



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ
ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13789—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМГОСТ
13789-68*

Конструкция и размеры

Adapters for end cutters with tapered shank.
Design and dimensionsВзамен
МН 38-64

ОКП 39 2831

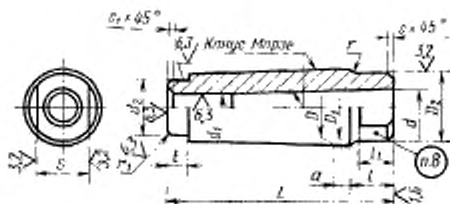
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 8-79, 3-85).

Размеры, мм

Обозначение изделия	Примечание к чертежу	Конус Морзе		d	D	D ₁ (справ.)	D ₂ (пред. откл. по h12)	L	S (пред. откл. по h12)	a	d ₁	d ₂	l	l ₁	l	c	r	r ₁	Масса, кг
		наруж- ний	внутрен- ний																
6101-0071		3	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	19	15	7	—	1,0	—	0,6	0,18
0072			2	17,780	—	—	—	—	—	—	14,9	—	—	—	—	0,5	—	—	0,11
0073		4	3	23,825	31,267	31,6	30	90	27	—	—	25	20	9	—	1,0	1	0,32	0,20
0074				—	—	—	—	—	—	—	20,2	—	—	12	—	0,5	—	—	0,20
0075			2	17,780	—	—	—	—	—	6,5	14,9	—	—	—	—	—	—	—	0,96
0076		5	3	23,825	44,399	44,7	42	110	36	—	20,2	35,7	—	10	—	1,0	2,5	0,81	0,57
0077			4	31,267	—	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—	—	—	0,57
0078			3	23,825	—	—	—	—	—	—	20,2	—	25	—	—	—	2	—	2,33
0079		6	4	31,267	63,348	63,8	60	130	55	8	26,5	51	15	16	—	2,0	4,0	2,02	1,35
6101-0080			5	44,399	—	—	—	—	—	—	38,2	—	—	—	—	—	—	—	1,35

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $Ra \leq 0,8$ мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. А. Морозова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. и печ. 16.09.86 0,26 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1132