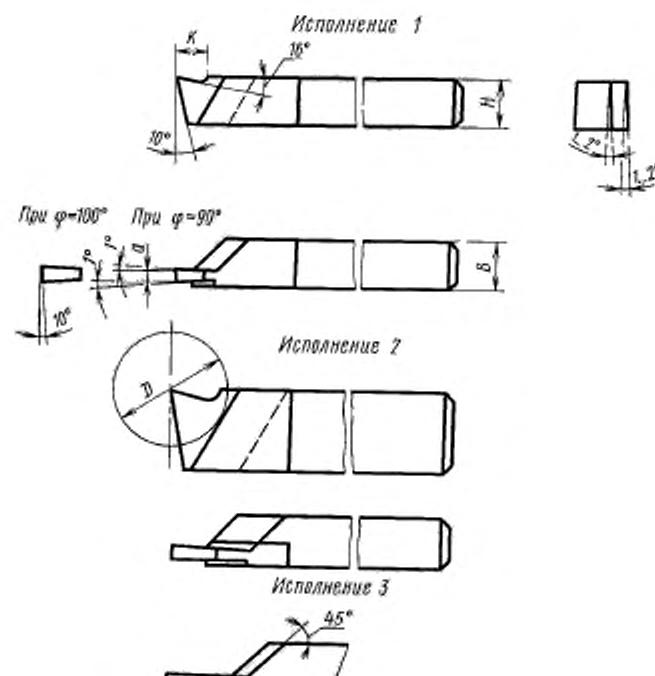


Черт. 1

Таблица 1

Сечение резца H · B	K
4 · 4	4
6 · 6	6
8 · 8	8
10 · 10	10
12 · 12	12
16 · 16	16

2. Элементы конструкций и геометрические параметры отрезных резцов указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм			
Сечение резца Н В	K	a	Наибольший диаметр отрезка D
6·6	5	1,5	10
8·8		2,0	12
10·10			16
12·12	8	3,0	30
16·10	12		
20·12	4,0	35	
25·16	14	3,0	30
		5,0	50
32·20	18	4,0	35
		6,0	60
20·12	12	4,0	35
25·16	14	5,0	50
32·20	18	4,0	35
		6,0	60