

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

# **ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ КЛИНОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

## **Форма и размеры**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ «Восточный институт огнеупоров» (АООТ «ВостИО»), Техническим комитетом ТК 009 «Огнеупоры»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России (от 13 апреля 1999 г. № 126

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

© ИПК Издательство стандартов, 1999

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

**Переиздание** (по состоянию на май 2008 г.)

## Содержание

|  |   |
|--|---|
| 1 Область применения . . . . .                 | 1 |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                 | 1 |
| 3 Определения . . . . .                        | 1 |
| 4 Форма и размеры . . . . .                    | 2 |
| Приложение А Расчетный объем изделий . . . . . | 7 |

**Поправка к ГОСТ Р 51262.2—99 Изделия огнеупорные клиновые общего назначения. Форма и размеры**

| В каком месте            | Напечатано | Должно быть |
|--------------------------|------------|-------------|
| Библиографические данные | ОКС 73.080 | ОКС 81.080  |

(ИУС № 9 2009 г.)

## ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ КЛИНОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

## Форма и размеры

Refractory wedge products of general use.  
Form and sizes

Дата введения 2000—01—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает форму и размеры огнеупорных клиновых изделий общего назначения, применяемых для футеровки различных тепловых агрегатов.

Клиновые изделия могут быть использованы вместе с прямоугольными, пятовыми и фасонными изделиями по ГОСТ Р 51262.1, ГОСТ Р 51262.3 и ГОСТ Р 51262.4.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51262.1—99 Изделия огнеупорные прямоугольные общего назначения. Форма и размеры

ГОСТ Р 51262.3—99 Изделия огнеупорные пятовые общего назначения. Форма и размеры

ГОСТ Р 51262.4—99 Изделия огнеупорные фасонные общего назначения. Форма и размеры

### 3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины и определения:

3.1 **Клиновое изделие (клин)** — изделие с шестью гранями, из которых две противолежащие имеют форму трапеции, а остальные — прямоугольника.

3.2 **Клин ребровый** — клиновое изделие, у которого торцовые грани имеют форму трапеции.

3.2.1 **Клин ребровый двусторонний** — клиновое изделие, у которого торцовые грани имеют форму равнобедренной трапеции.

3.2.2 **Клин ребровый односторонний** — клиновое изделие, у которого торцовые грани имеют форму прямоугольной трапеции.

3.3 **Клин торцовый** — клиновое изделие, у которого боковые грани имеют форму трапеции.

3.3.1 **Клин торцовый полторный** — клин торцовый, ширина которого составляет полторы ширины нормального изделия.

3.3.2 **Клин торцовый двусторонний** — клиновое изделие, у которого боковые грани имеют форму равнобедренной трапеции.

3.3.3 **Клин торцовый односторонний** — клиновое изделие, у которого боковые грани имеют форму прямоугольной трапеции.

3.4 **Клин трапецидальный** — клиновое изделие, у которого наибольшие (ложковые) грани имеют форму трапеции.

3.4.1 **Клин трапецидальный двусторонний** — клиновое изделие, у которого наибольшие (ложковые) грани имеют форму равнобедренной трапеции.

3.4.2 **Клин трапецидальный односторонний** — клиновое изделие, у которого наибольшие (ложковые) грани имеют форму прямоугольной трапеции.

## 4 Форма и размеры

4.1 Форма и размеры клиновых изделий должны соответствовать указанным на рисунках 1—8 и в таблицах 1—12.

Расчетный объем изделий приведен в приложении А.

По согласию сторон допускается изготавливать изделия других размеров.

