

13794-68

ЧМ 1,2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ПОВОДКОВЫЕ К БОРШТАНГАМ С ПОВОДКОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13794-68

3  
Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ПОВОДКОВЫЕ  
К БОРШТАНГАМ С ПОВОДКОВЫМ ХВОСТОВИКОМ**

**Конструкция и размеры**

Carrier adapters for boring bars with carrier stem.  
Design and dimensions

**ГОСТ**

**13794—68\***

Взамен  
МН 2637—61

ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

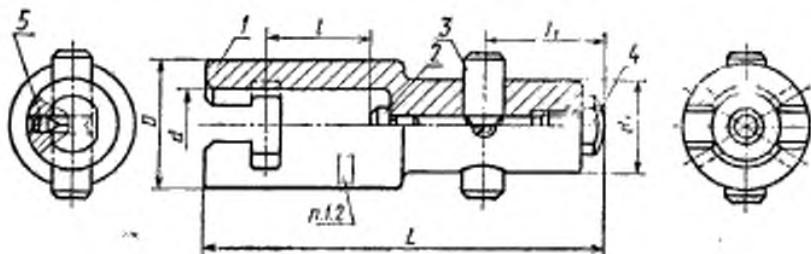
с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК**

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм								
Обозначение детали			Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Опора		Дет. 3. Штифт	
<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	Масса, кг., по до- лес-	ГОСТ 13331—67	ГОСТ 13336—67
6132-0021	32	45	140	42	0,978	6132-0021/001	6130-029/002	—
6132-0022	25	45	36	48	1,386	6132-0022/001	6130-0296/002	—
6132-0023	—	—	—	55	2,450	6132-0023/001	—	6132-023/003
6132-0024	32	45	156	42	1,701	6132-0024/001	6130-0296/003	—
6132-0025	40	—	—	55	—	6132-0025/001	—	6132-023/003
6132-0026	—	70	—	—	—	6132-0026/001	—	6132-0026/003

Продолжение табл. I

## Размеры в мм

Обозна- чение штуков	D d <sub>1</sub>	L l <sub>1</sub>	Масса, кг. не бо- лее	Дет. 1, Корпус		Дет. 2, Опора		Дет. 3, Штифт		Дет. 4, Упор		Лег. 5, Винт ГОСТ 1471—84
				ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	ГОСТ 13339—67	
Количества												
6132-0027	60	200	55	3,853	6132-0027/001					6132-0023/003		БМ8-8g×20,48,05
6132-0028	70	170	68	4,398	6132-0028/001	6152-0135/002				6132-0024/003		
6132-0029	—	200	—	5,885	6132-0029/001					6132-0025/003		
6132-0030	80	50	240/55	75	8,237	6132-0030/001				6132-0029/003		
6132-0031	70	100	240/62	8,921	6132-0031/001	51M2-0139/002				6130-0256/003		
Обозначение деталей												

Пример условного обозначения втулки  $d=25$  мм,  $d_1=32$  мм:

