

ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ
И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Нормальные диаметры

Hydraulic and pneumatic drives and lubricating systems.
Standards diametersГОСТ
12447—80Взамен
ГОСТ 12447—67

ОКП 41 4000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июня
1980 г. № 2845 срок действия установлен

с 01.07 1980 г.

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на детали подвижных уплотняющих цилиндрических пар (поршни, плунжеры, штоки, золотники, краны и т. п. и их втулки) устройств объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем.

Стандарт не распространяется на телескопические гидроцилиндры и пневмоцилиндры, пневмомоторы и смазочные питатели, а также на детали, диаметры которых должны иметь точные расчетные значения.

2. Диаметры в мм должны выбираться из ряда:

Основной ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд
1,0	—	—	20	45	—
—	5,0	—	—	—	100
—	6,0	14	25	56	—
—	—	—	32	70	125
—	8,0	18	—	—	160
2,0	—	—	40	90	—
—	10	22	—	—	200
2,5	—	—	50	110	—
—	12	28	—	—	250
3,0	—	—	63	140	—
—	16	36	—	—	320
4,0	—	—	80	180	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Август 1981 г.



Продолжение

Основной ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд	Дополнительный ряд	Основной ряд
400	—	—	—	450	—
—	1000	220	—	—	—
500	—	—	—	560	—
—	—	280	—	—	—
630	—	—	—	710	—
—	—	360	—	—	—
800	—	—	—	900	—

Примечание. При выборе значений диаметров основной ряд следует предпочитать дополнительному.

3. Значения диаметров свыше 1000 мм следует выбирать по ряду Ra 20 нормальных линейных размеров по ГОСТ 6636—69.

4. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять значения диаметров, не входящие в указанный ряд.

5. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведены в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ

1. Термины и определения устройств, входящих в объемный гидропривод и пневмопривод, — по ГОСТ 17752—72.

2. Термины и определения устройств, входящих в смазочные системы, — по ГОСТ 20765—75.