

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ

**ВЫРАВНИВАТЕЛЬ А**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## Вещества текстильно-вспомогательные

## ВЫРАВНИВАТЕЛЬ А

ГОСТ

## Технические условия

9600-78

Auxiliary compounds for textiles. Levelling agent A. Specifications

ОКП 24 8222 0000

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на выравниватель А, представляющий собой смесь метилбензолсульфонатов дистиламинометильных производных продуктов обработкиmono- и диалкилфенолов окисью этилена.

Выравниватель А предназначен для выравнивания окрасок на шерсти при крашении кислотными красителями, хромовыми и активными красителями.

Выравниватель А по степени биологического окисления в сточных водах относится к «промежуточным» продуктам, степень биоразлагаемости ~ 60 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые три года.

1.2. За стандартный образец принимают партию выравнивателя А, которая обладает следующей выравнивающей способностью.

Выравниватель А, добавленный в количестве 1,6 г на 1 дм<sup>3</sup> красильного раствора, должен привести к получению близкой по интенсивности окраски двух последовательно окрашенных образцов шерстяной ткани, пряжи или волокна смесью кислотных красителей по п. 4.5.

Образцы шерстяной ткани, пряжи или волокна, окрашенные этим же способом в отсутствии выравнивателя А (раствор 1), дают резкую разницу в интенсивности двух последовательно окрашенных образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Выравниватель А должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям выравниватель А должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид при 20—25 °С	Вязкая масса коричневого цвета
2. Растворимость в воде	Должен выдерживать испытания по п. 4.3.
3. Водородный показатель (рН) водного раствора с массовой долей основного вещества 1 %	3—5
4. Выравнивающая способность	Соответствует стандартному образцу
5. Внешний вид водного раствора с массовой долей основного вещества 10 % при 20—25 °С	Прозрачный раствор желтого цвета

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

За.1. Выравниватель А — горючее вещество. Температура вспышки — 118 °С в открытом тигле, температура самовоспламенения — 339 °С. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

За.2. Выравниватель А — умеренно опасное вещество (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007), может вызвать раздражение кожных покровов и слизистых оболочек.

За.3. При отборе проб, испытании и применении выравнивателя А необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты (по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103), предохраняющими от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки. С кожи и слизистых продукт смывают водой.

Помещение, в котором проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Разд. За. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

Пробу отбирают после предварительного разогрева продукта до 40—45 °С.

4.2. Внешний вид выравнивателя А определяют визуально при 20—25 °С. Для этого продукт помещают в пробирку П 1—16—150 ХС по ГОСТ 25336.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение растворимости в воде

4.3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, х.ч., раствор концентрации  $c$  (NaOH)=0,01 моль/дм<sup>3</sup> (0,01 н.).

pH-метр лабораторный со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным электродом.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336.

Колба мерная по ГОСТ 1770 вместимостью 200 см<sup>3</sup>.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3.2. Проведение испытания

4.3.2.1. Устанавливают величину pH дистиллированной воды, равной 7, прибавляя необходимое количество раствора гидроокиси натрия. Величину pH контролируют при помощи лабораторного pH-метра.

4.3.2.2. (2,00±0,01) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака, количественно переносят в мерную колбу и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды, приготовленной в соответствии с п. 4.3.2.1, нагретой до 50—60 °С. Раствор охлаждают до 20—25 °С, доводят до метки водой, приготовленной по п. 4.3.2.1, и тщательно перемешивают. Раствор рассматривают в проходящем свете. Он должен быть прозрачным, допускается легкая опалесценция.

4.4. Определение водородного показателя (рН) водного раствора с массовой долей основного вещества 1 %.

Водородный показатель раствора, приготовленного по п. 4.3.2, измеряют при помощи лабораторного pH-метра со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным электродом.

4.3.2.2, 4.4 (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Определение выравнивающей способности

4.5.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Краситель кислотный красный 2С, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Краситель кислотный синий К по ГОСТ 24235, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Краситель кислотный желтый К, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий сернокислый по ГОСТ 6318, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 2184, раствор 10 г/дм<sup>3</sup>.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стаканы фарфоровые № 6 по ГОСТ 9147.

Колбы мерные по ГОСТ 1770 вместимостью 1000 см<sup>3</sup>.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5.2. Подготовка к испытанию

4.5.2.1. Приготовление растворов красителей

(1,00±0,01) г каждого красителя взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака, переносят в отдельные фарфоровые стаканы. В каждый стакан прибавляют по 10—15 см<sup>3</sup> горячей дистиллированной воды (80—90 °С), затирают краситель стеклянной палочкой в однородную пасту, прибавляют по 300 см<sup>3</sup> горячей дистиллированной воды (80—90 °С), переносят стаканы на кипящую водяную баню и выдерживают при 85—90 °С при перемешивании в течение 10 мин.

Растворы выдерживают 5 мин без перемешивания и осторожно сливают в мерные колбы.

