

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ

## Технические условия

Cotton fabrics for electrical industry.  
SpecificationsГОСТ  
9821—71

ОКП 83 1860

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые хлопчатобумажные технические ткани, предназначенные для изготовления электроизоляционных материалов.  
(Измененная редакция, Изм. № 4).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

В зависимости от назначения ткани подразделяют на две группы:

первая — ткани, применяемые для изготовления лакокраски (перкаль «Б-Э» и «В», ткань «ЭИ-1»);  
вторая — ткани, применяемые для изготовления слоистых пластиков (ткань «ЭИ-2» и парусина «ЭТ»).

1.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование ткани и вид от- делки	Код ОКП	Шири- на, см	Повер- хностная плот- ность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс), не менее		Толщи- на ткани, мм, не более	Линейная плотность суровой пряжи, текс (номер)		Переплетение
				по основе	по утку	по основе	по утку		осно- вы	утка	
1. ГОТОВЫЕ ТКАНИ											
1. Перкаль «Б-Э» расклих- тованный апп- ретированный	83 1869 3010	90±1,5	64±3	436±8	480±14	245 (25)	206 (21)	0,10	7,5 (№ 133) гр	5,9 (№170) гр	Саржа равносторон- ная двухреми- зная (полотняная)
2. Перкаль «В» отваренный	83 1868 3010	85±1,5	137±7	477±9	400±12	638 (65)	490 (50)	0,16	16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9)	То же

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Наименование ткани и вид отделки	Код ОКП	Шири- на, см	Повер- хност- ная плот- ность, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс), не менее		Толщи- на ткани, мм, не более	Линейная плотность суровой пряжи, текс (номер)		Переплете- ние
				по основе	по утку	по основе	по утку		осно- вы	утка	
3. Ткань «ЭИ-1» отваренная аппре- тированная	83 1869 3030	90±1,5	100±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,13	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр	Саржа равносто- ронняя двухреми- зная (полотнян ая)
4. Ткань «ЭИ-2» отваренная	83 1868 2020	90±1,5	95±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,22	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр	То же
5. Парусина «ЭТ» расщипто- ванная	83 1867 2010	80±1,5 90±1,5	270±13	204±4	160±5	687 (70)	569 (58)	0,65	72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9)	Саржа равносто- ронняя двухреми- зная (полотнян ая) или основной репс
СУРОВЫЕ ТКАНИ											
6. Перкаль «В»	82 1861 0004	89±1,5	155±6	456±9	416±12	667 (68)	618 (63)		16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9)	Саржа равносто- ронняя двухреми- зная (полот- няная)
7. Ткань «ЭИ»	82 1861 0006	102±2,0	106±5	282±6	340±9	284 (29)	334 (34)		15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№64,9) гр	То же
8. Парусина «ЭТ»	82 1861 0003	89±1,5 100±1,5	284±14	184±4	176±5	638 (65)	628 (64)		72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9)	Саржа равносто- ронняя двухреми- зная (по- лотняная) или основ- ной репс

Примечания:

1. Перкаль «В» суровый вырабатывается по ГОСТ 12125.

2. Допускается выработка тканей других ширин по согласованию изготовителя с потребителем.

3. Номера тканей и соответствующие им артикулы указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

1.3. Перкаль «Б-Э» и ткань «ЭИ-1» должны быть аппретированы. Содержание аппрета должно быть 4—7 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.4, 1.5. (Исключены, Изм. № 2).

1.6. Ткани первой группы должны быть опалены с двух сторон и каландрованы.

1.7. По внешнему виду ткани должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.8. В тканях не допускаются следующие пороки:

- а) пробоины;
- б) подплетины более 1 см;
- в) плохо приработанные отрывы основы;
- г) масляные и грязные пятна;
- д) рваная, вытянутая, гофренная, стянутая и загнутая кромка;
- е) пригары от опалки с нарушением прочности ткани;
- ж) засечки каландровые;
- з) масляные нити по основе и утку;
- и) ржавые пятна, ослабляющие ткань;
- к) узлы, концы нитей основы и утка.

Примечание. Куски суровых тканей должны быть очищены от пуха.

1.9. Допускаемые местные пороки внешнего вида не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер одного порока для ткани	
	первой группы	второй группы
1. Близны, см, не более: в одну нить в две нити	20 10	30 10
2. Недосека при недостатке числа нитей утка на 1 см ткани против минимума, предусмотренного табл. 1, не более	Две нити	Три нити
3. Подплетина, см, не более	1	1
4. Спуск и затаски утка не более трехкратной толщины нити, см, не более	10	10
5. Местные утолщения нити основы и утка (слеты, непро- ряды, заработанный пух) не более четырехкратной толщины нити, шт., не более	3	4
6. Утолщенные нити основы не более трехкратной толщины нити, см, не более	50	0
7. Полосы от разной линейной плотности утка по длине ткани, см, не более	—	1
8. Групповые поднырки по наибольшему размеру в см, не более	—	10
9. Одиночные поднырки, см, не более	1,5	0
10. Забоины, см, не более	1	0
11. Слабины и затяжки одной нити основы, см, не более	20	25
12. Перекос ткани, %	2—5	2—5
13. Пятна масляные, замываемые растворителем, см <sup>2</sup> , не более	2	4

Примечания:

1. Знак «—» означает, что порок не допускается, знак «0» означает, что порок не учитывается.
2. При определении качества по внешнему виду ткань «ЭИ-2» оценивается по первой группе.
3. Для суровых тканей, предназначенных для отпарки, допускается удаление масляных и грязных пятен.

