

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11477—65
	КИНОПЛЕНКА Метод определения термостатной усадки Motion picture film. Determination of shrinkage	Группа У89
<p>Настоящий стандарт распространяется на кино пленки на эфироцеллюлозной основе и устанавливает метод определения величины термостатной усадки кино пленок всех форматов.</p> <p style="text-align: center;">1. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ</p> <p>1.1. Компаратор (например, марки ИЗА-2) или инструментальный микроскоп с точностью отсчета 1 мкм.</p> <p>1.2. Термостат, обеспечивающий постоянство температуры с точностью $\pm 2^{\circ}\text{C}$.</p> <p>1.3. Эксикатор диаметром 190 или 250 мм по ГОСТ 6371—64.</p> <p>1.4. Насыщенные растворы солей (уксуснокислого магния — ГОСТ 10829—64 или азотистокислого натрия — ГОСТ 6194—52), обеспечивающие в эксикаторе относительную влажность воздуха $65 \pm 1\%$.</p> <p style="text-align: center;">2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ</p> <p>2.1. Измерения кино пленки должны производиться в помещении с температурой плюс $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажностью воздуха $65 \pm 5\%$.</p> <p>2.2. Кино пленку, предназначенную для испытания, отбирают из коробок с неповрежденной фабричной упаковкой. Образцы кино пленки длиной 100—120 мм, в количестве не менее двух, вырезают из рулона пленки на расстоянии не менее 3 м от его конца.</p> <p>2.3. На отобранных образцах кино пленки отмечают чернилами или карандашом участки, подлежащие измерению. Для измерений в продольном направлении на каждой перфорационной дорожке отмечают перфорации, между краями которых заключен участок в 20 шагов. На неперфорированной пленке по шаблону бритвой или иглой отмечают</p>		
Внесен Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 27/VIII 1965 г.	Срок введения 1/VII 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 1 коп.

Перепечатка воспрещена

участок, соответствующий 20 шагам перфорации. Для измерения в поперечном направлении делают две отметки у края пленки на расстоянии 3—4 см друг от друга, примерно в середине образца.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Образцы киноплёнки с нанесенными отметками выдерживают не менее 16 ч в эксикаторе при относительной влажности воздуха $65 \pm 1\%$, после чего подвергают измерениям с помощью компаратора или инструментального микроскопа.

3.2. В продольном направлении на каждой перфорационной дорожке киноплёнки измеряют участок, равный 20 шагам перфорации. В поперечном направлении измеряют ширину киноплёнки в двух отмеченных местах. Параллельным испытаниям подвергают не менее двух образцов одной и той же киноплёнки для получения четырех замеров в продольном и четырех замеров в поперечном направлениях.

3.3. После измерения проверяемые образцы киноплёнки выдерживают в течение 6 ч в термостате при температуре $+70^\circ\text{C}$, затем снова выдерживают в течение не менее 16 ч в эксикаторе при указанных выше условиях и повторно измеряют те же отмеченные участки.

4. ПОДСЧЕТЫ РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. Термостатную усадку киноплёнки (Δ) вычисляют в процентах по формуле:

$$\Delta = \frac{A - A_1}{A} \cdot 100,$$

где:

A — длина участка киноплёнки, выдержанной в эксикаторе, до помещения ее в термостат в миллиметрах;
 A_1 — длина того же участка киноплёнки, после выдерживания ее в термостате и повторного в эксикаторе в миллиметрах.

4.2. За величину усадки киноплёнки принимают среднее арифметическое четырех измерений.

РАЗРАБОТАН**Всесоюзным Научно-исследовательским кинофотоинститутом**

Директор профессор **Комар В. Г.**
Автор кандидат химических наук **Шерман Ф. С.**
Руководитель Отдела стандартизации и нормализации
НИКФИ **Тихонов А. Н.**

ВНЕСЕН**Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии**

Заместитель председателя **Головня В. Н.**

ПОДГОТОВЛЕН**к утверждению отделом радиоэлектроники и связи**

Инженер **Макохин И. В.**

УТВЕРЖДЕН**Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР**

Член Комитета **Ивлев А. И.**