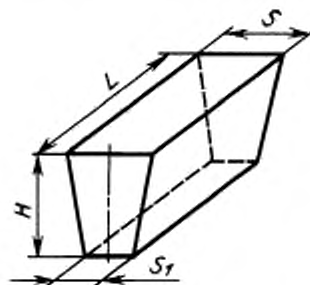


Рисунок 1 — Клин ребровый двусторонний

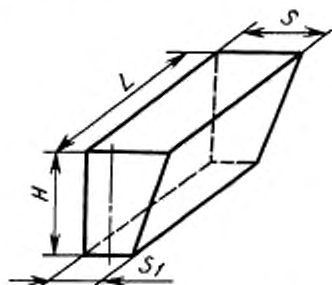


Рисунок 2 — Клин ребровый односторонний

Таблица 1

В миллиметрах

| Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|---------------|--|-----|----|----------------|---------------|--|-----|----|----------------|
|               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |
| С е р и я 64  |  |     |    |                | С е р и я 76  |  |     |    |                |
| 1             | 230                                    | 114 | 67 | 61             | 5             | 230                                    | 114 | 79 | 73             |
| 2             | 230                                    | 114 | 69 | 59             | 6             | 230                                    | 114 | 81 | 71             |
| 3             | 230                                    | 114 | 72 | 56             | 7             | 230                                    | 114 | 84 | 68             |
| 4             | 230                                    | 114 | 76 | 52             | 8             | 230                                    | 114 | 88 | 64             |

Таблица 2

В миллиметрах

| Номер изделия | L   | H   | S  | S <sub>г</sub> | Номер изделия | L   | H   | S  | S <sub>г</sub> |
|---------------|---|-----|----|----------------|---------------|---|-----|----|----------------|
|               | При постоянном размере ребра торцевой грани S |     |    |                |               | При постоянном размере ребра торцевой грани S |     |    |                |
| С е р и я 64  |   |     |    |                | С е р и я 76  |   |     |    |                |
| 9             | 230   | 114 | 64 | 54             | 18            | 230   | 114 | 76 | 70             |
| 10            | 230   | 114 | 64 | 49             | 19            | 230   | 114 | 76 | 64             |
| 11            | 230   | 114 | 64 | 44             | 20            | 230   | 114 | 76 | 66             |
| 12            | 230   | 150 | 64 | 54             | 21            | 230   | 114 | 76 | 56             |
| 13            | 230   | 150 | 64 | 44             | 22            | 230   | 114 | 76 | 38             |
| 14            | 250   | 124 | 64 | 54             | 23            | 250   | 124 | 76 | 66             |
| 15            | 250   | 124 | 64 | 44             | 24            | 300   | 150 | 76 | 66             |
| 16            | 300   | 150 | 64 | 54             | 25            | 300   | 150 | 76 | 56             |
| 17            | 300   | 150 | 64 | 49             |               |   |     |    |                |

Таблица 3

В миллиметрах

| Номер изделия      | $L$ | $H$ | $S$ | $S_1$ |
|--------------------|-----|-----|-----|-------|
| Несерийные размеры |     |     |     |       |
| 26                 | 300 | 150 | 90  | 80    |
| 27                 | 230 | 150 | 109 | 62    |

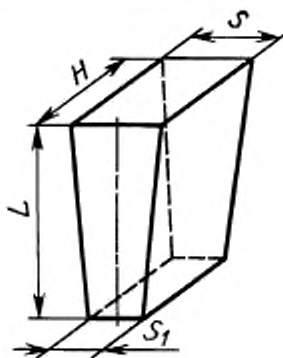


Рисунок 3 — Клин торцовый двусторонний

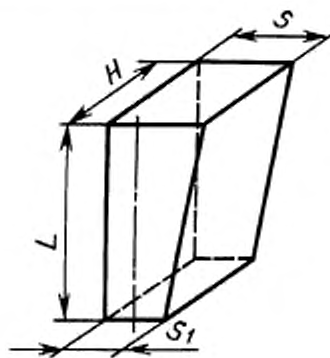


Рисунок 4 — Клин торцовый односторонний

Таблица 4

В миллиметрах

| Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|---------------|--|-----|----|----------------|---------------|--|-----|----|----------------|
|               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |
| С е р и я 64  |  |     |    |                | С е р и я 76  |  |     |    |                |
| 28            | 230                                    | 114 | 66 | 62             | 32            | 230                                    | 114 | 78 | 74             |
| 29            | 230                                    | 114 | 69 | 59             | 33            | 230                                    | 114 | 81 | 71             |
| 30            | 230                                    | 114 | 72 | 56             | 34            | 230                                    | 114 | 84 | 68             |
| 31            | 230                                    | 114 | 76 | 52             | 35            | 230                                    | 114 | 88 | 64             |

