



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ
ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 18113—88
(СТ СЭВ 3827—82)**

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Б3 9—88/665

СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ

Типы, основные параметры и размеры

Cream separators.
Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ

18113-88

(СТ СЭВ 3827-82)

ОКП 51 3221

Срок действия с 01.07.89
до 01.07.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на центробежные жидкостные сепараторы с коническими вставками, предназначенные для непрерывного разделения молока по ГОСТ 13264-70 на сливки и обезжиренное молоко с периодической ручной и автоматической выгрузкой осадка из барабана и изготавливаемые для народного хозяйства и экспорта.

1. ТИПЫ

Сепараторы-сливкоотделители подразделяют на три типа:
тип 1 — полузакрытые с периодической ручной выгрузкой осадка. Подвод молока при производительности сепаратора до 10 000 дм³/ч осуществляется открытым или закрытым потоком, а при производительности выше 10 000 дм³/ч — закрытым потоком. Отвод продуктов осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 2 — закрытые с автоматической выгрузкой осадка. Подвод молока осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 3 — открытые с ручной выгрузкой осадка. Подача молока и отвод продуктов осуществляется открытыми потоками.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Основные параметры и размеры сепараторов должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

E

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

С. 2 ГОСТ 18113-88

Тип	Призод	Номинальная производительность, $\text{дм}^3/\text{ч}$	Потребляемая мощность, кВт, не более	Объем грязевого пространства, дм^3 , не менее	Габаритные размеры, мм, не более				
					Длина	Ширина	Высота		
1	Механический	1000	1,6	0,8	750	500	1050		
		1250	1,7	1,0			1150		
		3000	3,7	3,0			1250		
		5000	6,0	4,0	900	600	1450		
		10000	11,0	8,0			1650		
		12500	15,0				1500		
2	Механический	1000	4,0	—	850	600	1250		
		1250	4,2				1300		
		3000	7,5				1400		
		5000	9,7	1100	700	780	1410		
		10000	13,2				1780		
		12500	22,0				1850		
		15000	23,0	—	1700	1500	2000		
		20000	30,0				—		
		22500	34,0				1750		
		25000	37,0	1750	1900	1740	2100		
		30000	42,0				2200		
		32500	43,0				2300		
3	Ручной	50	—	0,008	410	290	470		
	Механический	50	0,06	0,08	330	300	500		
		1000	0,47	0,38	760	420	700		

* Без учета пульта управления, комплекта запасных частей, инструмента

** При жириности сливок от 35 до 50%. При параметрах исходного молока, 1000 $\text{дм}^3/\text{ч}$, и более, жириность обезжиренного молока по Герберу не должна

Масса без электродвигателя, кг, не более *	Условные проходы трубопроводов, D _у , мм			Жирность обезжиренного молока по Герберу, %, не более
	подвода молока	отвода обезжиренного молока	отвода сливок	
190	25	25	25	
200				
300	40	40	40	
400				
850	50	50	50	
900				
270	25	25	25	0,03**
315				
600	40	40	40	
930	50		50	
1300			40	
1400	50	50		
1800				
2050			50	
2100	65	65		
2350				
2750	80			
2900	100	80	65	0,05
3100				
4,5	—	—	—	
4,5	—	—	—	
58,0	—	—	—	0,04

и приспособлений, отличающихся от указанных в примечании, для сепараторов производительностью превышать 0,05 %.

С. 4 ГОСТ 18113-88

Примечание. Для обеспечения указанных в таблице показателей молоко должно иметь следующие свойства:

жирность, %	3—5
число Соекслет-Генкельса, SH ^o	6,4—7,4 (соответствует 16—18,5° Т)
плотность, кг/дм ³	1,026—1,033
продолжительность хранения до сепарирования, ч, не более	24
температура, °С:	
охлаждения	4±1
сепарирования, не менее	40

2.2. Регулирование объемных отношений сливок к обезжиренному молоку должно быть обеспечено в сепараторах производительностью 50 дм³/ч от 1:4 до 1:10, в сепараторах производительностью 1000 дм³/ч и более — от 1:4 до 1:12.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Р. Волков, Б. Н. Петухов, А. А. Мухин, В. Я. Зуйков (руководитель темы), А. Т. Борисов, А. Н. Белоусов, Л. П. Мишустина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.09.88 № 3261

3. Срок проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3827—82.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 18113—83

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13264—70	Вводная часть

Редактор *О. К. Абашкова*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 20.10.88 Подп. в печ. 05.12.88 0,5 усл. л. л. 0,5 усл. хр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новодесненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лихий пер., 6. Зак. 3063