



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕНАЯ
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9571—89

Издание официальное

Е

БЗ 12—89/1002

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФАТНАЯ БЕЛЕННАЯ
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ**

Технические условия

Sulphate bleached pulp of coniferous wood.
Specifications

ГОСТ

9571—89

ОКП 54 1131

| | |
|---------------|-------------|
| Срок действия | с 01.01.91 |
| | до 01.01.96 |

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сульфатную беленую целлюлозу из хвойных пород древесины, предназначенную для производства различных видов бумаги и картона, изготавляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения и показателей качества целлюлоза должна изготавляться следующих марок:

ХБ-0; ХБ-1; ХБ-2; ХБ-4; ХБ-5; ХБ-6; ХБ-7.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

1.2.2. Целлюлоза должна изготавляться в листах размером 600×800 мм. Предельные отклонения по размерам ± 10 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать листы других размеров.

1.2.3. Пример условного обозначения сульфатной беленой целлюлозы из хвойной древесины марки ХБ-0:

Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины ХБ-0
ГОСТ 9571

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990



| Наименование показателя | Значение для марки | | | | | | Метод испытания |
|--|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| | ХБ-0 | ХБ-1 | ХБ-2 | ХБ-4 | ХБ-6 | ХБ-7 | |
| 1. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР; разрывная длина, км, не менее прочности на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов, не менее | 9,0 | 7,8 | 7,8 | 7,4 | 8,5 | 8,7 | 7,4 По ГОСТ 13525.1 |
| 2. Белзна, %, не менее | 1300 | 1100 | 800 | 700 | 1000 | 1300 | 800 По ГОСТ 13525.2 |
| 3. Сорность, шт., для сорняков площадью: от 0,1 до 1,0 мм^2 включ., не более | 25 | 70 | 70 | 60 | 90 | 150 | 120 По ГОСТ 7690 |
| св. 1,0 до 2,0 мм^2 включ., не более | 0 | 0 | 2 | 2 | 5 | 15 | 10 |
| св. 2,0 до 3,0 мм^2 включ., не более | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 5 |
| св. 3,0 мм^2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4. pH водной вытяжки | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 | 5,5—7,0 По ГОСТ 12523 и п. 3.4 настоящего стандарта |
| 5. Влажность, %, не более | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 По ГОСТ 16932 разд. 3 |

1.3.2. Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12%.

1.4. Упаковка

1.4.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой $(200 \pm 2,5)$ кг.

1.4.2. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя картона (масса картона площадью 1 м^2 150—200 г) по ГОСТ 7420.

Кипы целлюлозы для экспорта упаковывают в беленую целлюлозу или в белый упаковочный картон по ТУ 13—028—1151—14.

1.4.3. Упакованная кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром не менее 2 мм по ГОСТ 3282 или по ТУ 14—4—936 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении кипы).

Узел скручивания должен обеспечивать сохранность продукции.

1.5. Маркировка

1.5.1. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Крюками непосредственно не брать», «Боится сырости» и предупредительной надписи «Не бросать».

Маркировка, характеризующая продукцию, должна содержать: наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак; наименование и марку целлюлозы; порядковый номер партии; массу брутто и нетто; обозначение настоящего стандарта.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 7004.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318, физико-механических — по ГОСТ 14363.4.

3.3. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания по физико-механическим показателям по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч 30 мин.

3.4. Определение показателя pH водной вытяжки — по ГОСТ 12523 при холодном экстрагировании.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование целлюлозы производят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Транспортирование целлюлозы железнодорожным транспортом должно производиться повагонными отправками.

4.3. Транспортирование целлюлозы транспортными пакетами — по ГОСТ 21929; основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597; средства и способы крепления кип в пакетах — по ГОСТ 21650.

Пакет должен быть обтянут стальной проволокой диаметром не менее 3,0 мм по ГОСТ 3282 или ТУ 14—4—936.

В местах соединений концы упаковочной проволоки должны быть скреплены в замок.

Натяжение и закрепление концов упаковочной проволоки должны исключать возможность расслабления упаковки во время погрузо-разгрузочных работ. Масса пакета должна быть не более 1200 кг, высота пакета должна быть не более 1,35 м.

4.4. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

| Марка целлюлозы | Назначение |
|-----------------|---|
| ХБ-0 | Для высших марок бумаги для печати, черчения, рисования и документных видов бумаги |
| ХБ-1 | Для бумаги типа основы: диазобумаги, фотополупроводниковой бумаги, электрофотографической бумаги, синтетического шпона; для высших марок бумаги для обоев |
| ХБ-2 | Для пергамента, массовых видов бумаги для печати, письма, черчения, рисования |
| ХБ-4 | Для бумаги санитарно-бытового назначения |
| ХБ-5 | Для тонких прочных видов бумаги различного назначения типа чертежной прозрачной бумаги, кальки бумажной натуральной |
| ХБ-6 | Для основы парафинированной бумаги |
| ХБ-7 | Для различных видов упаковочной бумаги, бумаги для обоев, упаковочного картона |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. В. Рачков (руководитель темы); Л. П. Рубаник; В. М. Заварин; О. К. Желтакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.12.89 № 3936

**3. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет**

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9571—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 3282—74 | 1.5.3, 4.3 |
| ГОСТ 6840—78 | 1.3.1 |
| ГОСТ 7004—78 | 2.1, 3.1 |
| ГОСТ 7420—78 | 1.5.2 |
| ГОСТ 7690—76 | 1.3.1 |
| ГОСТ 9463—88 | 1.4 |
| ГОСТ 12523—77 | 1.3.1, 3.4 |
| ГОСТ 13523—78 | 3.3 |
| ГОСТ 13525.1—79 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13525.2—80 | 1.3.1 |
| ГОСТ 13523.3—78 | 1.3.1 |
| ГОСТ 14192—77 | 1.5.4 |
| ГОСТ 14363.3—84 | 1.3.1 |
| ГОСТ 14363.4—79 | 3.2 |
| ГОСТ 15815—83 | 1.4 |
| ГОСТ 16932—82 | 1.3.1 |
| ГОСТ 19318—73 | 3.2 |
| ГОСТ 21650—76 | 4.3 |
| ГОСТ 21929—76 | 4.3 |
| ГОСТ 24597—81 | 4.3 |
| ТУ 14—4—936—78 | 1.5.3 |
| ТУ 13—0281151—14—88 | 1.4.2 |