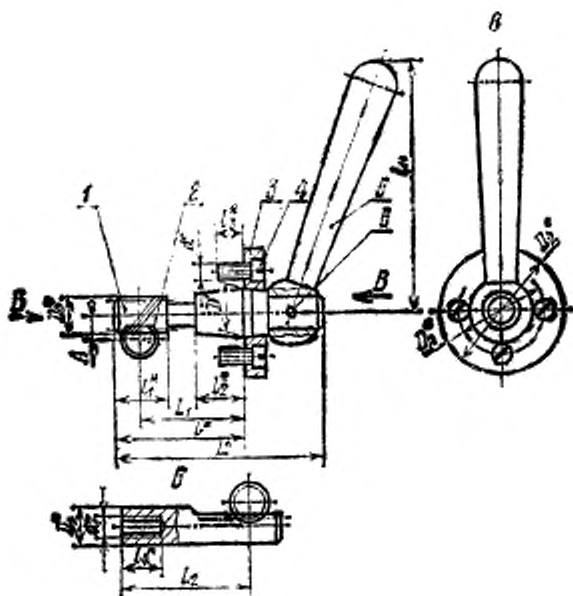


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЗАЖИМЫ РЕЕЧНЫЕ С КОНУСНЫМ ЗАМКОМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция**Rack type clips with tapered lock for
machine retaining devices.
Design**ГОСТ****13163—67****Дата введения 01.07.68**

Настоящий стандарт распространяется на реечные зажимы с конусным замком. Зажим является самотормозящим и применяется в тех случаях, когда зажимную часть приспособления требуется отодвинуть на значительную величину от места установки обрабатываемой детали.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЕЧНЫХ ЗАЖИМОВ
С КОНУСНЫМ ЗАМКОМ**

1.1. Конструкция и размеры реечных зажимов с конусным замком должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение зажимов	Порядок номера	D h12	L	L ₁	D ₂ L ₂	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	a	d	L	L ₁	L ₂		L ₃	L ₄	L ₅	Масса кг, не более
														наиб.	наим.				
7038-0011		16	40	16	12	40	28	11,90			M6	65	32	45	30	75	16	7,0	0,214
7038-0012*			50	25	—	—	—	—	—	M5	—	75	—	—	—	—	—	—	0,182
7038-0013		20	50	20	16	45	32	16,64			M8	80	40	55	35	95	20	8,0	0,372
7038-0014*			60	32	—	—	—	—	—		—	90	—	—	—	—	—	—	0,303
7038-0015			64	—	20	—	—	—	—		M10	100	50	65	40	—	—	—	0,705
7038-0016		25	74	40	—	55	40	19,96		M6	—	110	60	—	—	118	25	12,5	0,715
7038-0017*			—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	0,563
7038-0018			100	40	25	—	—	—	—		M12	142	80	85	50	—	—	—	1,450
7038-0019		32	120	60	—	70	50	24,20			—	162	100	—	—	152	32	15,5	1,400
7038-0020*			—	—	—	—	—	—	—	M8	—	205	125	—	—	—	—	—	1,170
7038-0021			150	50	32	—	60	32,38			M16	230	150	110	66	—	—	—	2,970
7038-0022		40	175	75	—	80	60	—			—	—	—	—	—	160	46	13,5	5,070
7038-0023*			—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	2,410

Продолжение табл. 1

Обозначение зажимов	Дет. 1 Валка-шестерня	Дет. 2 Рейка	Дет. 3 Фланец	Дет. 4 Винт ГОСТ 1491-80	Дет. 5 Рукоятка ГОСТ 3088-69	Дет. 6 Штифт ГОСТ 3128-70
	Количество					
Обозначение деталей						
7038-0011	7038-0011/001	7038-0011/002	7038-0011/003	B.M5—6g × ×10.66.05	7061-0010	3шт6×20
7038-0012*	7038-0012/001	—	7038-0013/003	B.M5—6g × ×10.66.05	7061-0017	4шт6×25
7038-0013	7038-0013/001	7038-0013/002	7038-0015/003	B.M6—6g × ×16.66.05	7061-0024	5шт6×32
7038-0014*	7038-0014/001	—	7038-0018/003	B.M8—6g × ×20.66.05	7061-0031	6шт6×40
7038-0015	7038-0015/001	7038-0015/002	7038-0021/003	—	7061-0038	8шт6×50
7038-0016	7038-0016/001	—	—	—	—	—
7038-0017*	7038-0017/001	—	—	—	—	—
7038-0018	7038-0018/001	7038-0018/002	7038-0018/003	—	—	—
7038-0019	7038-0019/001	—	—	—	—	—
7038-0020*	7038-0020/001	—	—	—	—	—
7038-0021	7038-0021/001	7038-0021/002	7038-0021/003	—	—	—
7038-0022	7038-0022/001	—	—	—	—	—
7038-0023*	7038-0023/001	—	—	—	—	—

* На данный типоразмер зажима рейка (дет. 2) стан дартом не предусмотрена (проектируется заказчиком по конструктивным соображениям).