Таблица 5

В миллиметрах

| Номер изделия | $L$  | $H$ | $S$ | $S_1$ | Номер изделия | $L$  | $H$ | $S$ | $S_1$ |
|---------------|--|-----|-----|-------|---------------|--|-----|-----|-------|
|               | При постоянном размере ребра боковой грани $S$ |     |     |       |               | При постоянном размере ребра боковой грани $S$ |     |     |       |
| С е р и я 64  |  |     |     |       | С е р и я 76  |  |     |     |       |
| 36            | 172  | 114 | 64  | 54    | 46            | 230  | 114 | 76  | 70    |
| 37            | 172  | 114 | 64  | 44    | 47            | 230  | 114 | 76  | 66    |
| 38            | 230  | 114 | 64  | 59    | 48            | 230  | 114 | 76  | 56    |
| 39            | 230  | 114 | 64  | 54    | 49            | 230  | 150 | 76  | 46    |
| 40            | 230  | 114 | 64  | 44    | 50            | 250  | 124 | 76  | 66    |
| 41            | 250  | 124 | 64  | 54    | 51            | 300  | 150 | 76  | 56    |
| 42            | 250  | 124 | 64  | 44    | 52*           | 300  | 150 | 76  | 69    |
| 43            | 300  | 150 | 64  | 54    | 53*           | 300  | 150 | 76  | 66    |
| 44            | 300  | 150 | 64  | 44    | 54            | 345  | 150 | 76  | 66    |
| 45*           | 460  | 150 | 64  | 49    | 55            | 345  | 150 | 76  | 56    |

| Номер изделия | <i>L</i>  | <i>H</i> | <i>S</i> | <i>S</i> <sub>1</sub> | Номер изделия | <i>L</i>  | <i>H</i> | <i>S</i> | <i>S</i> <sub>1</sub> |
|---------------|---|----------|----------|-----------------------|---------------|---|----------|----------|-----------------------|
|               | При постоянном размере ребра боковой грани <i>S</i> |          |          |                       |               | При постоянном размере ребра боковой грани <i>S</i> |          |          |                       |
| С е р и я 76  |   |          |          |                       | С е р и я 84  |   |          |          |                       |
| 56*           | 380   | 150      | 76       | 68                    | 68            | 460   | 150      | 84       | 79                    |
| 57            | 380   | 150      | 76       | 56                    | 69*           | 520   | 150      | 84       | 75                    |
| 58*           | 300   | 150      | 76       | 56                    | С е р и я 85  |   |          |          |                       |
| 59            | 383   | 152      | 76       | 46                    | 70*           | 300   | 150      | 85       | 75                    |
| 60            | 383   | 152      | 76       | 66                    | 71*           | 300   | 150      | 85       | 68                    |
| 61            | 463   | 152      | 76       | 66                    | 72*           | 380   | 150      | 85       | 76                    |
| 62            | 520   | 150      | 76       | 61                    | С е р и я 88  |   |          |          |                       |
| С е р и я 79  |   |          |          |                       | 73            | 380   | 150      | 88       | 66                    |
| 63            | 230   | 115      | 79       | 73                    | 74            | 460   | 150      | 88       | 80                    |
| 64*           | 460   | 150      | 79       | 70                    | С е р и я 90  |   |          |          |                       |
| 65*           | 520   | 150      | 79       | 70                    | 75*           | 380   | 150      | 90       | 78                    |
| С е р и я 83  |   |          |          |                       | 76*           | 460   | 150      | 90       | 83                    |
| 66*           | 380   | 150      | 83       | 66                    | 77*           | 460   | 150      | 90       | 78                    |
| 67*           | 460   | 150      | 83       | 76                    | 78            | 540   | 150      | 90       | 80                    |

Примечание — Изделия с номерами, обозначенными знаком \*, могут быть изготовлены с отверстиями для штырей и углублениями для установки усиленной металлической подвески. Размеры, определяющие расположение отверстий для штырей и углублений для подвески, приведены в ГОСТ 51262.4

Таблица 6

| Номер изделия                      | $L$ | $H$ | $S$ | $S_1$ |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-------|
| Н е с е р и й н ы й    р а з м е р |     |     |     |       |
| 79                                 | 200 | 120 | 70  | 62    |



