

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НЕФРАС-С 50/170

ГОСТ  
8505—80

Технические условия

Specifications

Взамен  
ГОСТ 8505—57МКС 75.100  
ОКП 02 5113 0406

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 февраля 1980 г. № 747 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на нефтяной растворитель нефрас-С 50/170 (бензин для промышленно-технических целей), получаемый прямой перегонкой нефти или из рафинатов каталитического риформинга, неэтилированный, без добавки ароматических углеводородов и предназначенный для промывки деталей и снятия консервирующих покрытий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Нефрас-С 50/170 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из сырья, утвержденным в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям нефрас-С 50/170 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя   | Норма       | Метод испытания                                 |
|---|-------------|---|
| 1. Фракционный состав:<br>температура начала перегонки, °С, не ниже         | 50          | По ГОСТ 2177—99 (для нефтепродуктов 2-й группы) |
| 10 % перегоняется при температуре, °С, не выше                              | 88          |   |
| 50 % перегоняется при температуре, °С, не выше                              | 105         | По ГОСТ 2177—99 (для нефтепродуктов 2-й группы) |
| 90 % перегоняется при температуре, °С, не выше                              | 145         |   |
| 97,5 % перегоняется при температуре, °С, не выше                            | 170         |   |
| остаток в колбе после перегонки, %, не более                                | 1,0         |   |
| 2. Массовая доля серы, %, не более  | 0,02        | По ГОСТ 19121—73                                |
| 3. Йодное число, г йода на 100 г нефраса, не более                          | 1,3         | По ГОСТ 2070—82                                 |
| 4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей                              | Отсутствие  | По ГОСТ 6307—75                                 |
| 5. Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> нефраса, не более             | 0,5         | По ГОСТ 5985—79                                 |
| 6. Содержание фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> нефраса, не более | 2           | По ГОСТ 1567—97 или<br>ГОСТ 8489—85             |
| 7. Испытание на медной пластинке  | Выдерживает | По ГОСТ 6321—92                                 |
| 8. Содержание механических примесей и воды                                  | Отсутствие  | По п. 4.2                                       |
| 9. Испытание на образование масляного пятна                                 | Выдерживает | По п. 4.3                                       |

Примечание. Показатели 5 и 7 изготовитель определяет по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1981 г., апреле 1984 г., июне 1989 г.  
(ИУС 11—81, 8—84, 9—89).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Нефрас-С 50/170 — прозрачная маслянистая жидкость с характерным запахом нефтепродуктов, относится к четвертому классу токсичности.

2.2. При работе с нефрасом-С 50/170 следует применять индивидуальные средства защиты (костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные, рукавицы, очки защитные; на наружных работах зимой — дополнительно куртку и брюки ватные) согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Президиума ВЦСПС.

При превышении предельно допустимой концентрации растворителя в воздухе рабочей зоны применяют противогаз фильтрующий марки А или М, либо изолирующий ПШ-1 или ПШ-2 в соответствии с типовыми нормами.

2.3. Нефрас относится к легковоспламеняющимся жидкостям по ГОСТ 12.1.044—89.

2.1—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Температура вспышки нефраса в закрытом тигле минус 39 °С, температура воспламенения 435 °С.

2.5. Пределы взрываемости паров нефраса в смеси с воздухом 0,82 %—5,9 % объемных.

2.6. При отборе проб, проведении анализа и обращении в процессе товарно-транспортных и производственных операций с нефрасом должны соблюдаться следующие правила техники безопасности.

2.6.1. В помещениях для хранения и применения нефраса запрещается обращение с открытым огнем; искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении.

2.6.2. Все работы по вскрытию бочек и резервуаров должны проводиться инструментами, не дающими при ударе искру, т. е. с медным покрытием или изготовленными из цветного металла.

2.6.3. Запрещается слив и перекачка нефраса с помощью сжатого воздуха.

2.6.4. Предельно допустимая концентрация паров нефраса в воздухе рабочей зоны составляет 300 мг/м<sup>3</sup>. Предельно допустимая концентрация нефраса в питьевой воде 0,1 мг/дм<sup>3</sup>.

