

**КАНАТ ОДИНАРНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-О
КОНСТРУКЦИИ 1·7(1+6)**

Сортамент

**ГОСТ
3062-80**

One lay rope type ЛК-О construction
1·7(1+6).
Dimensions

**Взамен
ГОСТ 3062-69**

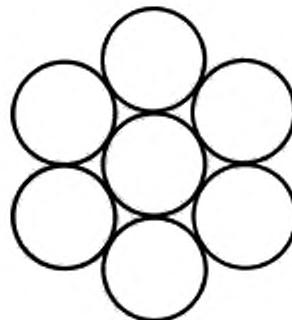
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1833 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты одинарной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой — Л;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — Т;



по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Спиральный канат диаметром 10,5 мм, грузового назначения, марки В, из проволоки без покрытия, правой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 10,5-Г-В-Н-Р-1570 ГОСТ 3062-80

То же, диаметром 2,2 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, левой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 2,2-Г-И-Ж-Л-Р-1570 ГОСТ 3062-80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
каната	проводки			1370 (140)		1470 (150)	
	централь- ной			Разрывное усилие, Н, не менее			
	1 прово- лок	б прово- лок		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
0,65	0,24	0,22	0,27	2,4	—	—	—
0,75	0,26	0,24	0,32	2,8	—	—	—
0,80	0,28	0,26	0,38	3,3	—	—	—
0,85	0,30	0,28	0,44	3,8	—	—	—
0,90	0,32	0,30	0,50	4,3	—	—	—
1,00	0,36	0,34	0,65	5,6	—	—	—
1,10	0,38	0,36	0,72	6,2	—	—	—
1,20	0,45	0,40	0,91	7,9	—	—	—
1,40	0,50	0,45	1,15	10,0	—	—	—
1,60	0,55	0,50	1,42	12,3	—	—	—
1,80	0,65	0,60	2,03	17,6	—	—	—
2,00	0,70	0,65	2,38	20,7	—	—	—
2,20	0,75	0,70	2,75	23,9	3770	3465	4040
2,40	0,85	0,80	3,58	31,1	4910	4505	5260
2,80	0,95	0,90	4,53	39,4	6215	5710	6655
3,10	1,10	1,00	5,66	49,2	7765	7130	8320
3,40	1,20	1,10	6,83	59,4	9370	8610	10000
3,70	1,30	1,20	8,11	70,5	11100	10150	11900
4,00	1,40	1,30	9,50	82,5	13000	11950	13950
4,30	1,50	1,40	11,00	95,6	15050	13850	16150
4,60	1,60	1,50	12,61	109,6	17300	15850	18500
4,90	1,70	1,60	14,33	124,6	19650	18150	21050
5,20	1,80	1,70	16,16	140,5	22150	20350	23750
5,50	1,90	1,80	18,10	157,5	24800	22800	26600
6,20	2,20	2,00	22,65	197,0	31050	28550	33250
6,80	2,40	2,20	27,33	238,0	37450	34400	40150
7,40	2,60	2,40	32,45	282,6	44500	40850	47700
8,00	2,80	2,60	38,01	330,5	52100	47950	55850
8,60	3,00	2,80	44,01	382,1	60350	55500	64650
9,20	3,20	3,00	50,45	438,5	69200	63650	74150
9,80	3,40	3,20	57,33	498,5	78650	72300	84250
10,50	3,60	3,40	64,65	562,0	88650	81550	95000
11,50	4,00	3,80	80,61	700,5	110500	101000	118000
							87400
							108500

