

Приспособления станочные

НОЖКИ ВЫСОКИЕ

Конструкция

Holding devices. High legs.
Design

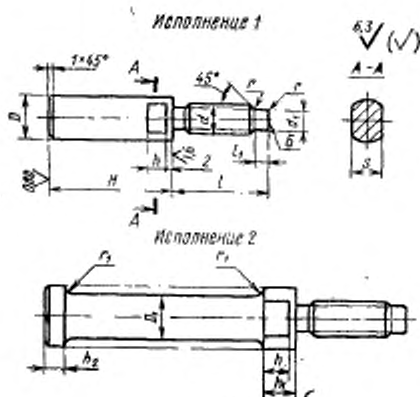
ГОСТ

12204—72

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие ножки, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры ножек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения ножек	Плотность	Исполнение	d	H (поверх- ность фланца)	D	D ₁	S (поверх- ность фланца)	d ₁	t	l ₀	K	h ₁	h ₂	r	r ₁	Масса, кг																																						
7034-0591		1	M8	32	12	—	10	6	25	3	6	—	—	0,4		0,032																																						
7034-0592				40	—			12	14	16						18	20	25	30	35	45	55	1,0	0,040																														
7034-0593				50	—																			12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0	0,048																			
7034-0594				40	14																														12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0	0,055								
7034-0595				50	—																																									12	14	16	18	20	25	30	35	45
7034-0596			63	16	12		14							16																																								
7034-0597			80	—				12	14	16						18	20	25	30	35	45	55	1,0																															
7034-0598			50	18																				12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0																				
7034-0599			63	—																															12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0									
7034-0600			80	20																																										12	14	16	18	20	25	30	35	45
7034-0601		100	—	12	14	16	18							20																																								
7034-0602		63	25					12	14	16						18	20	25	30	35	45	55	1,0																															
7034-0603		80	—																					12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0																				
7034-0604		100	—																																12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0									
7034-0605		125	—																																											12	14	16	18	20	25	30	35	45
7034-0606		80	—	12	14	16	18							20																																								
7034-0607		100	32					12	14	16						18	20	25	30	35	45	55	1,0																															
7034-0608		125	—																					12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0																				
7034-0609		160	—																																12	14	16	18	20	25	30	35	45	55	1,0									

Пример условного обозначения высоких ножек размерами $d=M8$, $H=32$ мм:

Ножка 7034-0591 ГОСТ 12204—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3а. Твердость — 35...40 HRC_{0,1}, кроме резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы 6g — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры проточек для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$\frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Торец *Б* при необходимости использования его в приспособлении как опорного шлифовать при сборке в комплекте.

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

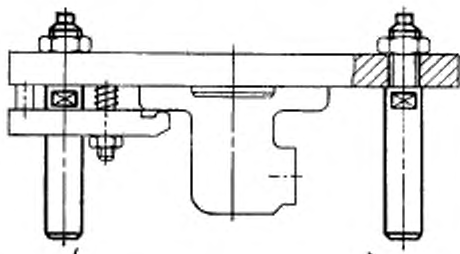
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

10. Примеры применения высоких ножек указаны в приложении.

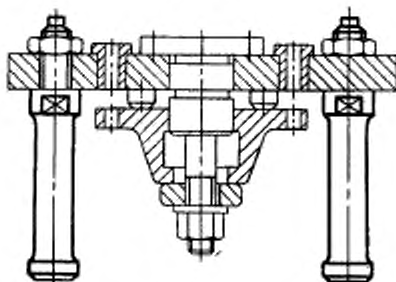
9, 10. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ НОЖЕК

Пример 1



Пример 2



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Г. Н. Назина; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 06.06.78 № 1138

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 12204—66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—74	3
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)