2.7. Утилизацию отработанного нефраса проводят перегонкой на аппаратах периодического или непрерывного действия, если загрязнение (растворенное вещество) разлагается при температуре перегонки (45 °С—200 °С) с образованием токсичных веществ. В противном случае продукт уничтожают сжиганием в полевых условиях. Учитывая высокую испаряемость растворителя, при уничтожении его сжигают дистанционно.

2.8. Специфические токсичные продукты в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ не образуются.

2.9. При разливе нефраса в помещениях его необходимо собрать в отдельную тару и вынести из помещения. Место разлива протереть сухой тряпкой или засыпать песком.

2.10. В случае загорания применимы все средства пожаротушения: химическая и воздушно-механическая пена, инертные газы, водяной пар, мелкораспыленная вода, кошма, асбестовое полотно.

2.11. Емкость, смесители, коммуникации, насосные агрегаты должны быть герметичными, исключающими попадание продукта в рабочее помещение.

2.12. Помещение, в котором проводят работы с нефрасом, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией согласно отраслевым нормам.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.13. Удельное объемное электрическое сопротивление нефраса для промышленно-технических целей равно  $1 \cdot 10^{15}$  Ом·м.

2.14. Для предотвращения опасных разрядов статического электричества скорость движения и истечения нефраса не должна превышать 1,2 м/с при диаметре трубопроводов до 200 мм.

2.15. Нефрас должен поступать в резервуары ниже уровня находящегося в них остатка продукта. В начале заполнения порожнего резервуара нефрас должен подаваться со скоростью не более 1 м/с до момента затопления конца загрузочной трубы.

2.16. Для предупреждения возможности возникновения опасных искровых разрядов с поверхностей оборудования, перерабатываемых веществ, а также тела человека необходимо предусматривать отвод зарядов путем заземления оборудования и коммуникаций, а также обеспечение постоянного электрического контакта с заземлением тела человека в соответствии с правилами защиты от статического электричества в производствах химической, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

2.17. Нефрас-С 50/170 представляет собой смесь парафиновых и нафтеновых углеводородов. При попадании на кожу вызывает сухость и может привести к дерматитам и экземам.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.18. Первая помощь при легких отравлениях не требуется, при возбуждении употребляют валериановые капли. В тяжелых случаях при резком ослаблении дыхания применяется искусственное дыхание. При случайном попадании нефраса внутрь организма рекомендуется принимать растительное масло.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Нефрас-С 50/170 принимают партиями. Партией считают любое количество бензина, однородного по своим показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517—85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы от удвоенной выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы нефраса-С 50/170 отбирают по ГОСТ 2517—85. Объем объединенной пробы — 2 дм<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.2. Содержание механических примесей и воды определяют визуально. Нефрас, налитый в стеклянный цилиндр по ГОСТ 1770—74 диаметром 40—50 мм, должен быть прозрачным и не должен содержать взвешенных и осевших на дно посторонних примесей, в том числе и воды.

4.3. Испытание на образование масляного пятна проводят следующим образом: остаток от фракционной перегонки испытуемого нефраса-С 50/170 после измерения его объема фильтруют через бумажный фильтр по ГОСТ 12026—76 в чистую химическую пробирку или чистый цилиндр вместимостью 10—25 см<sup>3</sup>. Три капли фильтрата наносят на фильтровальную бумагу капля за каплей в одно и то же место. Фильтровальную бумагу с нанесенными на нее каплями остатка нефраса-С 50/170 оставляют в течение 30 мин при комнатной температуре.

Нефрас-С 50/170 считается выдержавшим испытание, если по истечении 30 мин на фильтровальной бумаге не останется масляного пятна, придающего прозрачность этой бумаге в проходящем свете. Допускается появление на бумаге контуров пятна.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### 5. УПАКОВКА. МАРКИРОВКА. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение нефраса-С 50/170 — по ГОСТ 1510—84.

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества нефраса-С 50/170 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — два года со дня его изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**