

издано изд. МСУС 5-22  
13895-75  
изд 1



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ  
В ОПРАВКАХ И БОРШТАНГАХ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13895-75**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Государственным проектно-технологическим и экспериментальным институтом [Оргстанкинпром]**

Директор Монахов Г. А.

Зав. отделом Андреев В. В.

Руководитель темы Смирнов Л. Б.

Исполнитель Назина Г. Н.

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

Член Коллегии Трефилов В. А.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Директор Верченко В. Р.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1975 г. № 2049**

**КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ В ОПРАВКАХ  
И БОРШТАНГАХ**

**Конструкция и размеры**

Fixing of cutters on tool holders and boring bars.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
13895—75**

Взамен  
ГОСТ 13895—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1975 г. № 2049 срок действия установлен

с 01.01.77

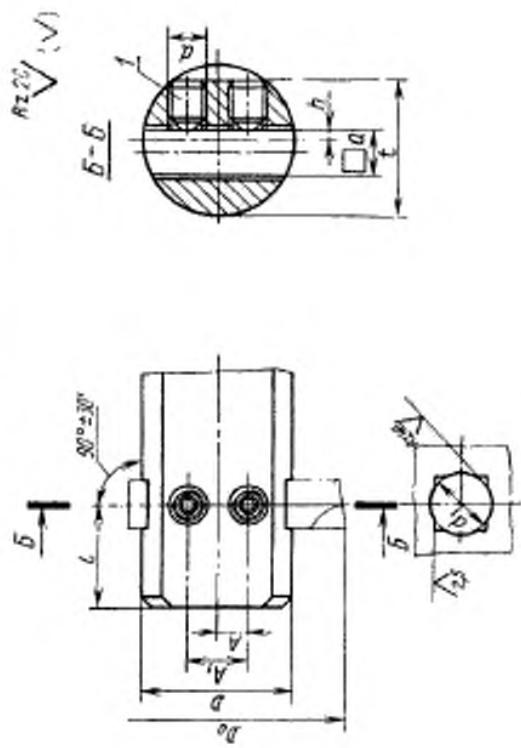
до 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на крепления резцов под углами 90, 60 и 45° в оправках и борштангах.
2. Конструкция и размеры креплений резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—3.



Крепление резцов под углом 90°

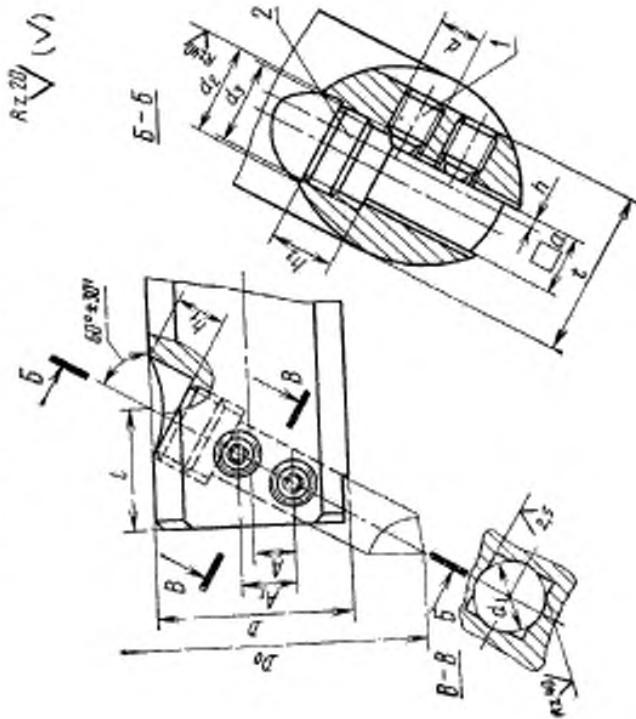


Черт. 1

Таблица 1

Параметр расстановки $D_0$	$D$	$\frac{d}{(пред.огрн.по A_1)}$	$A$	$A_1$	$t$ шагн.	$d$	$d_s$ (пред. огрн. по $A_2$ )	$h$	$t$	Размеры в мм	
										Позиция Пол. 1. Внеш. установочная ГОСТ 13895—75, Кол. 2	Обозначение
От 35 до 50	25	8	5,0	10	14	M6	9,0	2,0	22	6000-0351	
От 45 до 60	32	10	6,5	13	M8	11,2	2,5		28	6000-0358	
От 55 до 75	40	12	8,0	16	17	M10	13,5	3,0	35	6000-0365	
От 70 до 95	50	16	10,0	20	20	M12	18,0	3,5	42	6000-0372	
От 90 до 120	63	20	12,0	24	24	M16	22,0	4,0	51	6000-0379	
От 110 до 150	80	25	17,0	34	30		28,0	5,0	65	6000-0350	
От 140 до 190	100	20,0	40	40	M20		36,0	6,0	81	6000-0358	
От 180 до 210	125	32	25,0	50	42			7,0	104	6000-0348	
От 200 до 270	160		40,0	65	55	M24			128	6000-0349	
От 280 до 310	200		40	50,0	70	60		45,0	8,0	158	6000-0550

