

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УСТАНОВЫ ВЫСОТНЫЕ
для СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Jig rest buttons for machine retaining devices.
Design and sizesГОСТ
13443—68*Взамен
ГОСТ 4091—57
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

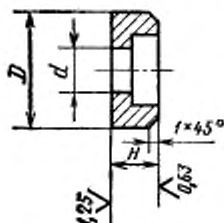
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры высотных установов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz40
√(√)

Размеры в мм

Обозначение установов	Применение	D	H (пред. откл. по б6)	d	Масса, кг
7052-0001		16	8	6,6	0,008
0002		25	10	9,0	0,029
7052-0003		40	12	11,0	0,137

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Пример условного обозначения высотного установа размером $D=16$ мм:

Установ 7052-0001 ГОСТ 13443—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — HRC 55...60.

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

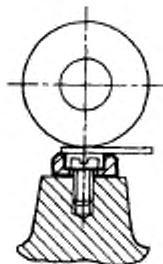
По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию установов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Пример применения высотных установов



Изменение № 2 ГОСТ 13443-68 Установы высотные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$; $Ra\ 0,63$ на $Ra\ 0,4$.

(Продолжение см. с. 100)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения высотных установок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)