Если на дне стакана будет обнаружен нерастворившийся краситель, его вновь затирают с 10—15 см<sup>3</sup> дистиллированной воды, прибавляют 50 см<sup>3</sup> горячей воды и сливают раствор в колбу. Стаканы смывают дистиллированной водой и смывную воду присоединяют к основным растворам. Колбы с растворами охлаждают струей холодной воды до 20 °С, растворы доводят дистиллированной водой до метки и тщательно перемешивают.

Допускается приготовление больших или меньших объемов растворов красителя при соблюдении заданной концентрации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5.2.2. Приготовление растворов выравнивателя А

Растворы стандартного образца и испытуемого выравнивателя А готовят по п. 4.3.

4.5.2.3. Приготовление красильных растворов

Приготавливают три красильных раствора, состав которых указан в табл. 2.

Таблица 2

Наименование раствора	Состав красильного раствора		
	1	2	3
Раствор красителя кислотного красного 2С, см <sup>3</sup>	5,0	5,0	5,0
Раствор красителя кислотного синего К, см <sup>3</sup>	7,0	7,0	7,0
Раствор красителя кислотного желтого К, см <sup>3</sup>	3,2	3,2	3,2
Раствор стандартного образца выравнивателя А, см <sup>3</sup>	—	32,0	—
Раствор испытуемого образца выравнивателя А, см <sup>3</sup>	—	—	32,0
Раствор сернокислого натрия, см <sup>3</sup>	4,0	4,0	4,0
Раствор серной кислоты, см <sup>3</sup>	4,0	4,0	4,0
Дистиллированная вода до см <sup>3</sup>	200	200	200

4.5.3. Проведение испытания

Для крашения берут шесть образцов шерстяной ткани, пряжи или волокна массой по (2,00±0,01) г каждый, взвешивают на весах с точностью до второго десятичного знака. Красильные растворы нагревают на хлоркальциевой бане до 100 °С и одновременно вносят во все стаканы по одному предварительно замоченному в воде и отжатому образцу, замечают время и через 5 мин вносят в каждый стакан еще по одному образцу. Продолжают крашение при перемешивании в течение 60 мин при кипении, считая с момента загрузки первого образца.

Объемы красильных растворов сохраняют постоянным добавлением дистиллированной воды

## С. 4 ГОСТ 9600-78

взамен испаряющейся. После окончания крашения красильные растворы охлаждают дистиллированной водой, которую льют в стакан тонкой струей при постоянном перемешивании раствора, затем образцы вынимают, отжимают, промывают в проточной холодной воде до получения бесцветных вод и сушат.

Выравнивающее действие испытуемого образца выравнивателя А должно быть не менее, чем у стандартного образца. Допускается незначительное отклонение оттенка и интенсивности окраски между двумя последовательно окрашенными образцами в растворе 2 и 3. Образцы, окрашенные в растворе 1 (в отсутствие выравнивателя А), дают между собой резкую разницу в интенсивности окраски.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Определение внешнего вида водного раствора выравнивателя А с массовой долей 10 % при 20—25 °С

4.6.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Стакан В,Н-1—100 ХС по ГОСТ 25336.

Цилиндр 1,2—100 по ГОСТ 1770.

Стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336.

Весы по ГОСТ 24104 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

4.6.2. Проведение испытания

(10,00±0,10) г выравнивателя А взвешивают в стаканчике на весах с точностью до второго десятичного знака и растворяют в 90 см<sup>3</sup> воды, нагретой до 40—50°C. Раствор охлаждают до 20—25 °С и выливают в цилиндр.

Внешний вид раствора определяют визуально, рассматривая его в проходящем свете.

4.6—4.6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 6732.3, ГОСТ 6732.4.

Выравниватель А упаковывают в стальные бочки вместимостью 100—275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 6247, вместимостью 100—200 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 13950, тип 1, или в алюминиевые бочки вместимостью 110—275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 21029.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Выравниватель А хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выравнивателя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения выравнивателя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Разд. 7. (Исключен, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

К.Г. Мизуч, В.Е. Шапина, Е.Н. Анищук, Н.Н. Красикова (руководитель темы)

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 01.06.78 № 1483

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9600-73

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007-76	3а.2
ГОСТ 12.4.011-89	3а.3
ГОСТ 12.4.103-83	3а.3
ГОСТ 1770-74	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 2184-77	4.5.1
ГОСТ 4328-77	4.3.1
ГОСТ 6247-79	5.1
ГОСТ 6318-77	4.5.1
ГОСТ 6709-72	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 6732.1-89	3.1
ГОСТ 6732.2-89	4.1
ГОСТ 6732.3-89	5.1
ГОСТ 6732.4-89	5.1
ГОСТ 6732.5-89	5.2
ГОСТ 9147-80	4.5.1
ГОСТ 13950-91	5.1
ГОСТ 21029-75	5.1
ГОСТ 24104-88	4.3.1, 4.5.1, 4.6.1
ГОСТ 24235-80	4.5.1
ГОСТ 25336-82	4.2, 4.3.1, 4.6.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6-93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1984 г., августе 1988 г. (ИУС 6-84, 12-88)

Редактор *М.И.Максимова*  
Технический редактор *Н.С.Гришанова*  
Корректор *М.И.Першина*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревая*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 8.12.98. Подписано в печать 23.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,56.  
Тираж 106 экз. С 1633. Зак. 926.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102