С. 3 ГОСТ 3062-80

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)							
каната	праволоки				1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)			
	центральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее							
					суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом		
0,65	0,24	0,22	0,27	2,4	—	—	—	—	476	431		
0,75	0,26	0,24	0,32	2,8	—	—	—	—	564	509		
0,80	0,28	0,26	0,38	3,3	—	—	—	—	670	607		
0,85	0,30	0,28	0,44	3,8	—	—	—	—	776	705		
0,90	0,32	0,30	0,50	4,3	781	715	833	764	882	803		
1,00	0,36	0,34	0,65	5,6	1015	931	1080	989	1145	1045		
1,10	0,38	0,36	0,72	6,2	1125	1025	1195	1095	1270	1155		
1,20	0,45	0,40	0,91	7,9	1425	1300	1515	1380	1605	1460		
1,40	0,50	0,45	1,15	10,0	1800	1655	1915	1750	2025	1860		
1,60	0,55	0,50	1,42	12,3	2225	2035	2365	2165	2500	2260		
1,80	0,65	0,60	2,03	17,6	3180	2920	3380	3105	3580	3240		
2,00	0,70	0,65	2,38	20,7	3730	3420	3965	3635	4195	3800		
2,20	0,75	0,70	2,75	23,9	4310	3955	4580	4200	4850	4400		
2,40	0,85	0,80	3,58	31,1	5610	5150	5960	5475	6315	5720		
2,80	0,95	0,90	4,53	39,4	7100	6465	7545	6935	7990	7250		
3,10	1,10	1,00	5,66	49,2	8870	8150	9425	8670	9980	9070		
3,40	1,20	1,10	6,83	59,4	10700	9800	11350	10400	12000	9850		
3,70	1,30	1,20	8,11	70,5	12700	11650	13500	12350	14300	12900		
4,00	1,40	1,30	9,50	82,5	14850	13650	15800	14550	16750	15150		
4,30	1,50	1,40	11,00	95,6	17200	15800	18300	16850	19400	17550		
4,60	1,60	1,50	12,61	109,6	19750	18150	21000	19300	22200	20150		
4,90	1,70	1,60	14,33	124,6	22450	20600	23850	21950	25250	22900		
5,20	1,80	1,70	16,16	140,5	25300	23250	26900	24700	28500	25850		
5,50	1,90	1,80	18,10	157,5	28350	26050	30150	27700	31900	28950		
6,20	2,20	2,00	22,65	197,0	35500	32600	37700	34650	39950	36250		
6,80	2,40	2,20	27,33	238,0	42850	39350	45500	41800	48200	43800		
7,40	2,60	2,40	32,45	282,6	50850	46700	54050	49600	57200	51950		
8,00	2,80	2,60	38,01	330,5	59550	54750	63300	58200	67000	60850		
8,60	3,00	2,80	44,01	382,1	69000	63450	73300	67400	77600	70450		
9,20	3,20	3,00	50,45	438,5	79100	72750	81000	77250	88950	80800		
9,80	3,40	3,20	57,33	498,5	89850	82650	95500	85900	101100	91750		
10,50	3,60	3,40	64,65	562,0	101000	93200	107500	97750	114000	102000		
11,50	4,00	3,80	80,61	700,5	126000	116000	134000	121500	142000	127500		

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)							
каната	проводники				1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)			
	центральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее							
					суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом		
0,65	0,24	0,22	0,27	2,4	502	450	529	480	555	499		
0,75	0,26	0,24	0,32	2,8	595	529	627	568	658	597		
0,80	0,28	0,26	0,38	3,3	707	637	744	676	782	705		
0,85	0,30	0,28	0,44	3,8	819	735	862	784	905	813		
0,90	0,32	0,30	0,50	4,3	931	842	980	901	1025	931		
1,00	0,36	0,34	0,65	5,6	1210	1085	1270	1155	1335	1205		
1,10	0,38	0,36	0,72	6,2	1340	1205	1410	1270	1480	1330		
1,20	0,45	0,40	0,91	7,9	1690	1515	1780	1615	1870	1685		
1,40	0,50	0,45	1,15	10,0	2140	1930	2250	2035	2365	2135		
1,60	0,55	0,50	1,42	12,3	2640	2380	2780	2495	2920	2635		
1,80	0,65	0,60	2,03	17,6	3775	3410	3975	3575	4175	3770		
2,00	0,70	0,65	2,38	20,7	4430	4000	4660	4190	4895	4415		
2,20	0,75	0,70	2,75	23,9	5120	4625	5390	4850	—	—		
2,40	0,85	0,80	3,58	31,1	6665	6025	7015	6310	—	—		
2,80	0,95	0,90	4,53	39,4	8130	7620	8875	7985	—	—		
3,10	1,10	1,00	5,66	49,2	10500	9505	11050	9945	—	—		
3,40	1,20	1,10	6,83	59,4	12700	11450	13350	12000	—	—		
3,70	1,30	1,20	8,11	70,5	15100	13600	15850	14250	—	—		
4,00	1,40	1,30	9,50	82,5	17650	15950	18600	16750	—	—		
4,30	1,50	1,40	11,00	95,6	20450	18500	21550	19400	—	—		
4,60	1,60	1,50	12,61	109,6	23450	21200	24700	22150	—	—		
4,90	1,70	1,60	14,33	124,6	26650	24100	28050	25200	—	—		
5,20	1,80	1,70	16,16	140,5	30050	27150	31650	28450	—	—		
5,50	1,90	1,80	18,10	157,5	33700	30400	35450	31850	—	—		
6,20	2,20	2,00	22,65	197,0	42150	38100	44350	39900	—	—		
6,80	2,40	2,20	27,33	238,0	50850	46000	53550	48150	—	—		
7,40	2,60	2,40	32,45	282,6	60400	54600	63600	57100	—	—		
8,00	2,80	2,60	38,01	330,5	70750	63950	74450	67000	—	—		
8,60	3,00	2,80	44,01	382,1	81900	74100	86250	77600	—	—		
9,20	3,20	3,00	50,45	438,5	93900	84550	98850	88950	—	—		
9,80	3,40	3,20	57,33	498,5	—	—	—	—	—	—		
10,50	3,60	3,40	64,65	562,0	—	—	—	—	—	—		
11,50	4,00	3,80	80,61	700,5	—	—	—	—	—	—		