Крепления резцов под углом 60°



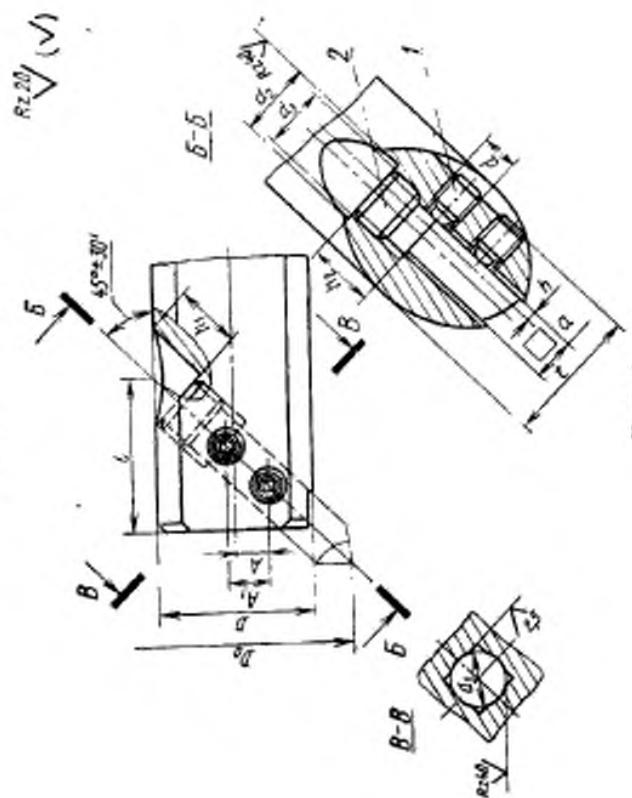
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Диаметр растачивания $D_s$	$d$ (пред. сткн. по $A_0$ )	$A$	$A_1$	$\frac{t}{\text{нанн.}}$	$d$ (пред. сткн. по $A_0$ )	$d_1$	$d_2$	$h$	$h_1$	$h_2$	$t$	Поз. 1 Болт установ- кочный ГОСТ 13895—68, Код. 2		Поз. 2 Болт регуля- ционный ГОСТ 13897—68, Код. 1		Обозначения
От 75 до 90	50	16	14	31	M12	18	24	M22×1,5	3,5	13	15	42	6000-0522	6000-0563		
От 85 до 115	63	20	17	38	M16	22	30	M27×2	4,0	17	20	51	6000-0529	6000-0564		
От 110 до 140	80	25	16	21	48	28	35	M33×2	5,0	20	22	65	6000-0530	6000-0565		
От 135 до 180	100	22	20	40	62	M20						6,0	81	6000-0538		
От 170 до 210	125	32	28	50	78		36					7,0	—	104	6000-0548	—
От 200 до 260	160	40	40	65	98	M24		M24	45			8,0	128	6000-0549		

Крепление резцов под углом 45°



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Приемник растяжения $D_a$	$D$ (пред. откл. по $A_2$ )	$a$ (пред. откл. по $A_2$ )	$A$	$A_1$	$t$ издн.	$d$ (пред. откл. по $A_2$ )	$d_i$	$d_s$	$A$	$h_1$	$h_2$	$t$	Размеры в мм		Обозначение	Поз. 1 Внешнегашо- вочный ТОС 13886-88, Код. 2	Поз. 2 Башт регуля- ционной ГОСТ 13887-88, Код. 1
Or 30 до 45	25	8	4,5	6,0	25	M6	9,0	14	M12×1,25	2,0	13	12	22	6000-0351	6000-0453		
Or 40 до 55	32	10	7,5	8,5	33	M8	11,2	16	M14×1,5	2,5	15	14	28	6000-0358	6000-0454		
Or 50 до 65	40	12	9,0	10,0	40	M10	13,5	18	M16×1,5	3,0	17	20	35	6000-0365	6000-0561		
Or 60 до 85	50	16	11,0	14,0	50	M12	18,0	24	M22×1,5	3,5	20	22	42	6000-0322	6000-0552		

3. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Поле допуска резьбы  $6H/6g$  — по ГОСТ 16093—70.
  4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
  5. Допускается исполнение паза  $a$  без размера  $d_1$ .
  6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по  $A_7$ , валов — по  $B_7$ , остальных — по  $CM_7$ .
-

Изменение № 1 ГОСТ 13895—75 Крепление резцов в оправках и борштангах.  
Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82  
№ 656 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 2. Таблицы 1—3. Заменить обозначение:  $A_8$  на  $H12$ .

Таблица 3. Заменить обозначение регулирующего винта (поз. 2): 6000—  
—0562 на 6000—0563.

*(Продолжение см. стр. 102)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13895—75)*

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9150—59 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

Пункт 6. Заменить обозначения.  $A_7$  на  $H14$ ,  $B_7$  на  $h14$ ,  $CM_7$  на  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(ИУС № 5 1982 г.)

---

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор Г. А. Макарова  
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в наб. 20.08.75      Подп. в печ. 17.10.75      0,75 в. л.      Тираж 8000      Цена 4 коп.  
Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1649