

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ БЕЗ ПОЛОК ДЛЯ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Plates-blanks without shelves for sheet stamping dies.
Design and dimensionsГОСТ
13114-75*Взамен
ГОСТ 13114-67

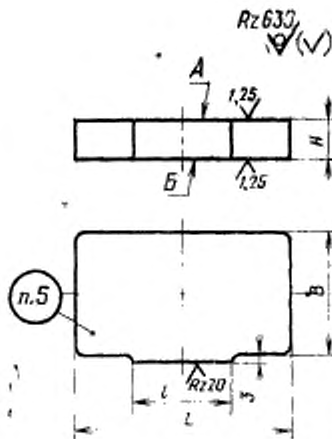
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок введения установлен
с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит без полок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977-75. Допускается применение серого чугуна с минимальным сопротивлением разрыву $R_m = 240$ МПа.



Размеры, мм

| Обозначение плиты | Применя- емость | L | B | H | I | Масса, кг | Обозначение плиты | Применя- емость | L | B | H | I | Масса, кг | | |
|----------------------|--------------------|-----|-----|----|-----|--------------|----------------------|--------------------|-----|-----|----|-----|--------------|--|--|
| 1022-2321 | | 80 | 80 | 20 | 63 | 0,99 | 1022-2359 | | 160 | 160 | 50 | 80 | 10,00 | | |
| 1022-2322 | | | | 25 | | 1,25 | 1022-2360 | | 200 | | 32 | 100 | 7,98 | | |
| 1022-2323 | | | | 32 | | 1,60 | 1022-2361 | | | | 40 | | 9,98 | | |
| 1022-2324 | | 100 | | 20 | 80 | 1,25 | 1022-2362 | | 250 | | 50 | | 12,50 | | |
| 1022-2325 | | | | 25 | | 1,56 | 1022-2363 | | | | 32 | | 9,98 | | |
| 1022-2326 | | | | 32 | | 1,99 | 1022-2364 | | | | 40 | | 12,48 | | |
| 1022-2327 | | 125 | | 20 | | 1,56 | 1022-2365 | | 320 | | 50 | | 15,60 | | |
| 1022-2328 | | | | 25 | | 1,95 | 1022-2366 | | | | 63 | | 19,65 | | |
| 1022-2329 | | | | 32 | | 2,49 | 1022-2367 | | | | 32 | | 12,78 | | |
| 1022-2330 | | 160 | | 20 | | 1,99 | 1022-2368 | | 200 | | 40 | | 15,97 | | |
| 1022-2331 | | | | 25 | | 2,50 | 1022-2369 | | | | 50 | | 19,97 | | |
| 1022-2332 | | | | 32 | | 3,20 | 1022-2370 | | | | 63 | | 25,15 | | |
| 1022-2333 | | 100 | 100 | 25 | 100 | 1,95 | 1022-2371 | | 250 | 200 | 32 | | 9,98 | | |
| 1022-2334 | | | | 32 | | 2,49 | 1022-2372 | | | | 40 | | 12,48 | | |
| 1022-2335 | | | | 40 | | 3,12 | 1022-2373 | | | | 50 | | 15,60 | | |
| 1022-2336 | | 125 | | 25 | | 2,44 | 1022-2374 | | | | 63 | | 19,65 | | |
| 1022-2337 | | | | 32 | | 3,12 | 1022-2375 | | | | 71 | | 22,15 | | |
| 1022-2338 | | | | 40 | | 3,90 | 1022-2376 | | | | 32 | | 12,48 | | |
| 1022-2339 | | 160 | | 25 | | 3,13 | 1022-2377 | | | | 40 | | 15,60 | | |
| 1022-2340 | | | | 32 | | 4,00 | 1022-2378 | | | | 50 | | 19,50 | | |
| 1022-2341 | | | | 40 | | 5,00 | 1022-2379 | | | | 63 | | 24,55 | | |
| 1022-2342 | | 200 | | 25 | 80 | 3,90 | 1022-2380 | | 320 | 400 | 71 | 125 | 27,70 | | |
| 1022-2343 | | | | 32 | | 5,00 | 1022-2381 | | | | 40 | | 19,97 | | |
| 1022-2344 | | | | 40 | | 6,24 | 1022-2382 | | | | 50 | | 24,95 | | |
| 1022-2345 | | 125 | | 25 | | 3,05 | 1022-2383 | | | | 63 | | 31,45 | | |
| 1022-2346 | | | | 32 | | 3,90 | 1022-2384 | | | | 71 | | 35,45 | | |
| 1022-2347 | | | | 40 | | 4,88 | 1022-2385 | | | | 80 | | 39,95 | | |
| 1022-2348 | | 160 | | 25 | | 3,90 | 1022-2386 | | | | 40 | | 24,95 | | |
| 1022-2349 | | | | 32 | | 5,00 | 1022-2387 | | | | 50 | | 31,20 | | |
| 1022-2350 | | | | 40 | | 6,25 | 1022-2388 | | | | 63 | | 39,30 | | |
| 1022-2351 | | 200 | 125 | 32 | 100 | 6,24 | 1022-2389 | | | | 71 | | 44,30 | | |
| 1022-2352 | | | | 40 | | 7,80 | 1022-2390 | | | | 80 | | 49,90 | | |
| 1022-2353 | | | | 50 | | 9,76 | 1022-2391 | | | | 40 | | 19,50 | | |
| 1022-2354 | | 250 | | 32 | | 7,80 | 1022-2392 | | 250 | 250 | 50 | 100 | 24,35 | | |
| 1022-2355 | | | | 40 | | 9,75 | 1022-2393 | | | | 63 | | 30,70 | | |
| 1022-2356 | | | | 50 | | 12,20 | 1022-2394 | | | | 71 | | 34,60 | | |
| 1022-2357 | | 160 | | 32 | 80 | 6,40 | 1022-2395 | | | | 80 | | 39,00 | | |
| 1022-2358 | | | | 40 | | 7,98 | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Обозначение плиты | Приме- ность | L | B | H | I | Масса, кг | Обозначение плиты | Приме- ность | L | B | H | I | Масса, кг |
|----------------------|-----------------|-----|-----|-------|-----------|--------------|----------------------|-----------------|--------|-----|-----|-----|--------------|
| 1022-2396 | | 320 | 250 | 40 | 100 | 24,95 | 1022-2421 | | 500 | 320 | 50 | 125 | 62,40 |
| 1022-2397 | | | | 50 | | 31,20 | 1022-2422 | | | | 63 | | 78,60 |
| 1022-2398 | | | | 63 | | 39,30 | 1022-2423 | | | | 71 | | 88,60 |
| 1022-2399 | | | | 71 | | 44,30 | 1022-2424 | | | | 80 | | 99,80 |
| 1022-2400 | | 400 | | 80 | 49,90 | 1022-2425 | | 90 | 112,30 | | | | |
| 1022-2401 | | | | 50 | 39,00 | 1022-2426 | | 63 | 99,00 | | | | |
| 1022-2402 | | | | 63 | 48,15 | 1022-2427 | | 71 | 111,60 | | | | |
| 1022-2403 | | | | 71 | 55,40 | 1022-2428 | | 80 | 125,80 | | | | |
| 1022-2404 | | 500 | 80 | 62,40 | 1022-2429 | | 90 | 141,50 | | | | | |
| 1022-2405 | | | 90 | 70,20 | 1022-2430 | | 100 | 157,20 | | | | | |
| 1022-2406 | | | 50 | 48,75 | 1022-2431 | | 63 | 78,60 | | | | | |
| 1022-2407 | | | 63 | 60,40 | 1022-2432 | | 71 | 88,60 | | | | | |
| 1022-2408 | | 320 | 320 | 71 | 100 | 69,20 | 1022-2433 | | 500 | 400 | 80 | 400 | 99,80 |
| 1022-2409 | | | | 80 | | 78,00 | 1022-2434 | | | | 90 | | 112,30 |
| 1022-2410 | | | | 90 | | 87,80 | 1022-2435 | | | | 100 | | 124,80 |
| 1022-2411 | | | | 50 | | 39,95 | 1022-2436 | | | | 63 | | 98,30 |
| 1022-2412 | | 400 | | 63 | 50,30 | 1022-2437 | | 71 | 110,80 | | | | |
| 1022-2413 | | | | 71 | 56,70 | 1022-2438 | | 80 | 124,80 | | | | |
| 1022-2414 | | | | 80 | 63,90 | 1022-2439 | | 90 | 140,40 | | | | |
| 1022-2415 | | | | 90 | 71,90 | 1022-2440 | | 100 | 156,00 | | | | |
| 1022-2416 | | 320 | 320 | 50 | 100 | 49,90 | 1022-2441 | | 500 | 400 | 63 | 400 | 123,80 |
| 1022-2417 | | | | 63 | | 62,90 | 1022-2442 | | | | 71 | | 139,60 |
| 1022-2418 | | | | 71 | | 70,90 | 1022-2443 | | | | 80 | | 157,20 |
| 1022-2419 | | | | 80 | | 79,90 | 1022-2444 | | | | 90 | | 176,90 |
| 1022-2420 | | 400 | | 90 | 89,80 | 1022-2445 | | 100 | 196,60 | | | | |