Примечание. При усилки на рукоятке 157H (16 кгс) сила натяжения рейки составляет 588—735H (60—75 кгс).

Пример условного обозначения реечного зажима с конусным замком размерами $D=16$ мм, $l=40$ мм, $l_1=16$ мм:

Зажим 7038-0011 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать партию зажимов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения реечных зажимов с конусным замком и товарного знака предприятия-изготовителя.

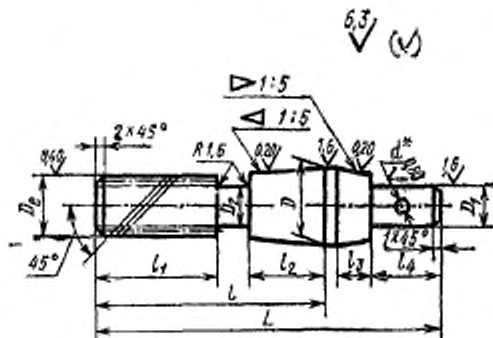
1.3. Пример применения реечных зажимов с конусным замком указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛИКА-ШЕСТЕРНИ

(дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры валика-шестерни должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Обработать при сборке.

Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение вальных шестерен	$\frac{D}{H_2}$	I	t_1	D_1 мм	$\frac{D_1}{H_2}$	D_2	L	$\frac{L}{H_2}$	t_2	L_1	L_2	Число зубьев z	Длина ос- евой по- верхности мм	Масса, кг
7038-0011/001	16	40	16	10,90	10	7	65	3	16	7	15	7	2,639	0,057
7038-0012/001		50	25				75							0,053
7038-0013/001	20	50	20	16,64	12	11	80	4	20		18		9,5953	0,119
7038-0014/001		60	32				90					8		0,131
7038-0015/001		64	28				100			8				0,224
7038-0016/001	25	74	28	19,96	16	13	110	5	25		24		11,514	0,234
7038-0017/001			40											0,243
7038-0018/001		100	40				142							0,485
7038-0019/001	32	120	40	24,20	20	17	162	6	32	10	26		16,094	0,520
7038-0020/001			60									10		0,540
7038-0021/001		160					205							1,100
7038-0022/001	40	176	50	32,28	25	25	230	8	36	12	38		21,405	1,200
7038-0023/001			75											1,220

Пример условного обозначения валька-шестерни размерами $D=16$ мм, $t=40$ мм и $t_1=16$ мм:

Валок 7038-0011/001 ГОСТ 13163—67

(Изменения размеров, Мм, № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40Х.

2.3. Твердость — 49,5 ... 53,5 HRC_{0,1} на длине l_4 — 30,0 ... 34,0 HRC_{0,1}.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Конусность — по ГОСТ 8593—81, допуски на угловые размеры — по 10-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

2.5. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $m=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для m свыше 1 мм.

2.6. Коэффициент смещения исходного контура $X=0$.

2.7. Допуски на зубчатую передачу — по ГОСТ 1643—81 для степени точности 8-B.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Направление зубьев — правое.

2.9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

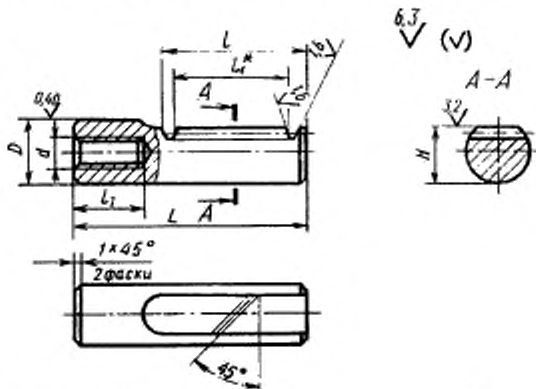
2.8, 2.9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. (Исключен, Изм. № 1).

