



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13598—85**

**[СТ СЭВ 4633—84]**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ГОСТ

13598—85

[СТ СЭВ 4633—84]

Взамен  
ГОСТ 13598—68

ОКП 39 2831

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1253 срок введения установлен

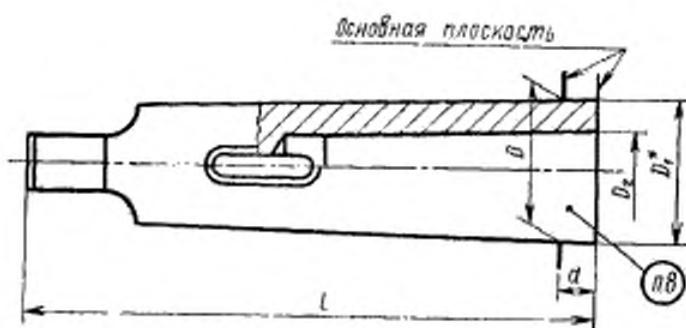
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на короткие и длинные переходные втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком Морзе и метрическим.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4633—84.

2. Конструкция и размеры коротких переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



\* Размер для справок.

Черт. I

Размеры

## Обозначение втулок

## Допуск радиального биения конусов, мм

0,01	Примене- мость	0,02	Примене- мость	0,005	Примене- мость
6100-0141		6100-0201		6100-0211	
6100-0142		6100-0202		6100-0212	
6100-0143		6100-0203		6100-0213	
6100-0221		6100-0227		6100-0294	
6100-0144		6100-0204		6100-0214	
6100-0145		6100-0205		6100-0215	
* 6100 0222		6100-0228		6100-0295	
6100-0223		6100-0229		6100-0296	
6100-0146		6100-0206		6100-0216	
6100-0147		6100-0207		6100-0217	
6100-0224		6100-0291		6100-0297	
6100-0225		6100-0292		6100-0298	
6100-0226		6100-0293		6100-0299	
6100-0148		6100-0208		6100-0218	
6100-0149		6100-0209		6100-0219	
6102-0061		6102-0121		6102-0131	
6102-0062		6102-0122		6102-0132	
6102-0063		6102-0123		6102-0133	
6102-0064		6102-0124		6102-0134	
6102-0065		6102-0125		6102-0135	
6102-0066		6102-0126		6102-0136	
6102-0067		6102-0127		6102-0137	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Пример условного обозначения коротких переход конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка

Таблица 1

мм

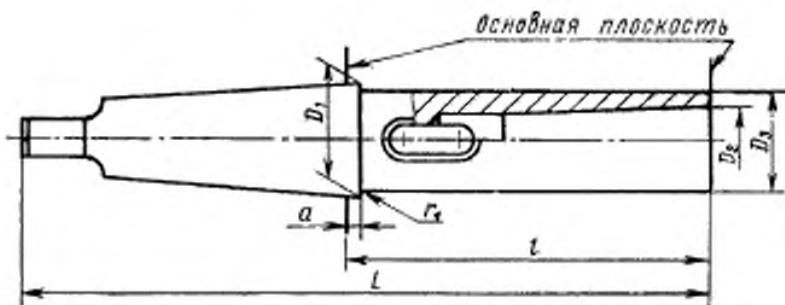
Конус		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	a	Масса, кг, не более		
наружный	внутренний								
Морзе	2	Морзе	1	17,780	18,6	92	17,0	0,08	
	3			23,825	24,1	99	5,0	0,23	
	4		2	—	24,7	17,780	112	18,0	0,17
			(1)	—	31,6	12,065	124	6,5	0,49
	5		2	31,267	—	17,780	—	0,42	
			3	—	32,4	23,825	140	22,5	0,31
			(1)	—	—	12,065	—	1,40	
			(2)	44,399	44,7	17,780	156	5,5	1,33
			3	—	—	23,825	—	1,08	
			4	—	45,5	31,267	171	21,5	0,95
			(1)	—	—	12,065	—	4,17	
			(2)	—	—	17,780	—	4,09	
Метрический	6	Метрический	3	63,348	63,8	23,825	218	8,0	3,98
			4	—	—	31,267	—	2,89	
			5	—	—	44,399	—	1,95	
	80			80,000	80,4	—	228	—	5,17
			6	—	83,0	63,348	280	60,0	4,70
	100			100,000	101,5	—	290	30,0	9,05
			80	—	103,0	80,000	320	60,0	7,80
			Морзе	6	—	—	—	—	—
	120		Метрический	80	—	—	—	—	—
			100	120,000	120,6	63,348	312	12,0	16,62
				—	—	80,000	—	—	12,16
				123,0	100,000	—	360	60,0	10,69

дустся.

