

КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
13972-74

Взамен
ГОСТ 13972-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Применя- емость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	t	Пред- откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12		
8		5,5		M14×1	12			14	13	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19		17
14		11,5		M22×1,5	18			22		
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813			18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24		
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19	
22		19,0			27					
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22	
28		25,0		M39×2	34			36		
30		27,0								23
32		28,0	32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784	41		
34		30,0		M45×2						24
36		32,0								
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853	46	25	

Пример условного обозначения ввертной кресто
Крестовина ввертная 12-31A

То же, из стали марки 45:

Крестовина ввертная 12-22A

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина ввертная 12-13A

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина ввертная 12-11A

То же, из бронзы:

Крестовина ввертная 12-41A

В М М

I_1		I_2		L		L_1		c		Масса 100 шт., кг			
Номи.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$		L		L_1		Номи.	Пред. откл.	B	Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$			38		36		0,4 $\pm 0,3$	0,4 $\pm 0,3$	5	—	—	1,55
				42		39				6	—	2,38	2,29
				46		43				7	1,35	3,82	3,69
				48		45				9	1,95	5,53	5,32
				52		52				10	2,66	7,54	7,27
				62		58				13	3,91	11,05	10,65
				66		63				15	5,03	14,25	13,73
				70		70				17	6,46	18,33	17,65
			15	74		74				18	8,40	23,80	22,90
				78		78				21	10,30	29,20	25,10
19,0	$\pm 0,3$			86		83		1,0 $\pm 0,5$	1,0 $\pm 0,5$	22	11,95	35,70	
				88		89				28	15,10	42,80	
				98		99				30	18,30	51,80	
				104		104				30	20,01	56,80	
				110		109				30	22,65	64,25	
24,0	$\pm 0,3$		20					1,6 $\pm 0,5$	1,6 $\pm 0,5$	30	26,25	74,40	
										30	29,60	83,90	
25,0	21									32	32,00	90,80	

винты к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:
ГОСТ 13972-74

ГОСТ 13972-74

ГОСТ 13972-74

ГОСТ 13972-74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина ввертная 12—31 ГОСТ 13972—74

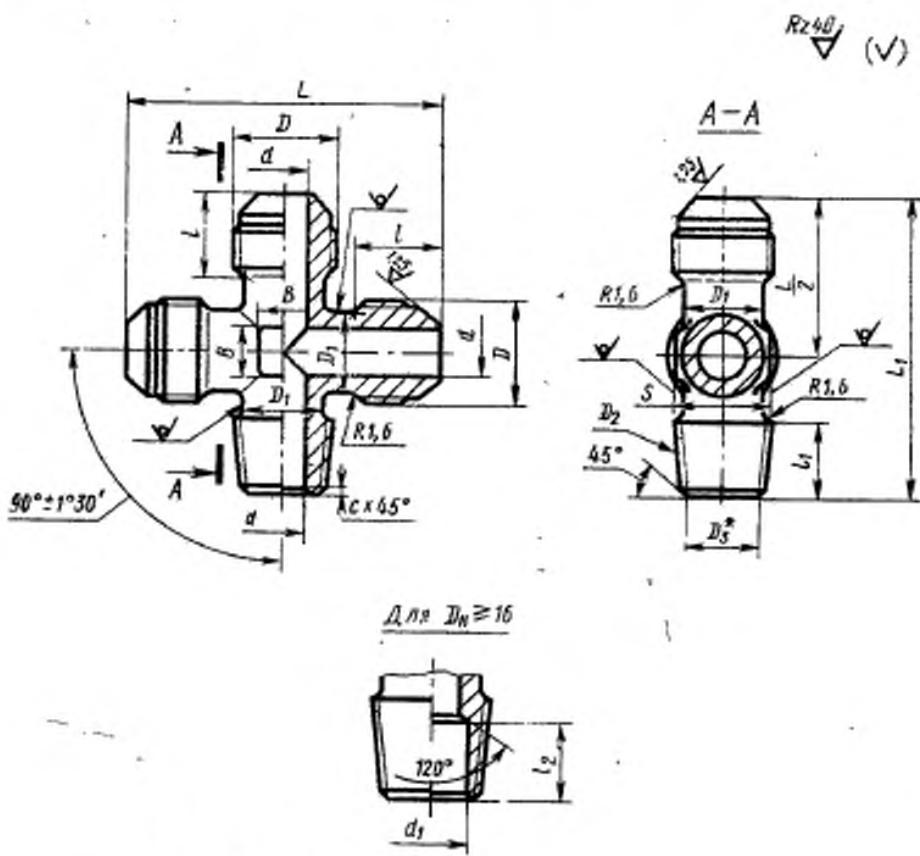
Крестовина ввертная 12—22 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—13 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—11 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—41 ГОСТ 13972—74

2. Резьбовая часть крестовин на длине l — ГОСТ 13955—74.
3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



* Размер для спрэжек.