

**КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
6-37 (1+6+12+18)+1 о.с.**

Сортамент

Two lay steel rope type ТК construction
6-37 (1+6+12+18)+1 о.с.
Dimensions

**ГОСТ
3071—88**

**Взамен
ГОСТ 3071—74**

ОКП 12 5100, 12 5200

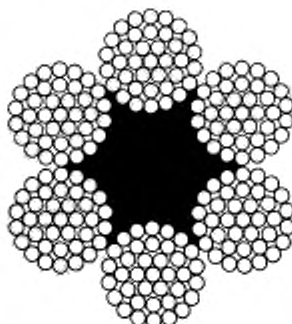
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка I;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

С. 2 ГОСТ 3071—88

по способу свивки:

раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,
повышенной — Т;

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Канат диаметром 11,5 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 11,5—Г—Л—Р—Т—1570 ГОСТ 3071—88

Канат диаметром 5,8 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 2160 Н/мм² (220 кгс/мм²):

Канат 5,8—Г—В—Ж—Н—2160 ГОСТ 3071—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Диаметр, мм				Ориен- ти- ровоч- ная масса 1000 м сплани- рованного каната, кг	Расчет- ная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ²	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)											
каната	проволоки		216 про- воло- к			Расчетное разрывное усилие, Н, не менее											
	центр- альной	в сло- ях				1570 (160)	1670 (170)	1770 (180)	1860 (190)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)	суммар- ное всех прово- лок в канате	каната в суммар- ном прово- локе в канате	суммар- ное всех прово- лок в канате	каната в суммар- ном прово- локе в канате	суммар- ное всех прово- лок в канате
5,0	0,24	0,22	8,48	82,5	—	—	—	14950	12250	15750	129000	166000	136000	174600	143000	182500	149500
5,4	0,26	0,24	10,08	98,1	—	—	—	17750	14550	18750	153500	197500	161500	207000	169500	217000	177500
5,8	0,28	0,26	11,84	115,5	—	—	—	20850	17050	22000	180000	232000	190000	243500	199500	255000	209000
6,3	0,30	0,28	13,73	134,0	—	—	—	242000	198000	255500	209500	269000	220500	282500	231500	296000	242500
6,7	0,32	0,30	15,75	153,5	246500	202000	262000	214500	277500	227500	293000	240000	308500	252500	324000	265500	339500
7,6	0,36	0,34	20,22	197,0	317000	259500	336500	275500	356500	292000	376000	308000	396000	324500	416000	341000	435500
8,5	0,40	0,38	25,25	246,0	395500	324000	420500	344500	445000	364500	470000	385000	494500	405000	519500	425500	544000
9,0	0,45	0,40	28,10	273,5	440500	361200	468000	383500	495500	406000	523000	428500	550500	451000	578000	473500	605500
11,5	0,55	0,50	43,85	427,0	687500	563500	730500	599000	773500	634000	816000	669000	859000	704000	902000	739500	—
13,5	0,65	0,60	63,05	613,5	988500	810500	1050000	861000	1110000	910000	1170000	959000	1235000	1010000	1295000	1060000	—
15,5	0,75	0,70	85,77	834,5	1340000	1100000	1425000	1170000	1510000	1240000	1595000	1305000	1680000	1375000	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывные усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволок без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из проволок без покрытия. По согласованию и изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.