

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЮЙМОВЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ

Издание официальное

Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2003

О Т И З Д А Т Е Л Ъ С Т В А

Сборник «Дюймовые и специальные резьбы» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 2002 г.

В стандарты внесены изменения и поправки, принятые до указанного срока.

Текущая информация о пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях и поправках публикуется в ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

РЕЗЬБА ЭДИСОНА КРУГЛАЯ

Профили, размеры и предельные размеры

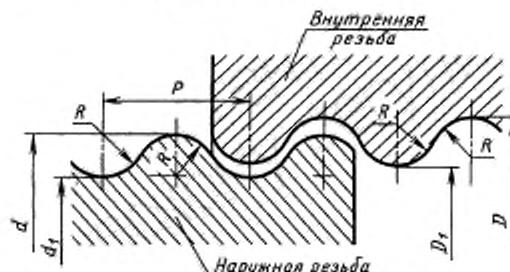
ГОСТ
6042—83Edison Round thread. Profiles, dimensions
and dimension limits

Дата введения 01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на внутреннюю и наружную круглую резьбу Эдисона для металлических и неметаллических элементов (керамических, пластмассовых), применяемых в электротехнических изделиях.

2. Профиль, размеры и предельные размеры резьбы для металлических элементов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

3. Профиль, размеры и предельные размеры внутренней резьбы для неметаллических элементов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



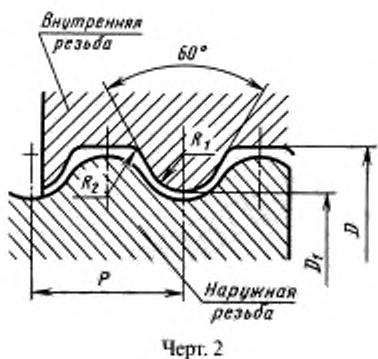
Черт. 1

Таблица 1
Размеры в миллиметрах

Обозначение резьбы	Наружная резьба				Внутренняя резьба				P	R		
	Наружный диаметр d		Внутренний диаметр d ₁		Наружный диаметр D		Внутренний диаметр D ₁					
	Наиб.	Найм.	Наиб.	Найм.	Наиб.	Найм.	Наиб.	Найм.				
E5	5,33	5,23	4,77	4,67	5,49	5,39	4,93	4,83	1,000	0,293		
E10	9,53	9,36	8,51	8,34	9,78	9,61	8,76	8,59	1,814	0,531		
E14	13,89	13,70	12,29	12,10	14,16	13,97	12,56	12,37	2,822	0,822		
E16	15,97	15,75	14,47	14,25	16,25	16,03	14,75	14,53	2,500	0,708		
E18	18,50	18,25	16,80	16,55	18,85	18,60	17,15	16,90	3,000	0,875		
E21	20,95	20,70	19,45	19,20	21,30	21,05	19,80	19,55	2,000	0,480		
E27	26,45	26,05	24,26	23,96	26,85	26,55	24,66	24,36	3,629	1,025		
E33	33,05	32,65	30,45	30,05	33,55	33,15	30,95	30,55	4,233	1,187		
E40	39,50	39,05	35,90	35,45	40,05	39,60	36,45	36,00	6,350	1,850		

С. 2 ГОСТ 6042—83

Таблица 2
Размеры в миллиметрах



Обозна- чение резьбы	Наружный диаметр D		Внутренний диаметр D_1		P	R_1	R_2
	Наиб.	Наим.	Наиб.	Наим.			
E10/N	9,93	9,61	8,91	8,59	1,814	0,45	0,3
E14/N	14,40	13,97	12,80	12,37	2,822	0,70	0,5
E16/N	16,55	16,03	15,05	14,53	2,500	0,60	0,4
E18/N	19,16	18,60	17,46	16,90	3,000	0,80	0,5
E21/N	21,61	21,05	20,11	19,55	2,000	0,40	0,3
E27/N	27,19	26,55	25,00	24,36	3,629	0,90	0,5
E33/N	34,00	33,15	31,40	30,55	4,233	1,00	0,7
E40/N	40,55	39,60	36,95	36,00	6,350	1,60	0,9

Пример условного обозначения резьбы Эдисона Е27 для металлических элементов:

E27 ГОСТ 6042—83

То же, для неметаллических элементов:

E27/N ГОСТ 6042—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартизации от 05.01.83 № 7
- ВЗАМЕН ГОСТ 6042—71 в части разд. 1
- Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3151—81
- ПЕРЕИЗДАНИЕ