



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ
ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13789-68

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Adapters for end cutters with tapered shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
13789-68***

Взамен
МН 38-64

ОКП 39 2831

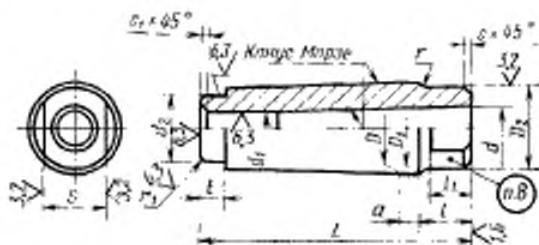
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Оголовье Морзе и присоединение	Конус Морзе	d	D	$\frac{D_1}{d}$ коэф. отнош.	L (пред. огрн. по ГОСТ)	$\frac{s}{(пред.откл.по ГОСТ)}$	размеры						Масса, кг		
							a	d ₁	d ₂	t	t ₁	c	c ₁		
6101-0071	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	19	15	7	1,0	0,6	0,18
0072	2	17,780	—	—	—	—	—	—	14,9	—	—	—	1	0,5	0,11
0073	3	23,825	31,267	31,6	30	90	27	—	25	20	9	12	9	1,0	0,32
0074	4	23,825	—	—	—	—	—	—	20,2	—	—	—	0,5	1	0,20
0075	2	17,780	44,399	44,7	42	110	36	6,5	14,9	—	—	—	—	—	0,96
0076	3	23,825	—	—	—	—	—	20,2	35,7	—	10	1,0	—	2,5	0,81
0077	4	31,267	—	—	—	—	—	26,5	—	—	—	—	—	—	0,57
0078	3	23,825	63,348	63,8	60	130	55	20,2	—	25	—	2	—	—	2,33
0079	6	4	31,267	63,348	63,8	60	130	8	26,5	51	15,16	2,0	4,0	2,02	1,35
6101-0090	5	44,399	—	—	—	—	—	38,2	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $R_a \leq 0,8$ мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор Р. Г. Говердовская

Технический редактор М. И. Максимова

Корректор Е. А. Морозова

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 15.09.86 0.25 усл. л. л. 0.25 усл. кр.-отт. 0.15 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лихий пер., 6. Зак. 1132