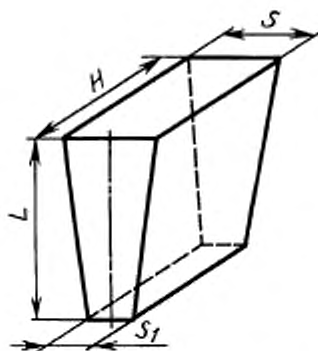


Рисунок 5 — Клин торцовый полусторонний двусторонний

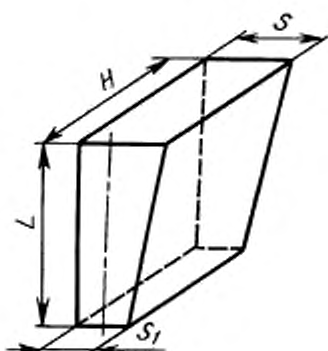


Рисунок 6 — Клин торцовый полусторонний односторонний

Таблица 7

В миллиметрах

| Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|---------------|--|-----|----|----------------|---------------|--|-----|----|----------------|
|               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |
| С е р и я 64  |  |     |    |                | С е р и я 76  |  |     |    |                |
| 80            | 230                                    | 172 | 66 | 62             | 84            | 230                                    | 172 | 78 | 74             |
| 81            | 230                                    | 172 | 69 | 59             | 85            | 230                                    | 172 | 81 | 71             |
| 82            | 230                                    | 172 | 72 | 56             | 86            | 230                                    | 172 | 84 | 68             |
| 83            | 230                                    | 172 | 76 | 52             | 87            | 230                                    | 172 | 88 | 64             |

Таблица 8

В миллиметрах

| Номер изделия | L  | H   | S  | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L  | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|---------------|--|-----|----|----------------|---------------|--|-----|----|----------------|
|               | При постоянном размере ребра боковой грани S |     |    |                |               | При постоянном размере ребра боковой грани S |     |    |                |
| С е р и я 64  |  |     |    |                | С е р и я 76  |  |     |    |                |
| 88            | 230  | 172 | 64 | 54             | 94            | 230  | 172 | 76 | 70             |
| 89            | 230  | 172 | 64 | 44             | 95            | 230  | 172 | 76 | 64             |
| 90            | 250  | 187 | 64 | 54             | 96            | 230  | 172 | 76 | 57             |
| 91            | 250  | 187 | 64 | 44             | 97            | 230  | 172 | 76 | 52             |
| 92            | 300  | 225 | 64 | 54             | 98            | 250  | 187 | 76 | 70             |
| 93            | 300  | 225 | 64 | 44             | 99            | 250  | 187 | 76 | 66             |
|               |  |     |    |                | 100           | 300  | 225 | 76 | 69             |
|               |  |     |    |                | 101           | 380  | 225 | 76 | 68             |

Таблица 9

В миллиметрах

| Номер изделия                        | L   | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|--------------------------------------|-----|-----|----|----------------|
| Н е с е р и й н ы е    р а з м е р ы |     |     |    |                |
| 102                                  | 460 | 225 | 78 | 70             |
| 103                                  | 460 | 225 | 88 | 80             |

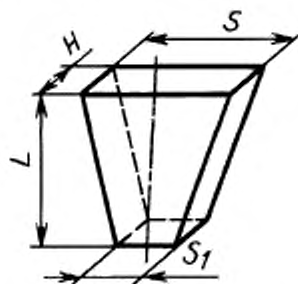


Рисунок 7 — Клин трапецидальный двусторонний

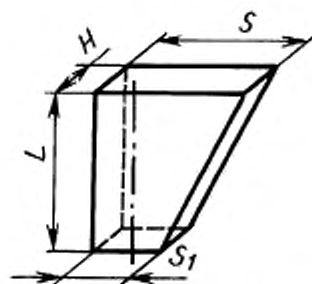


Рисунок 8 — Клин трапецидальный односторонний

Таблица 10

В миллиметрах

| Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L                                      | H   | S  | S <sub>1</sub> |
|---------------|--|-----|----|----------------|---------------|--|-----|----|----------------|
|               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |               | При постоянном (S + S <sub>1</sub> )/2 |     |    |                |
| С е р и я 64  |  |     |    |                | С е р и я 76  |  |     |    |                |
| 104           | 230                                    | 230 | 66 | 62             | 108           | 230                                    | 230 | 78 | 74             |
| 105           | 230                                    | 230 | 69 | 59             | 109           | 230                                    | 230 | 81 | 71             |
| 106           | 230                                    | 230 | 72 | 56             | 110           | 230                                    | 230 | 84 | 68             |
| 107           | 230                                    | 230 | 76 | 52             | 111           | 230                                    | 230 | 88 | 64             |