2.11. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЙКИ (дет. 2)

3.1. Конструкция и размеры рейки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение рейки	D 17	L	H 13	l	t ₁	d	Модуль зубчатого колеса m _н	Толщина зу- ба в нормаль- ном сечении s _n	Минимальная высота y	Шаг тор- цовый p _т	Число зубов z	L ₁	Масса, кг, в со- вокупности
7038-0011/002	12	55	11,05	32	14	M6	1,00	1,57	1,00	4,44	6	24,43	0,038
7038-0013/002	10	65	14,15	33	18	M8	1,25	1,95	1,25	5,55		30,55	0,092
7038-0015/002	20	75	17,02	43	22	M10	1,50	2,36	1,50	6,65		36,65	0,161
7038-0018/002	25	100	21,40	65	28	M12					9	56,66	0,310
7038-0021/002	30	125	23,96	85	26	M16	2,00	3,14	2,00	8,93		75,52	0,692

Пример условного обозначения рейки размером $D=12$ мм:

Рейка 7038-0011/002 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—86.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3.3. Твердость — 37,0 . . . 42,0 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Исходный контур — по ГОСТ 9587—81 для $m=1$ мм, по ГОСТ 13755—81 для m свыше 1 мм.

3.5. Допуски реечной передачи — по ГОСТ 10242—81 для степени точности — 8-B.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Направление зубьев — левое.

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3.8. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3.7, 3.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9. Размеры недорезов и фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

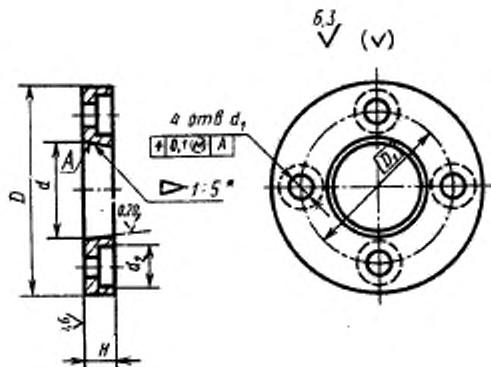
3.10. (Исключен, Изм. № 1).

3.11. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА

(дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



* Притереть по дет. 1.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение фланца	D	D ₁	H	d	d ₁	Масса, кг, не более
7038-0011/003	40	28	7	16	5,5	0,047
7038-0012/003	45	32	8	20	5,5	0,068
7038-0015-003	55	40	8	25	6,6	0,100
7038-0018-003	70	50	10	32	9,0	0,203
7038-0021/003	80	60	12	40	9,0	0,318

Пример условного обозначения фланца размером D=40 мм:

Фланец 7038-0011/003 ГОСТ 13163—67

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 40X.

4.3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Конусность — по ГОСТ 8593—81. Допуск на угловой размер — по 10-й степени точности ГОСТ 8908—81.

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,
 $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

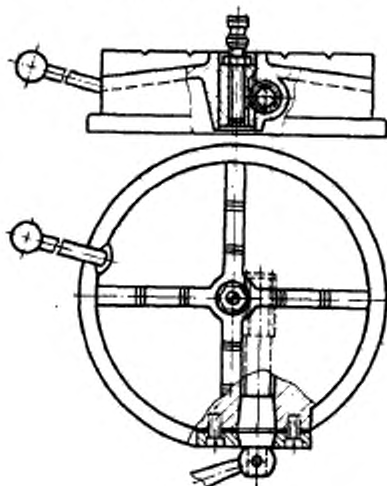
4.6. (Исключен, Изм. № 1).

4.7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЧНЫХ ЗАЖИМОВ С КОНУСНЫМ ЗАЖИМОМ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегилеиок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1381
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**
- 4. ВЗАМЕН** МН 356—60.
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9303—95	2.11, 3.11, 4.7
ГОСТ 1050—88	3.2
ГОСТ 1431—80	1.1
ГОСТ 1540—81	2.7
ГОСТ 2035—69	1.1
ГОСТ 5128—70	1.0
ГОСТ 4542—70	2.2, 4.2
ГОСТ 8593—81	2.4, 4.4
ГОСТ 8300—81	2.4, 4.4
ГОСТ 9587—81	2.5, 2.4
ГОСТ 10542—81	3.5
ГОСТ 10549—80	3.9
ГОСТ 12976—67	4.5a
ГОСТ 13765—81	2.5, 3.4
ГОСТ 13093—81	3.8
ГОСТ 24705—81	3.8

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 561.