Пример условного обозначения плиты без полок размерами: $L=80$ мм, $B=80$ мм, $H=20$ мм, из чугуна:

Плита 1022-2321-1 ГОСТ 13114-75

То же, из стали:

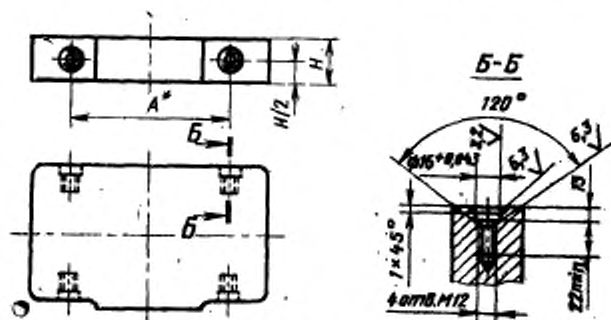
Плита 1022-2321-2 ГОСТ 13114-75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- Допуск параллельности поверхностей A и B — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.
- Технические условия — по ГОСТ 13130-83.
- Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.
- Расположение и размеры резьбовых гнезд под транспортные штыри приведены в рекомендуемом приложении.

РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВЫХ ГНЕЗД

1. Расположение и размеры резьбовых гнезд в плитах указаны на чертеже.



* Размер A выполняется потребителем конструктивно.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Штыри транспортные резьбовые — по ГОСТ 18816—80.

3. При транспортировании с помощью четырех штырей в нижней плите масса штампа не должна быть более 400 кг.

4. Транспортные штыри в верхней плите следует применять для транспортирования только верхней части штампа.