Таблица 11

В миллиметрах

| Номер изделия | L   | H   | S   | S <sub>1</sub> | Номер изделия | L   | H  | S   | S <sub>1</sub> |
|---------------|---|-----|-----|----------------|---------------|---|----|-----|----------------|
|               | При постоянном размере ребра ложковой грани S |     |     |                |               | При постоянном размере ребра ложковой грани S |    |     |                |
| С е р и я 76  |   |     |     |                | С е р и я 150 |   |    |     |                |
| 112           | 230   | 230 | 76  | 73             | 127           | 345   | 76 | 150 | 110            |
| 113           | 230   | 230 | 76  | 70             | 128           | 345   | 76 | 150 | 125            |
| 114           | 230   | 230 | 76  | 64             | 129           | 380   | 76 | 150 | 80             |
|               |   |     |     |                | 130           | 380   | 90 | 150 | 96             |
|               |   |     |     |                | 131           | 460   | 90 | 150 | 85             |
|               |   |     |     |                | 132           | 460   | 76 | 150 | 90             |
|               |   |     |     |                | 133           | 460   | 90 | 150 | 130            |
|               |   |     |     |                | 134           | 343   | 75 | 150 | 127            |
|               |   |     |     |                | 135           | 380   | 75 | 150 | 140            |
| С е р и я 114 |   |     |     |                | С е р и я 152 |   |    |     |                |
| 115           | 230   | 64  | 114 | 56             | 136           | 383   | 75 | 152 | 132            |
| 116           | 230   | 64  | 114 | 70             | 137           | 463   | 75 | 152 | 127            |
| 117           | 230   | 64  | 114 | 76             |               |   |    |     |                |
| 118           | 230   | 64  | 114 | 93             |               |   |    |     |                |
| 119           | 230   | 64  | 114 | 96             |               |   |    |     |                |
| 120           | 230   | 225 | 114 | 64             |               |   |    |     |                |
| 121           | 230   | 75  | 114 | 90             |               |   |    |     |                |
| 122           | 230   | 75  | 114 | 100            |               |   |    |     |                |
| С е р и я 150 |   |     |     |                | С е р и я 230 |   |    |     |                |
| 123           | 300   | 76  | 150 | 135            | 138           | 125   | 76 | 230 | 195            |
| 124           | 300   | 76  | 150 | 140            | 139           | 150   | 80 | 230 | 205            |
| 125           | 345   | 76  | 150 | 80             | 140           | 114   | 64 | 230 | 190            |
| 126           | 345   | 76  | 150 | 90             | 141           | 114   | 64 | 230 | 200            |
|               |   |     |     |                | 142           | 114   | 64 | 230 | 210            |
|               |   |     |     |                | 143           | 114   | 64 | 230 | 220            |

Таблица 12

В миллиметрах

| Номер изделия      | $L$ | $H$ | $S$ | $S_1$ |
|--------------------|-----|-----|-----|-------|
| Несерийные размеры |     |     |     |       |
| 144                | 380 | 76  | 100 | 50    |
| 145                | 230 | 150 | 120 | 76    |
| 146                | 230 | 150 | 135 | 76    |
| 147                | 463 | 75  | 152 | 127   |
| 148                | 520 | 90  | 154 | 80    |
| 149                | 150 | 80  | 265 | 227   |
| 150                | 114 | 64  | 280 | 180   |

4.2 При маркировке изделий дополнительно указывают номер стандарта, например ША-10-2.

4.3 Допускаемые отклонения размеров должны быть согласованы между изготовителем и потребителем или приведены в нормативной документации на изделия.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

