

**ГОСТ 9060—69**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**ШАЙБЫ ОТКИДНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

**Б3 4—26004**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## ШАЙБЫ ОТКИДНЫЕ

ГОСТ  
9060-69

## Конструкция

Tilttable washers. Construction

Взамен  
ГОСТ 9060-59

МКС 25.060.99

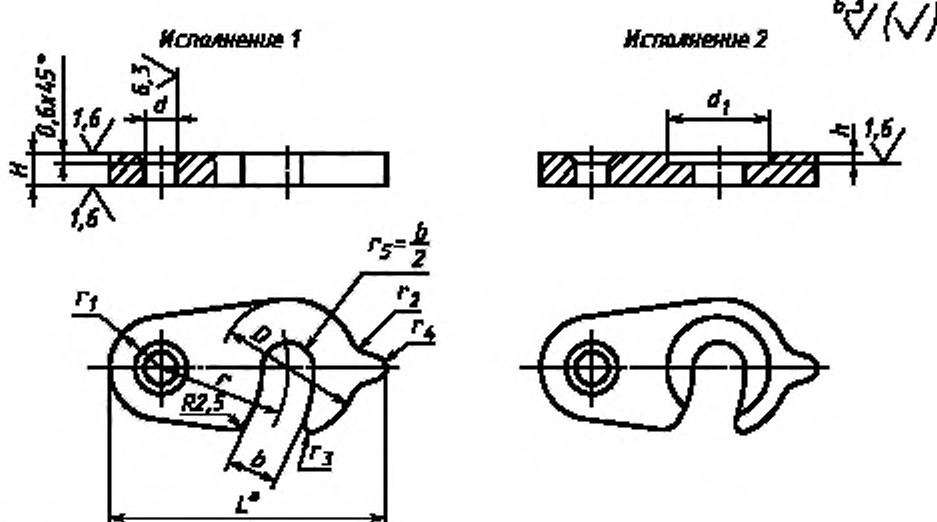
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на откидные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89)

С. 2 ГОСТ 9060—69

Обозначение шайб	Применя- емость	Исполнение	Под стержень диаметром	Размеры в мм												Масса, кг =
				D	H h13	L	b	d H11	d <sub>1</sub>	h	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	
7019-0571		1	5	20	4	36	6	5	—	—	16	6	8	1,6	2,0	0,013
0572		2							12	0,6						
0573	1		6	25	5	45	8	6	—	—	20	8				0,024
0574	2								16	0,8						
0575	1		8	30	6	56	10		—	—	25					0,044
0576	2							8	20	1,0		10				0,043
0577	1		10	36	8	63	12		—	—	28					0,035
0578	2								24	1,0			10	2,0		0,063
0579	1		12	40	8	72	14		—	—	32					0,100
0580	2							10	28	1,6		13				0,095
0581	1		16	50	10	85	18		—	—	40					0,179
0582	2								32	1,6						0,174
0583	1		20	60	10	105	22		—	—	50					0,254
0584	2							12	42	2,0		15	12			0,244
0585	1		24	70	12	115	26		—	—	55					0,370
0586	2								50	2,0						0,356
0587	1		30	90		135	32		—	—	60					0,772
0588	2				16			16	63	2,0		18	16			0,739
0589	1		36	110		155	38		—	—	70					1,069
0590	2								72	2,5						1,033
0591	1		42	125		190	45		—	—	90					1,854
0592	2				20			20	85	2,5		22	20	5,0		1,805
0593	1		48	140		210	52		—	—	100					2,224
7019-0594	2								95	3,0						2,142

Пример условного обозначения откидной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм:

Шайба 7019-0571 ГОСТ 9060—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC<sub>2</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допуски на размеры поверхностей, получаемых штамповкой, — по ГОСТ 7505—89.

6. (Исключен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

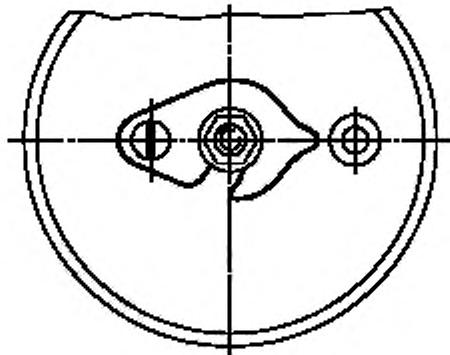
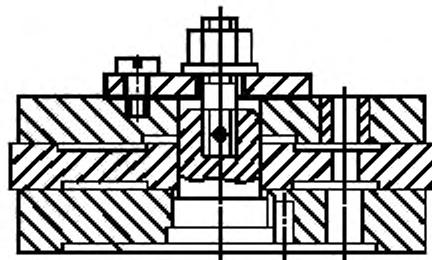
8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

9. Примеры применения откидных шайб указаны в приложении.

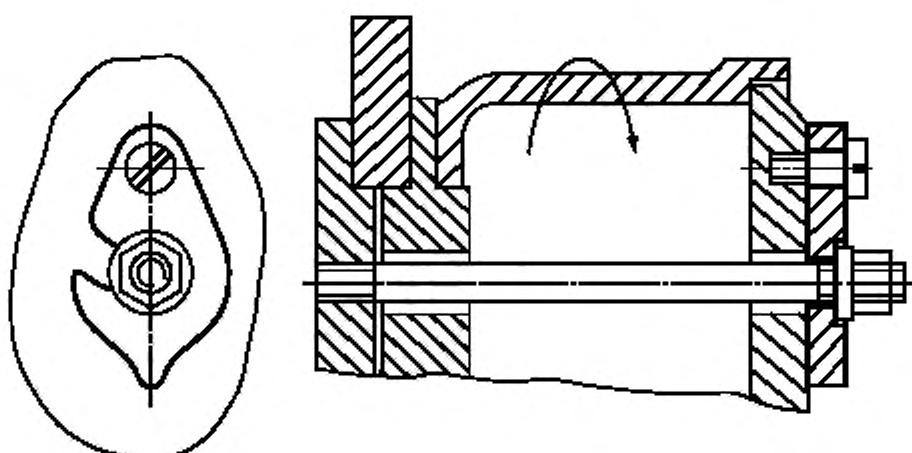
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ШАЙБ

Пример 1



Пример 2



Редактор *В.П. Осурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 160 экз. С 4659. Зак. 1120.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Ппр № 080102