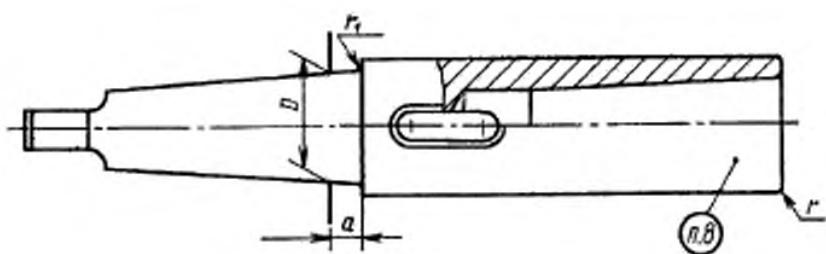
ных втулок с радиальным биением конусов 0,01 мм, наружным

3. Конструкция и размеры длинных переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение видуок	Диаметр радиального базисного конусов, мм	0,015	0,03	Размеры, мм								Масса, кг						
				Конус Морае	Базисный конус	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	t							
6100-0301	6100-0302			1	1	12,065		12,065	20	145	83,0	7,0						
6100-0303	6100-0304				1	(2)		17,780	30	160	98,0							
6100-0251	6100-0252			2	1		—	12,065	20	160	85,0	1,0						
6100-0305	6100-0306				2	2	17,780		30	175	100,0	9,0						
6100-0307	6100-0308					(3)		23,825	36	196	121,0							
6100-0253	6100-0254					1		24,1	12,065	20	175	81,0	5,0					
6100-0255	6100-0256					2		23,825	30	194	100,0		1,0					
6100-0309	6100-0311					3		17,780	30	194	100,0	2,0	1					
6100-0312	6100-0313					2	3		—	23,825	36	121,0	9,0					
6100-0314	6100-0315						(4)		31,267	48	240	146,0		2,5				
6100-0257	6100-0258							31,6	12,065	20	200	82,5	6,5	5				
6100-0316	6100-0317								17,780	30	215	97,5		1,0				
6100-0318	6100-0319									31,267	48	265	147,5	10,5	1,66			
6100-0321	6100-0322										31,267	36	210	122,5		1,17		
6100-0323	6100-0324											44,399	63	300	182,5		3,11	
6100-0325	6100-0326											44,399	44,7	20	232	82,5	6,5	
													(2)	30	247	97,5	2,0	1,61
															30	17,780	2,0	1,83

Pazmeny

**Причалы.** Размеры, заключенные в скобки, применять же рекомендуются.

Пример условного обозначения длинных переходных втулок с радиальным базисом, исполнения 2, с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 1/0,015 мм.

БтУАКА 6100-0301 ГОСТ 13598-85

4. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.
5. Конусы — по ГОСТ 25557—82.
6. Параметр шероховатости поверхности паза не более  $R_a$  6,3 мкм — по ГОСТ 2789—73.
7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме наружного и внутреннего конусов.
8. Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

---

Группа Г27

**Изменение № 1 ГОСТ 13598—85 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.10.87 № 3865**

---

**Дата введения 01.01.88**

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 2. Таблица 1. Графа «Масса, кг, не более». Заменить значения: 0,08 на 0,09; 0,17 на 0,18; 0,42 на 0,44; 0,31 на 0,39; 1,08 на 1,17; 0,95 на 1,03. Пункт 7 исключить.

(ИУС №-1 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 13598—84 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.10.91 № 1623

Дата введения 01.04.92

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта в части пп. 1, 1а, 2, 3, 4—9 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Стандарт дополнить пунктами — 1а, 1б:

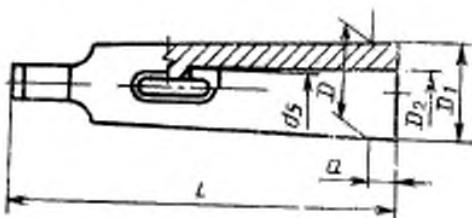
«1а. Присоединительные размеры втулок находятся в полном соответствии с размерами метрических конусов и конусов Морзе по ГОСТ 25557—82.

