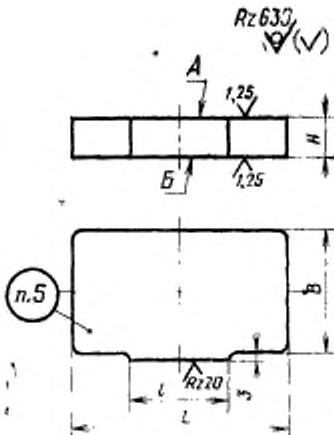


ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ БЕЗ ПОЛОК ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИКонструкция и размеры
Plates-blanks without shelves for sheet stamping dies.
Design and dimensionsГОСТ
13114-75*Взамен
ГОСТ 13114-67Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок введения установлен
Приведен в 1984 г.

с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит без полок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977-75.
Допускается применение серого чугуна с минимальным сопротивлением разрыву $R_m = 240$ МПа.

Размеры, мм

Обозначение панели	Примен- ность	L	B	H	I	Масса, кг	Обозначение панели	Примен- ность	L	B	H	I	Масса, кг
1022-2321				20		0,99	1022-2359		160		50	80	10,00
1022-2322		80		25	63	1,25	1022-2360				32		7,98
1022-2323				32		1,60	1022-2361		200		40		9,98
1022-2324				20		1,25	1022-2362				50		12,50
1022-2325		100		25		1,56	1022-2363				32		9,98
1022-2326			80	32		1,99	1022-2364		250		40		12,48
1022-2327				20		1,56	1022-2365				50		15,60
1022-2328		125		25		1,95	1022-2365				63		19,65
1022-2329				32		2,49	1022-2367				32		12,78
1022-2330				20		1,99	1022-2368		320		40		15,97
1022-2331		160		25		2,50	1022-2369				50		19,97
1022-2332				32	80	3,20	1022-2370				63		25,15
1022-2333				25		1,95	1022-2371				32		9,98
1022-2334		100		32		2,49	1022-2372				40		12,48
1022-2335				40		3,12	1022-2373		200		50		15,60
1022-2336				25		2,44	1022-2374				63		19,65
1022-2337		125		32		3,12	1022-2375				71		22,15
1022-2338			100	40		3,90	1022-2376				32		12,48
1022-2339				25		3,13	1022-2377				40		15,60
1022-2340		160		32		4,00	1022-2378		250		50		19,50
1022-2341				40		5,00	1022-2379				63		24,55
1022-2342				25		3,90	1022-2380				71		27,70
1022-2343		200		32	100	5,00	1022-2381				40		19,97
1022-2344				40		6,24	1022-2382				200		
1022-2345				25		3,05	1022-2383				50		24,95
1022-2346		125		32		3,90	1022-2384		320		63		31,45
1022-2347				40		4,88	1022-2385				71		35,45
1022-2348				25	80	3,90	1022-2386				80		39,95
1022-2349		160		32		5,00	1022-2387				40		24,95
1022-2350			125	40		6,25	1022-2388				50		31,20
1022-2351				32		6,24	1022-2389		400		63		39,30
1022-2352		200		40		7,80	1022-2390				71		44,30
1022-2353				50	100	9,76	1022-2391				80		49,90
1022-2354				32		7,80	1022-2392				40		19,50
1022-2355		250		40		9,75	1022-2393				50		24,35
1022-2356				50		12,20	1022-2394		250		63		30,70
1022-2357		160	160	32	80	6,40	1022-2395				71		34,60
1022-2358				40		7,98					80		39,00

Размеры, мм

Обозначение плиты	Примен- ность	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	Масса, кг	Обозначение плиты	Примен- ность	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	Масса, кг
1022-2396		320	250	100	40	24,95	1022-2421	500	320	125	50		62,40
1022-2397					50	31,20	1022-2422				63		78,60
1022-2398					63	39,30	1022-2423				71		88,60
1022-2399					71	44,30	1022-2424				80		99,80
1022-2400					80	49,90	1022-2425				90		112,30
1022-2401					50	39,00	1022-2426				63		99,00
1022-2402					63	48,15	1022-2427				71		111,60
1022-2403					71	55,40	1022-2428				80		125,80
1022-2404					80	62,40	1022-2429				90		141,50
1022-2405					90	70,20	1022-2430				100		157,20
1022-2406		500	320	125	50	48,75	1022-2431	400	125	125	63		78,60
1022-2407					63	60,40	1022-2432				71		88,60
1022-2408					71	69,20	1022-2433				80		99,80
1022-2409					80	78,00	1022-2434				90		112,30
1022-2410					90	87,80	1022-2435				100		124,80
1022-2411					50	39,95	1022-2436				63		98,30
1022-2412					63	50,30	1022-2437				71		110,80
1022-2413					71	56,70	1022-2438				80		124,80
1022-2414					80	63,90	1022-2439				90		140,40
1022-2415					90	71,90	1022-2440				100		156,00
1022-2416		400	320	125	50	49,90	1022-2441	630	400	125	63		123,80
1022-2417					63	62,90	1022-2442				71		139,60
1022-2418					71	70,90	1022-2443				80		157,20
1022-2419					80	79,90	1022-2444				90		176,90
1022-2420					90	89,80	1022-2445				100		196,60

Пример условного обозначения плиты без полок размерами: *L*=80 мм, *B*=80 мм, *H*=20 мм, из чугуна:

Плита 1022-2321-1 ГОСТ 13114-75

То же, из стали:

Плита 1022-2321-2 ГОСТ 13114-75

(Измененная редакция, Изд. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей *A* и *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

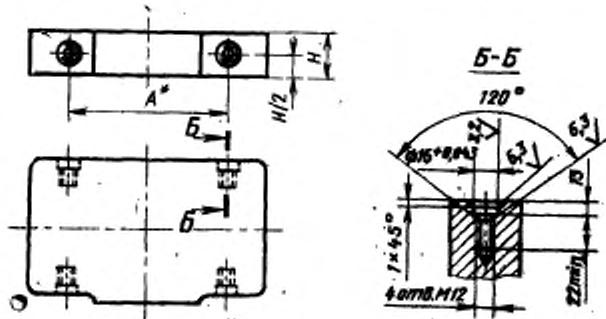
4. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

6. Расположение и размеры резьбовых гнезд под транспортные штыри приведены в рекомендованном приложении.

РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВЫХ ГНЕЗД

1. Расположение и размеры резьбовых гнезд в плитах указаны на чертеже.



* Размер A^* выполняется потребителем конструктивно.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Штыри транспортные резьбовые — по ГОСТ 18816—80.

3. При транспортировании с помощью четырех штырей в нижней плите масса штампа не должна быть более 400 кг

4. Транспортные штыри в верхней плите следует применять для транспортирования только верхней части штампа.