

## НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

ГОСТ

18735—80\*

## Конструкция и размеры

Rectangular scrap cutters.  
Design and dimensions

Взамен

ГОСТ 18735—73

ОКП 39 6330

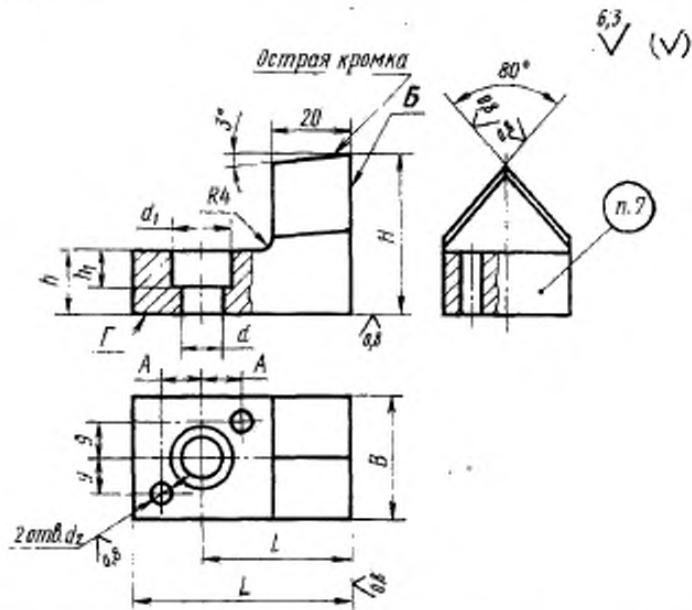
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Приведен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных ножей для разрезки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (НУС № 4—86).

## Размеры в мм

Обозначение ножа	Примене- мость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i> (поле допус- ка H7)	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	Масса, кг. не более
1140-0161				32								0,236
1140-0162		60	32	36	40	13	11	18	6	16	10	0,256
1140-0163				40								0,276
1140-0164				36								0,375
1140-0165				40								0,397
1140-0166		71	36	45	45	16	14	20	8	18	12	0,425
1140-0167				45								0,454
				50								

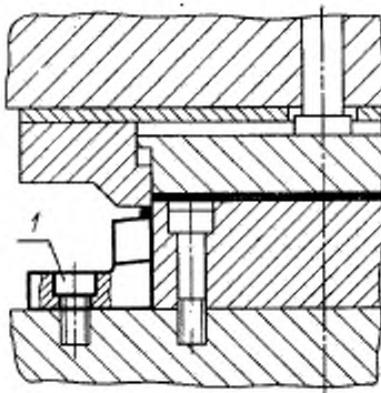
Пример условного обозначения ножа размерами *L*=60 мм, *H*=32 мм:

*Нож 1140-0161 ГОСТ 18735—80*

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость — 55...59 HRC.
- (Измененная редакция, Изм. №1).
4. Допуск перпендикулярности поверхности *B* относительно поверхности *Г* — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
6. Маркировать: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Пример применения ножей дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ НОЖЕЙ  
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ



1—вид по ГОСТ 11738—84