1б. В коротких и длинных втулках внутренний конус всегда должен быть точно таким же, как и стандартный конус Морзе того же номера и даже такой же длины. Это же требование предъявляется и к наружному конусу, исклю-

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

чая длину, которая иногда может быть равна или быть больше длины стандартного колеса того же размера».

Пункт 2. Чертеж 1 заменить новым; таблицу 1 изложить в новой редакции:



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пистолета с дульевым коком радиопластмассой блоком	Прицельность для дуплексов			Конус			$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$a$	$\frac{d}{D}$ III	Масса, кг* из бака		
	0,91	0,92	0,95	0,91	0,92	0,96									
6100-0141	6100-0201	6100-0211					2	1	17,780	18,6	12,065	32	17,0	9,7	
6100-0142	6100-0202	6100-0212					3	2	23,825	24,1	—	99	5,0	0,23	
6100-0143	6100-0203	6100-0213							24,7	—	17,780	112	18,0	14,9	
6100-0221	6100-0227	6100-0294						(1)	31,6	—	12,065	124	6,5	9,7	
6100-0144	6100-0204	6100-0214					4	2	31,267	—	17,780	—	14,9	0,42	
6100-0145	6100-0205	6100-0215						3	—	32,4	—	23,825	140	22,5	20,2
6100-0222	6100-0228	6100-0295							—	—	12,065	—	—	9,7	
6100-0223	6100-0229	6100-0296							—	—	17,780	156	6,5	14,9	
6100-0146	6100-0206	6100-0216							—	—	23,825	—	20,2	1,08	
6100-0147	6100-0207	6100-0217						4	45,5	—	31,267	171	21,5	26,5	
6100-0224	6100-0291	6100-0297							—	—	12,065	—	9,7	4,17	
6100-0224	6100-0291	6100-0297							—	—	17,780	—	14,9	4,09	
6100-0225	6100-0292	6100-0298					6	3	63,348	63,8	23,825	218	8,0	20,2	
6100-0226	6100-0293	6100-0299						4	—	—	31,267	—	26,5	2,89	
6100-0148	6100-0208	6100-0218						5	—	—	44,399	—	38,2	1,95	

Размеры в мм						
Обозначение патуок с допуском радиального базиса			Приемлемость при допуске		Конус	
φ, мм	0,02	0,005	0,04	0,02	0,005	наружный штурмовой
6100-0149	6100-0209	6100-0219			5	80,000
6102-0061	6102-0121	6102-0131			6	80,4
6102-0062	6102-0122	6102-0132				83,0
6102-0063	6102-0123	6102-0133				101,5
6102-0064	6102-0124	6102-0134			80	100,000
6102-0065	6102-0125	6102-0135				103,0
6102-0066	6102-0126	6102-0137				80,000
Метрический						
6102-0061	6102-0121	6102-0131				63,348
6102-0062	6102-0122	6102-0132				280,60,0
6102-0063	6102-0123	6102-0133				290,30,0
6102-0064	6102-0124	6102-0134				320,60,0
6102-0065	6102-0125	6102-0135				71,5
6102-0066	6102-0126	6102-0137				7,80
Морзе						
6102-0061	6102-0121	6102-0131				63,348
6102-0062	6102-0122	6102-0132				120,6
6102-0063	6102-0123	6102-0133				120,000
6102-0064	6102-0124	6102-0134				60,000
6102-0065	6102-0125	6102-0135				100,000
6102-0066	6102-0126	6102-0137				123,0

\* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. прложение).

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготовление диаметра цилиндрической проточки  $d_6$  с допуском  $js$ , 15.

• Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. прложение).