##### Расчетный объем изделий

Таблица А.1

| Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> | Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> | Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> |
|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| 1             | 1678                                | 25            | 2970                                | 49            | 2105                                |
| 2             | 1678                                | 26            | 3825                                | 50            | 2201                                |
| 3             | 1678                                | 27            | 2950                                | 51            | 2970                                |
| 4             | 1678                                | 28            | 1678                                | 52            | 3266                                |
| 5             | 1993                                | 29            | 1678                                | 53            | 3195                                |
| 6             | 1993                                | 30            | 1678                                | 54            | 3674                                |
| 7             | 1993                                | 31            | 1678                                | 55            | 3416                                |
| 8             | 1993                                | 32            | 1993                                | 56            | 4104                                |
| 9             | 1547                                | 33            | 1993                                | 57            | 3700                                |
| 10            | 1481                                | 34            | 1993                                | 58            | 4218                                |
| 11            | 1416                                | 35            | 1993                                | 59            | 3551                                |
| 12            | 2036                                | 36            | 1157                                | 60            | 4133                                |
| 13            | 1863                                | 37            | 1059                                | 61            | 4997                                |
| 14            | 1829                                | 38            | 1613                                | 62            | 5733                                |
| 15            | 1674                                | 39            | 1547                                | 63            | 2010                                |
| 16            | 2655                                | 40            | 1416                                | 64            | 5209                                |
| 17            | 2543                                | 41            | 1829                                | 65            | 5889                                |
| 18            | 1914                                | 42            | 1674                                | 66            | 4532                                |
| 19            | 1835                                | 43            | 2655                                | 67            | 5486                                |
| 20            | 1862                                | 44            | 2430                                | 68            | 6337                                |
| 21            | 1731                                | 45            | 3899                                | 69            | 6279                                |
| 22            | 1495                                | 46            | 1914                                | 70            | 3645                                |
| 23            | 2201                                | 47            | 1862                                | 71            | 3443                                |
| 24            | 3195                                | 48            | 1731                                | 72            | 4589                                |

Окончание таблицы А.1

| Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> | Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> | Номер изделия | Расчетный объем,<br>см <sup>3</sup> |
|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| 73            | 4389                                | 99            | 3319                                | 125           | 3015                                |
| 74            | 5796                                | 100           | 4894                                | 126           | 3146                                |
| 75            | 4788                                | 101           | 6156                                | 127           | 3409                                |
| 76            | 5969                                | 102           | 7659                                | 128           | 3605                                |
| 77            | 5796                                | 103           | 8694                                | 129           | 3321                                |
| 78            | 6885                                | 104           | 3386                                | 130           | 4207                                |
| 79            | 1536                                | 105           | 3386                                | 131           | 4865                                |
| 80            | 2532                                | 106           | 3386                                | 132           | 4195                                |
| 81            | 2532                                | 107           | 3386                                | 133           | 5796                                |
| 82            | 2532                                | 108           | 4020                                | 134           | 3563                                |
| 83            | 2532                                | 109           | 4020                                | 135           | 4133                                |
| 84            | 3007                                | 110           | 4020                                | 136           | 4079                                |
| 85            | 3007                                | 111           | 4020                                | 137           | 4844                                |
| 86            | 3007                                | 112           | 3941                                | 138           | 2019                                |
| 87            | 3007                                | 113           | 3862                                | 139           | 2610                                |
| 88            | 2334                                | 114           | 3703                                | 140           | 1532                                |
| 89            | 2136                                | 115           | 1251                                | 141           | 1569                                |
| 90            | 2758                                | 116           | 1354                                | 142           | 1611                                |
| 91            | 2525                                | 117           | 1398                                | 143           | 1642                                |
| 92            | 3983                                | 118           | 1524                                | 144           | 2166                                |
| 93            | 3645                                | 119           | 1546                                | 145           | 3381                                |
| 94            | 2888                                | 120           | 4865                                | 146           | 3640                                |
| 95            | 2769                                | 121           | 1760                                | 147           | 4944                                |
| 96            | 2611                                | 122           | 1846                                | 148           | 5476                                |
| 97            | 2532                                | 123           | 3249                                | 149           | 2952                                |
| 98            | 3413                                | 124           | 3306                                | 150           | 1678                                |

УДК 666.76 : 006.354

ОКС 73.080

И22

ОКСТУ 1502

Ключевые слова: изделия огнеупорные клиновые, форма, размеры

Редактор Р.Г. Говердовская  
 Технический редактор В.И. Прусакова  
 Корректор А.С. Черноусова  
 Компьютерная верстка А.И. Золотарева

Подписано в печать 16.06.2008. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40.  
 Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 74 экз. Зак. 804.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

**Поправка к ГОСТ Р 51262.2—99 Изделия огнеупорные клиновые общего назначения. Форма и размеры**

| В каком месте            | Напечатано | Должно быть |
|--------------------------|------------|-------------|
| Библиографические данные | ОКС 73.080 | ОКС 81.080  |

(ИУС № 9 2009 г.)