

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Adjustable round head rests for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ

4086-68*

Взамен
ГОСТ 4086-57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

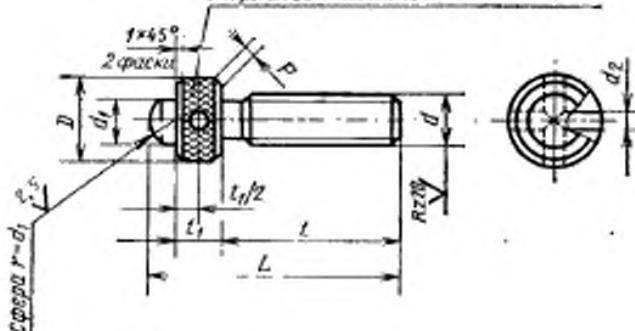
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры регулируемых опор с круглой головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

 $Rz40$ $\checkmark(\checkmark)$

Рифленое сепичное ГОСТ 21474-75



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

- Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение овор	Прине- нность	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>l₂</i>	<i>P</i>	Мас- са, кг
7035-0471	M6		16	26	12	6				0,007
0472			20	30						0,008
0473			25	35						0,009
0474			30	40						0,010
0475			20	30						0,013
0476			25	35						0,015
0477			30	40		8				0,017
0478			35	45						0,018
0479			40	50						0,020
0480			25	38						0,025
0481	M10		30	43	16	10	4	8	0,8	0,028
0482			35	48						0,031
0483			40	53						0,033
0484			45	58						0,035
0485			50	63						0,038
0486			30	45						0,041
0487			35	50						0,044
0488			40	55	18	12	5	10	1,0	0,048
0489			45	60						0,052
0490			50	65						0,055
0491	M12		55	70						0,059
0492			60	75						0,063
0493			40	60						0,093
0494			45	65						0,100
0495			50	70	22	16	6	12	1,0	0,106
0496			55	75						0,113
0497			60	80						0,120
0498			70	90						0,133
7035-0499			80	100						0,146

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Примечание	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>l₁</i>	<i>P</i>	Масса, кг
7035-0500	M20	50	72							0,173
0501		55	78							0,183
0502		60	82							0,193
0503		70	92							0,216
0504		80	102							0,235
0505		90	112							0,256
0506		100	122							0,277
0507		60	85						1,0	0,278
0508		70	95							0,308
0509		80	105							0,338
0510	M24	90	115							0,378
0511		100	125							0,397
0512		110	135							0,427
0513		125	140							0,472
0514		80	110							0,569
0515		90	120							0,618
0516	M30	100	130							0,665
0517		110	140							0,712
0518		125	155							0,783
0519		140	170							0,854
7035-0520		160	190							0,949

Пример условного обозначения регулируемой опоры с круглой головкой размерами $d=M6$, $l=16$ мм:

Опора 7035-0471 ГОСТ 4086—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость сферической головки — HRC 40...45. Для опор

размером $L \leq 50$ мм допускается твердость на всей длине опоры — HRC 33...38.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

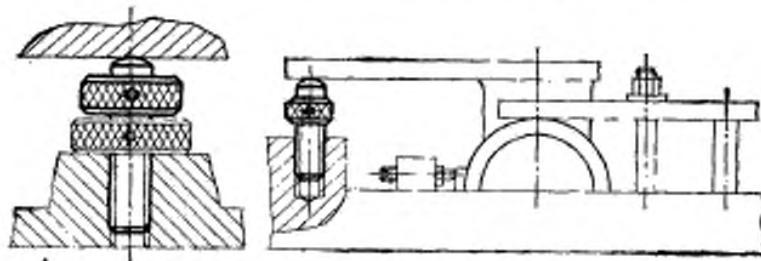
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Примеры применения регулируемых опор с круглой головкой



Изменение № 2 ГОСТ 4086—68 Опоры регулируемые с круглой головкой для стакановых приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Нанесение стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1 Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6; вид слева. Заштриховать местный разрез, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4086—68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC₉; HRC 33 . . . 38 на 35,0 . . . 39,5 HRC₉.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Пределные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить поле допуска: 8g на 6g.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения регулируемых опор с круглой головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)