

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ПЕРЕЖИМКИ ТРЕУГОЛЬНЫЕ РАВНОСТОРОННИЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Triangular equilateral nicking tools.
Design and dimensions

ГОСТ

11425-75*

Взамен

ГОСТ 11425-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

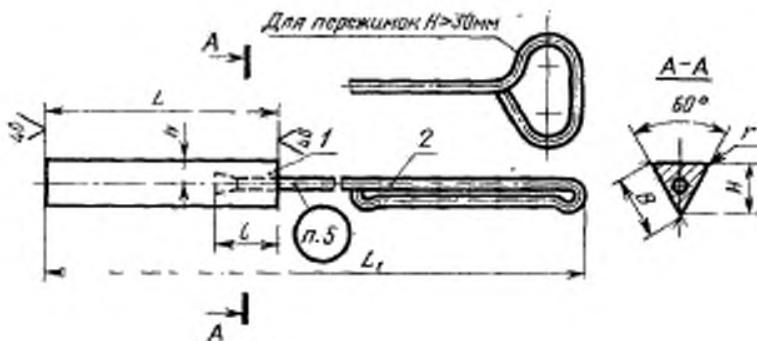
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры равносторонних треугольных пережимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

90/ (✓)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2106 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение равносторонней треугольной пережимки	Приложенность	H	h	a	L	L ₁	t	r	Масса, кг, на более	Поз. / Пережимка равносторонняя треугольная Кол. 1	Поз. / Пережимка равносторонняя треугольная Кол. 1	
											обозначения	Ручка по ГОСТ 11434—75
1252-0401		20	7,5	23	100	930		2	0,38	1252-0401/001	1088-0113	
1252-0402		30	10,0	35	200	1180	20	3	1,58	1252-0402/001	1088-0119	
1252-0403		40	13,0	46	250	1230		4	2,40	1252-0403/001	1088-0126	
1252-0404		50	17,0	58					2,90	1252-0404/001	1088-0128	
1252-0405		60	20,0	70		1270		6	5,50	1252-0405/001	1088-0128	
1252-0406		75	25,0	86	300	1390	30		8,90	1252-0406/001	1088-0129	
1252-0407		100	33,0	116	400	1420	40		20,00	1252-0407/001	1088-0132	

Пример условного обозначения равносторонней треугольной пережимки размером $H = 20$ мм:

Пережимка равносторонняя треугольная 1252-0401 ГОСТ 11425—75

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — HRC, 36,5...41,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Иzm. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение равносторонней треугольной пережимки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.