Группа В75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ 6·37 (1+6+12+18)+1 о.с.

Сортамент

Two lay steel rope type TK construction 6·37 (1+6+12+18)+1 o.c. Dimensions

ГОСТ 3071—88

Взамен ГОСТ 3071—74

ОКП 12 5100, 12 5200

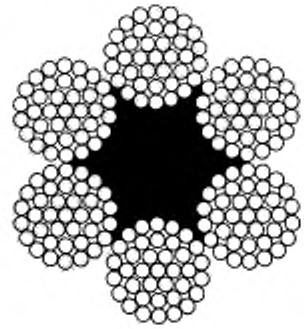
Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3132

Дата введения 01.07.90

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.04.92 № 428

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с органическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузоподъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:

правой,

левой — Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92).

по способу свивки:
раскручивающиеся,
нераскручивающиеся — Н;
по точности изготовления:
нормальной,
повышенной — Т;
по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 11,5 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, левой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм^2 (160 кгс/мм^2):

Канат 11,5—Г—1—Л—Р—Т—1570 ГОСТ 3071—88

Канат диаметром 5,8 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе Ж, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 2160 Н/мм^2 (220 кгс/мм^2):

Канат 5,8—Г—В—Ж—Н—2160 ГОСТ 3071—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241—91.

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок в канате, мм²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм² (кгс/мм²)													
каната	проволоки				1570 (160)		1670 (170)		1770 (180)		1860 (190)		1960 (200)		2060 (210)		2160 (220)	
	центральной	в слоях			Расчетное разрывное усилие, Н, не менее													
	6 проволок	216 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,0	0,24	0,22	8,48	82,5	—	—	—	—	14950	12250	15750	12900	16600	13600	17460	14300	18250	14950
5,4	0,26	0,24	10,08	98,1	—	—	—	—	17750	14550	18750	15350	19750	16150	20700	16950	21700	17750
5,8	0,28	0,26	11,84	115,5	—	—	—	—	20850	17050	22000	18000	23200	19000	24350	19950	25500	20900
6,3	0,30	0,28	13,73	134,0	—	—	—	—	24200	19800	25550	20950	26900	22050	28250	23150	29600	24250
6,7	0,32	0,30	15,75	153,5	24650	20200	26200	21450	27750	22750	29300	24000	30850	25250	32400	26550	33950	27800
7,6	0,36	0,34	20,22	197,0	31700	25950	33650	27550	35650	29200	37600	30800	39600	32450	41600	34100	43550	35700
8,5	0,40	0,38	25,25	246,0	39550	32400	42050	34450	44500	36450	47000	38500	49450	40500	51950	42550	54400	44600
9,0	0,45	0,40	28,10	273,5	44050	36120	46800	38350	49550	40600	52300	42850	55050	45100	57800	47350	60550	49650
11,5	0,55	0,50	43,85	427,0	68750	56350	73050	59900	77350	63400	81600	66900	85900	70400	90200	73950	—	—
13,5	0,65	0,60	63,05	613,5	98850	81050	105000	86100	111000	91000	117000	95900	123500	101000	129500	106000	—	—
15,5	0,75	0,70	85,77	834,5	134000	110000	142500	117000	151000	124000	159500	130500	168000	137500	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии — из проволоки без покрытия. По согласованию изготовителя с потребителем канаты изготовляют из оцинкованной проволоки.
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Диаметр каната рассчитан с учетом обеспечения зазора между прядями.