

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ****НИЖНИКИ ДЛЯ ГИБКИ****Конструкция и размеры**

Blacksmith's hand and hammer tools.

Bottom swages for bending.

Design and dimensions

**ГОСТ****11411-75\***

Взамен

ГОСТ 11411-65

**ОКП 39 6910**

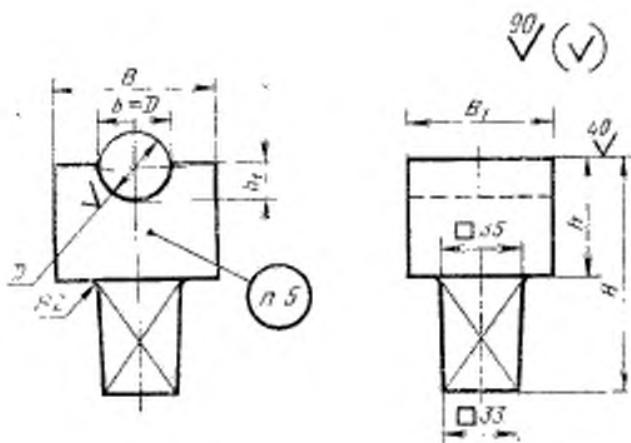
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. Конструкция и размеры нижников для гибки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.**

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2103 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

## Размеры в мм

Обозначение нижников	Приме- нность	<i>D</i> (пред. откл. по Н14)	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	Масса, кг, не более
1214-1001		10	50	50	85	30	8	0,9
1214-1002		20			90	35	16	1,1
1214-1003		30	70	65	105	50	20	1,9
1214-1004		40	80	80	110	55	30	2,8
1214-1005		50	100	90	125	70	36	4,5
1214-1006		60	120	100	140	85	40	6,8

Пример условного обозначения нижника для гибки размером *D*=30 мм:

Нижник 1214-1003 ГОСТ 11411—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC<sub>0</sub> 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение нижника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.