С. 5 ГОСТ 3062-80

Продолжение

каната	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм^2	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, $\text{Н}/\text{мм}^2$ ($\text{кг}/\text{мм}^2$)			
	проводки				2160 (220)			
	центральной	в слоях			Разрывное усилие, Н, не менее			
	1 проволока	6 проволок			суммарное всех проволок и канате	каната в целом		
0,65	0,24	0,22	0,27	2,4	582	529		
0,75	0,26	0,24	0,32	2,8	689	627		
0,80	0,28	0,26	0,38	3,3	819	744		
0,85	0,30	0,28	0,44	3,8	948	852		
0,90	0,32	0,30	0,50	4,3	1075	970		
1,00	0,36	0,34	0,65	5,6	1400	1250		
1,10	0,38	0,36	0,72	6,2	1550	1390		
1,20	0,45	0,40	0,91	7,9	1960	1760		
1,40	0,50	0,45	1,15	10,0	2475	2220		
1,60	0,55	0,50	1,42	12,3	—	—		
1,80	0,65	0,60	2,03	17,6	—	—		
2,00	0,70	0,65	2,38	20,7	—	—		
2,20	0,75	0,70	2,75	23,9	—	—		
2,40	0,85	0,80	3,58	31,1	—	—		
2,80	0,95	0,90	4,53	39,4	—	—		
3,10	1,10	1,00	5,66	49,2	—	—		
3,40	1,20	1,10	6,83	59,4	—	—		
3,70	1,30	1,20	8,11	70,5	—	—		
4,00	1,40	1,30	9,50	82,5	—	—		
4,30	1,50	1,40	11,00	95,6	—	—		
4,60	1,60	1,50	12,61	109,6	—	—		
4,90	1,70	1,60	14,33	124,6	—	—		
5,20	1,80	1,70	16,16	140,5	—	—		
5,50	1,90	1,80	18,10	157,5	—	—		
6,20	2,20	2,00	22,65	197,0	—	—		
6,80	2,40	2,20	27,33	238,0	—	—		
7,40	2,60	2,40	32,45	282,6	—	—		
8,00	2,80	2,60	38,01	330,5	—	—		
8,60	3,00	2,80	44,01	382,1	—	—		
9,20	3,20	3,00	50,45	438,5	—	—		
9,80	3,40	3,20	57,33	498,5	—	—		
10,50	3,60	3,40	65,65	562,0	—	—		
11,50	4,00	3,80	80,61	700,5	—	—		

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки группы Ж и ОЖ диаметрами 10,50 и 11,50 мм маркировочной группы 1370 $\text{Н}/\text{мм}^2$ (140 $\text{кг}/\text{мм}^2$), 8,60—9,80 мм маркировочной группы 1470 $\text{Н}/\text{мм}^2$ (150 $\text{кг}/\text{мм}^2$), 6,20—9,80 мм маркировочной группы 1570 $\text{Н}/\text{мм}^2$ (160 $\text{кг}/\text{мм}^2$), 6,20—8,00 мм маркировочной группы 1670 $\text{Н}/\text{мм}^2$, (170 $\text{кг}/\text{мм}^2$), 4,30—6,80 мм маркировочной группы 1770 $\text{Н}/\text{мм}^2$ (180 $\text{кг}/\text{мм}^2$), 2,40—3,40 мм маркировочной группы 1960 $\text{Н}/\text{мм}^2$ (200 $\text{кг}/\text{мм}^2$) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.