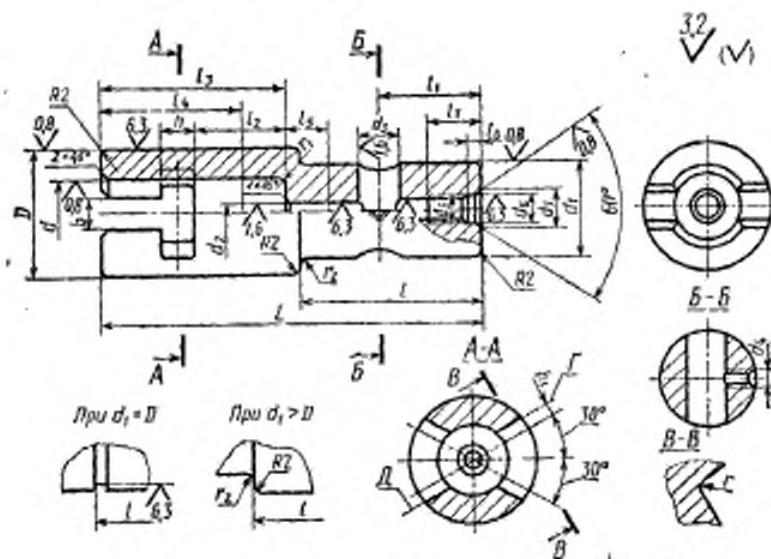
Втулка 6132-0021 ГОСТ 13794-68

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Jeptr. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>b</i>	<i>d<sub>3</sub></i> (поле допуска H7)	<i>d<sub>3</sub></i> (поле допуска H7)	<i>d<sub>4</sub></i>
6132-0021/001		32		134			14	M6
6132-0022/001	25	45	45	132	12		16	
6132-0023/001		60				8	20	
6132-0024/001		45		142			16	
6132-0025/001	32	60	55		16		20	
6132-0026/001		70		182			25	
6132-0027/001		60		192			20	
6132-0028/001	45	70	70	182	18	12		
6132-0029/001				192			25	
6132-0030/001	60	80	90	242	22			
6132-0031/001	80		100	252	28	16		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	<i>d<sub>5</sub></i>	<i>d<sub>6</sub></i>	<i>d<sub>7</sub></i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	<i>t<sub>4</sub></i>	<i>t<sub>5</sub></i>
6132-0021/001	M10×1	10,5	12,5			64	36				
6132-0022/001				12	5,0	77	40	38	65		
6132-0023/001						97	47			60	15
6132-0024/001						77	40				
6132-0025/001				16	7,0	97	47	40	68		
6132-0026/001	M12×1,25	13,0	15,0			112	54				
6132-0027/001						97	47				
6132-0028/001				18	8,0	112	54	49	86	75	20
6132-0029/001						49	86				
6132-0030/001				22	10	127	67	54	105	90	
6132-0031/001				28	12,5			60	115	105	25

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	$l_4$	$l_7$	$r$	$r_1$	$r_2$	Масса, кг, не более
6132-0021/001	4,5	18			3	0,907
6132-0022/001			4	2	—	1,234
6132-0023/001					5	2,217
6132-0024/001					2	1,549
6132-0025/001					5	2,475
6132-0026/001					3	3,743
6132-0027/001	6,0	23	6	3	5	3,592
6132-0028/001					—	3,950
6132-0029/001						5,378
6132-0030/001			8	5	5	7,739
6132-0031/001			10			8,385

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3—2.7. (Исключены, Изм. № 2).

2.8. Допуск перпендикулярности оси паза  $h$  к оси втулки — 0,2 мм на величине диаметра  $D$ .2.9. Допуск перпендикулярности оси отверстия  $d_3$  к оси втулки — 0,2 мм на величине диаметра  $d_1$ .2.10. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов —  $h14$ , остальных  $\pm \frac{l_2}{2}$ .

2.8—2.10. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.11. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.12. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

2.13. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

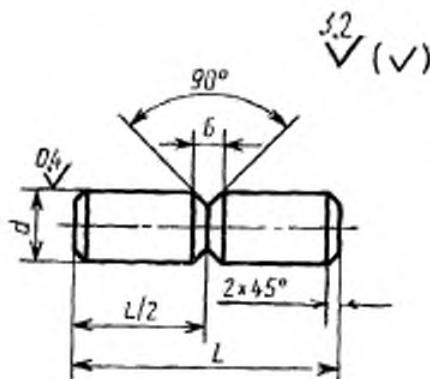
2.14. (Исключен, Изм. № 2).

2.15. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТИФТА (деталь 3)

3.1. Конструкция и размеры штифта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение штифтов	$d$ (пред. откл. по $f_3$ )	$L$	Масса, кг, не более
	мм		
6132-0023/003	20	85	0,209
6132-0026/003		95	0,366
6132-0029/003	25	110	0,423

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Твердость — HRC<sub>0</sub> 46...51.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —

h14; остальных  $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

---

Редактор *P. Говердовская*  
Технический редактор *M. И. Максимова*  
Корректор *A. С. Черноусова*

Сдано в наб. 16.09.86 Подп. в печ. 17.09.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. хр.-отт. 0,43 уч.-изд. л.  
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лихачев пер., 6. Знак. 1134