Размеры в мм

Номер последовательности внуков с ярусами радиаль- ного деления корпуса	Приемлемость для ярусов	0,03	0,035	0,03	Конус №250	Испы- татель- ный шарик- шайба	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	t	σ	σ <sup>*</sup> H11	r*	r <sup>*</sup>	Масса, кг. шт. без корпуса		
							1	2	3	4	5	6	6	6	6	6	6	
6100-0301	6100-0302				1	12,065	20	145	69	7,0	9,7	1,0	1	0,17				
6100-0303	6100-0304				(2)	—	17,780	30	160		14,9	2,0	3	0,39				
6100-0251	6100-0252				2	1	—	12,065	20	160		9,7	1,0	1	0,26			
6100-0305	6100-0306				2	2	17,780	30	175	84	9,0	14,9	2,0	3	0,48			
6100-0307	6100-0308				(3)	—	23,825	36	196		20,2			0,70				
6100-0253	6100-0254				1	1	24,1	12,065	20	175	99	5,0	9,7	1,0	1	0,40		
6100-0255	6100-0256				2	3	23,825	—	17,780	30	194		14,9	2,0	3	0,63		
6100-0309	6100-0311				2	3	—	23,825	36	215	103	9,0	20,2		3	0,85		
6100-0312	6100-0313				(4)	—	31,267	48	240		—	26,5	2,5	5	1,51			
6100-0314	6100-0315				(1)	31,6	12,065	20	200	124	6,5	9,7	1,0	1	0,66			
6100-0257	6100-0258				1	2	—	17,780	30	215		14,9	2,0	3	0,88			
6100-0316	6100-0317				4	3	31,267	—	23,825	36	240		20,2		3	1,17		
6100-0318	6100-0319				2	4	—	31,267	48	265	128	10,5	26,5	2,5	5	1,77		
6100-0321	6100-0322				(5)	—	44,399	63	300		—	38,2	3,0	5	3,11			
6100-0323	6100-0324				1	5	(1)	44,399	44,7	12,065	20	232	156	6,5	9,7	1,0	1	1,61

Обозначение втулок с допуском раздельного бienia конуса	Границы допускости для разности	0,015	0,03	0,015	0,03	Размеры в мм													
						Конус Морзе	Конус	Исполнение	Маркировка	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	t	α	d <sub>1</sub> H11	r <sup>*</sup>	r <sub>1</sub> r <sub>2</sub>	Масса, кг*, безнее
6100-03295	6100-03295					1		(2)		44,7	17,780	30	247	156	6,5	14,9	2,0	3	1,83
6100-03297	6100-03298					5	1	3		44,399	23,825	36	268			20,2	2,0	2,05	
6100-03299	6100-03311					2		4		—	31,267	48	300	163	13,5	26,5	2,5	5	2,82
6100-03322	6100-03333					5		5		—	44,399	63	335			38,2	3,0	5	
6100-03324	6100-03335							(1)		12,065	20	294			9,7	1,0	1	4,48	
6100-03336	6100-03337							(2)		17,780	30	309			14,9	2,0	3	4,70	
6100-03338	6100-03339					1	6	(3)	63,348	63,8	23,825	36	330	218	8,0	20,2	2,0	3	4,92
6100-03411	6100-03422							4		31,267	48	355			26,5	2,5	5	5,60	
6100-03433	6100-03441							5		44,399	63	390			38,2	3,0	5	6,96	

\* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. приложение).

П р и м е ч а н и я:

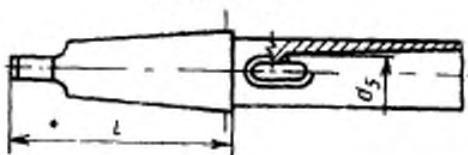
1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Изготавливание диаметра цилиндрической протяжки d<sub>3</sub> с допуском J<sub>15</sub>.
3. Допускается увеличение длины L кратное 5 мм для втулок с внутренним конусом Морзе 1—3 и 10 мм для втулок с

внутренним конусом Морзе 4—5.

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598-84)

Пункт 3. Чертеж 2 дополнить размером  $d_6$ ; указать размер  $l$ , как показано на чертеже; таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 59-60);

Исполнение 1



Исполнение 2



(Продолжение изменения к ГОСТ 13598--84)

Пункт 4 после слов ГОСТ 4548--71 дополнить словами: «или сталь 45 по ГОСТ 1050--88».

Стандарт дополнить приложением:

#### «ПРИЛОЖЕНИЕ

#### СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТА СТАНДАРТУ ИСО 238--74

Размеры коротких и длинных переходных втулок для инструментов с хвостовиком конус Морзе полностью охватывают номенклатуру размеров втулок по стандарту ИСО 238--74.

Дополнительно в стандарт включены размеры коротких переходных втулок с метрическим конусом и дополнительные размеры коротких и длинных втулок, уточняющие их конструктивные параметры, отмеченные в табл. 1 и 2 настоящего стандарта знаком\*, а также требования к материалам, твердости, шероховатости поверхностей и маркировке втулок».

(ИУС № 1 1992 г.)

Редактор *Т. С. Шеко*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 04.01.87 Педж. в печ. 23.02.87 0,75 усл. л. я. 0,75 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1040.