



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6861—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ

Технические условия

Coloured writing paper
Specifications

ГОСТ

6861—73

ОКП 54 3213

Срок действия с 01.01.74
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на писчую цветную бумагу, предназначенную для изготовления почтовой бумаги, бланков, форм учетно-отчетной документации, бумажно-беловых изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавливаться двух номеров:

№ 1 — для бланков и форм учетно-отчетной статистической документации, длительного срока хранения бумажно-беловых изделий, почтовой бумаги;

№ 2 — для бланков бухгалтерской отчетности, первичной учетной и сопроводительно-транспортной документации, бумажно-беловых изделий.

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 420, 520, 600, 620, 700, 830, 840 мм и в листах размером 620×880 мм.

По требованию потребителя бумагу в рулонах и листах допускается изготавливать других размеров.

Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листовой бумаги не должна превышать ± 2 мм.

Диаметр рулонов должен быть (800 ± 50) мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу в рулонах диаметром до 900 мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Примеры условного обозначения:

бумаги писчей цветной № 1 голубой, массой бумаги площадью 1 м² 70 г, листовой:

Бумага писчая цветная № 1, 70, Л, Г, ГОСТ 6861—73

то же, № 2 светло-зеленой, массой бумаги площадью 1 м² 60 г, рулонной:

Бумага писчая цветная № 2, 60, Р, СЗ, ГОСТ 6861—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели качества писчей цветной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Норма для бумаги				Пре- дель- ные откло- нения	Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	высшего сорта	первого сорта	высшего сорта	первого сорта		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	55,0	55,0	55,0	55,0	+2,0 —3,0 ±3,0 ±3,0 +3,0 —4,0 ±4,0	По ГОСТ 13199—88
	60,0	60,0	60,0	60,0		
	—	—	65,0	65,0		
	70,0	70,0	70,0	70,0		
	—	—	80,0	80,0		
2. Разрывная дли- на в среднем по двум направлениям, м, не менее	2900	2500	2500	2300	—	По ГОСТ 13525.1—79
3. Степень прок- лейки, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,2	—	По ГОСТ 8049—62
4. Гладкость (по стороне с меньшей гладкостью), с	100—220	100—250	90—220	60—190	—	По ГОСТ 12795—89
5. Сорность — чис- ло соринков на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² , включитель- но, не более	125	150	270	350	—	По ГОСТ 13525.4—68
площадью св. 0,5 до 1,0 мм ²	Не допускаются			20	—	
площадью св 1,0 мм ²	Не допускаются				—	
6. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	5—8	—	По ГОСТ 13525.19—71

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.1а. Бумага № 1 должна изготавливаться из 100%-ной беленой целлюлозы, бумага № 2 — из небеленой целлюлозы с добавлением до 60% древесной массы.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2.2. Бумага должна быть окрашена в светлые тона: голубой, светло-розовый, светло-желтый, светло-зеленый, светло-синий и другие.

Бумага должна выпускаться в соответствии с цветным образцом, согласованным с потребителем.

2.3. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу № 2 машинной гладкости;

бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

бумагу односторонней гладкости.

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.7. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Морщины, пятна, залощенность и полосы допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги № 1 — 1,5%, для бумаги № 2 — 3%.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8. Число склеек в рулоне не должно превышать трех.

2.9. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11. Бумагу № 1 и 2 первого сорта переводят во второй сорт при следующих отклонениях от норм, указанных в разд. 2:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м² не более чем на 7%,

снижении разрывной длины не более чем на 10%,

увеличении сорности не более чем на 20%,

наличии слабозаметной разнооттеночности,

увеличении числа склеек до пяти.

В рулоне или киле второго сорта допускается не более трех из перечисленных выше отклонений. Такая бумага должна упаковываться отдельно и маркироваться вторым сортом.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.12. Номер, марка, масса бумаги площадью 1 м², цвет листовой и рулонной бумаги, а также размеры и вид упаковки листовой бумаги (гладкой или тисненной) должны указываться в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборки — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением:

партия должна состоять из бумаги одного сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания производят по ГОСТ 13523—78 при температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3. Показатель гладкости определяется средним арифметическим значением из пяти определений, взятых по стороне с меньшей гладкостью.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.2. Листовая бумага должна упаковываться в два щита. Допускается мягкая упаковка, обеспечивающая сохранность бумаги.

5.3—5.5. (Исключены, Изм. № 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Сарана (руководитель темы); Л. В. Малышева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1973 г. № 165

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 6861—54

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7500—85	2.1
ГОСТ 8047—78	4.1
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 12795—89	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.5—68	2.7
ГОСТ 13525.19—71	2.1

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 23.05.88 № 1424

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1981 г., декабре 1982 г., апреле 1987 г., мае 1988 г. (ИУС 6—81, 3—83, 7—87, 8—88)

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.10.90 Подп. в печ. 12.11.90 0,5 усл. ш. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,29 уч.-изд. л.
Тир. 5000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарюс и Гирено, 39, Зал. 1604.