1.10. Перекос готовых тканей размером 2—5 % (согласно табл. 2) оценивают для тканей первой группы за 5 пороков, для тканей второй группы — за 4 порока.

1.11. Суммарное количество пороков внешнего вида на условную длину куска 40 м не должно быть более 20.

1.8 — 1.11. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

1.12. Пороки «рваная кромка» и «пригары от опалки с нарушением прочности ткани» подлежат вырезу. Остальные пороки, перечисленные в п. 8, не вырезают, а отмечают в начале и в конце порока у края ткани цветными нитками или клеймом «В» (условный вырез).

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Расстояние от конца куска до условного выреза и между ними не должно быть менее 5 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.13. Длину условных вырезов в общую меру длины куска не включают, а учитывают как весовой лоскут, и пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества пороков не включают.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.14. На условную длину куска 40 м допускается условных вырезов:

для суровых тканей: первой группы — не более одного;

второй группы — не более трех;

для готовых тканей: первой группы — не более двух;

второй группы — не более четырех.

При отклонении фактической длины куска ткани от условной количество допускаемых пороков и условных вырезов пропорционально пересчитывают.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.15. Длина ткани в куске должна быть не менее:

при поверхностной плотности ткани до 100 г/м<sup>2</sup> включительно — 80 м;

при поверхностной плотности ткани от 101 до 200 г/м<sup>2</sup> включительно — 60 м;

при поверхностной плотности ткани от 201 до 300 г/м<sup>2</sup> включительно — 40 м.

Допускаются в партии ткани с поверхностной плотностью до 200 г/м<sup>2</sup> куски длиной не менее 40 м в количестве не более 15 % от партии.

1.16. Длина ткани в рулоне должна быть 100—200 м; масса рулона должна быть не более 30 кг.

1.15—1.16. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: каждая партия ткани должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования ткани;

результатов испытаний;

номера партии;

количества рулонов в партии;

обозначения настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2—2.7. **(Исключены, Изм. № 2).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1а. Качество тканей по внешнему виду определяют просмотром их в расправленном виде при отраженном свете на браковочном столе.

При возникновении разногласий просмотр ткани производят при естественном освещении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

Определение числа нитей — по ГОСТ 3812.

Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813 со следующим дополнением: минимальное значение разрывной нагрузки каждой элементарной пробы ткани должно быть не менее 80 % нормы, указанной в табл. 1.

Определение толщины ткани — по ГОСТ 12023 со следующим дополнением: испытания проводят при давлении 5 кПа.

Определение перекаса ткани — по ГОСТ 14067.

Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).**

3.2. Для определения степени расшлихтовки ткани проводят испытание на присутствие остатков шлихты.

Для этого берут элементарную пробу размером  $6 \times 2$  см, разрезают ее на полоски и помещают в пробирку, наполненную дистиллированной водой в количестве 10 см<sup>3</sup>. Содержимое пробирки кипятят в течение 1 мин, затем охлаждают и добавляют в жидкость 1 см<sup>3</sup> 0,01 моль/дм<sup>3</sup> раствора йода в йодистом калии и несколько раз встряхивают пробирку.

Оттенок раствора после прибавления йода характеризует степень расшлихтовки ткани. Расшлихтовка считается удовлетворительной, если получается зеленовато-желтый или желтый оттенок. Если оттенок будет синий или голубой, расшлихтовку считают неудовлетворительной.

Оттенок раствора сравнивается с эталонами, хранящимися у изготовителя и потребителя.

Ткань должна иметь нейтральную реакцию.

3.3. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка готовых тканей — по ГОСТ 8737 со следующим дополнением: на ярлыках должна быть указана группа ткани.

4.2. Куски готовых тканей должны быть накатаны в рулон на деревянные или бумажные валики во всю ширину ткани, ровно, без перекосов, свисания и загиба кромок.

Допускается по согласованию потребителя и изготовителя ткань складывать в куски метровыми складками и упаковывать в кипы.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

4.3, 4.4. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.5. Куски ткани в рулоне должны сшиваться швом «оверлок» или склеиваться клеем, не растворяющимися в органических растворителях.

4.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение готовых тканей должны соответствовать требованиям ГОСТ 7000 со следующим дополнением: при транспортировании рулоны и кипы должны находиться в горизонтальном положении.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.8. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.9. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение суровых тканей — по ОСТ 17—708.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2. Гарантийный срок хранения — 1 год с момента изготовления ткани.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

Номера тканей по ГОСТ 9821—71 и соответствующие  
им артикулы по прейскуранту № 40—07 (изд. 1989 г.)

Номер ткани	Артикул
Для готовых тканей	
1	7015
2	7011
3	7269
4	7269
5	7000, 7002
Для суровых тканей	
1	7011
2	7269
3	7000, 7002

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.П. Широков, Л.И. Полятовская (руководитель темы), Л.И. Маркарян

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.05.71 № 928

## 3. Взамен ГОСТ 9821—71

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811—72	3.1
ГОСТ 3812—72	3.1
ГОСТ 3813—72	3.1
ГОСТ 7000—80	4.7
ГОСТ 8737—77	4.1
ГОСТ 10681—75	3.3
ГОСТ 12023—93	3.1
ГОСТ 14067—91	3.1
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 25617—83	3.1
ОСТ 17—708—77	4.9

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1980 г., октябре 1983 г., июне 1987 г., июне 1990 г. (ИУС 2—81, 1—84, 9—87, 10—90)

Редактор *Т.П. Шамина*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *В.И. Конуркина*  
 Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.12.98. Подписано в печать 28.12.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,66.  
 Тираж экз. С 1661. Зак. 933.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
 Плр № 080102