



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВИНТЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ  
С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ  
ПОД КЛЮЧ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**ГОСТ 13897—68**

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

БЗ 10-93 1770 =

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 21.07.94. Подл. в печ. 01.09.94. Усл. п. л. 0,23. Усл. кр.-отт. 0,23. Уч.-изд. л. 0,17.  
Тир. 488 экз. С 1611.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1456

ВИНТЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С КВАДРАТНЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ ПОД КЛЮЧ

Конструкция

Check countersunk square hole screws,  
Design.

ГОСТ

13897—68\*

Взамен

МН 2615—61

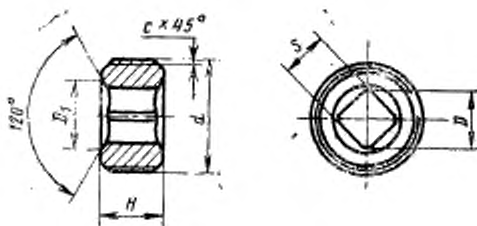
ОКП 39 2800

Дата введения 01.07.69

Постановлением Госстандарта СССР № 66 от 23.01.90 снято ограничение срока действия

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz. 63.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1994

\* Переиздание (июль 1994 г.) с Изменениями № 1, 2  
утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 4—90)

## Размеры, мм

Обозначение винтов	Применение	$d$	$H$	$D$	$D_1$	$S$ $D_{11}$	$z$	Допуск соответствия отверстия относительно диаметра винта в радиусном выражении	Масса 100 шт. в кг
6000-0451		M10×1	4	4,1	4,3	3	1	0,3	0,17
6000-0452			6						0,36
6000-0453		M12×1,25	8	5,5	5,7	4	1,6	0,4	1,50
6000-0454		M14×1,5		6,8	7,4	5			0,80
6000-0561		M16×1,5	10	8,3	9	6			1,30
6000-0562		M20×1,5		10,9	12	8	2	0,5	1,97
6000-0563		M22×1,5							2,48
6000-0564		M27×2	14	13,7	15	10			5,80
6000-0565		M33×2		16,5	18	12		0,6	7,77

Пример условного обозначения винта  $d=M27\times 2$ :

Винт 6000-0564 ГОСТ 13897—68

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

3. Твердость — 36,5... 41,5 HRC<sub>2</sub>.

4. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{f_8}{2}$ .

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306—85.

7. Упаковка винтов и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

8. Технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.