

ШПОНКИ УПОРНЫЕ**Конструкция и размеры**

Stop keys. Design and dimensions

**ГОСТ
18733—80*****Взамен
ГОСТ 18733—73**

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры упорных шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Обозначение шпонки	Применяемость	Исполнение	L	A	A ₂	Масса, кг, не более
1084-0459		1	180	140	—	0,890
1084-0461		2			25	0,653
1084-0462		1	200	160	—	1,000
1084-0463		2			25	0,740

Пример условного обозначения шпонки размером $L=100$ мм, исполнения 1:

Шпонка 1084-0453 ГОСТ 18733—80

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 30...34 HRC.

4. Допуск параллельности поверхностей B и B' шпонки исполнения 1 — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

6. Маркировать: условное обозначение шпонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения упорных шпонок даны в справочном приложении.

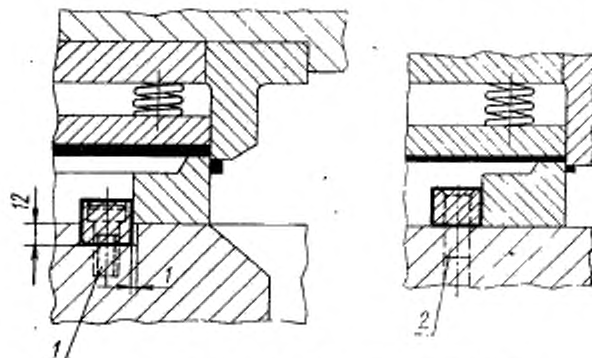
ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ШПОНОК

Исполнение 1

Исполнения 2 и 3



1—винт по ГОСТ 11736—84; 2—шайба 16мм по ГОСТ 3126—70