

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОМЫШЛЕННОСТИ****Технические условия****ГОСТ
9821-71**Cotton fabrics for electrical industry.
Specifications

ОКП 83 1860

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые хлопчатобумажные технические ткани, предназначенные для изготовления электроизоляционных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, утвержденному в установленном порядке.

В зависимости от назначения ткани подразделяют на две группы:

первая — ткани, применяемые для изготовления лакоткань (перкаль «Б-Э» и «В», ткань «ЭИ-1»); вторая — ткани, применяемые для изготовления слоистых пластиков (ткань «ЭИ-2» и парусина «ЭТ»).

1.2. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование ткани и вид отделки	Код ОКП	Ширина, см	Поверхностная плотность, г/м ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кгс), не менее	Толщина ткани, мм, не более	Линейная плотность суровой прижи, текс (номер)		Переплетение
				по основе	по утку			основы	утка	
I. ГОТОВЫЕ ТКАНИ										
1. Перкаль «Б-Э» расщепленный аппретированный	83 1869 3010	90±1,5	64±3	436±8	480±14	245 (25)	206 (21)	0,10	7,5 (№ 133) гр	5,9 (№ 170) гр
2. Перкаль «В» отваренный	83 1868 3010	85±1,5	137±7	477±9	400±12	638 (65)	490 (50)	0,16	16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9) гр
										То же



С. 2 ГОСТ 9821-71

Продолжение табл. 1

Наименование ткани и вид отделки	Код ОКП	Ширина, см	Поверхностная плотность, г/м ²	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н (кг), не менее	Толщина ткани, мм, не более	Линейная плотность супровой пряжи, текс (номер)		Переплетение
				по основе	по утку			основы	утка	
3. Ткань «ЭИ-1» отваренная аппретированная	83 1869 3030	90±1,5	100±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,13	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)
4. Ткань «ЭИ-2» отваренная	83 1868 2020	90±1,5	95±5	320±6	320±10	334 (34)	304 (31)	0,22	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр То же
5. Парусина «ЭТ» расшилхтованная	83 1867 2010	80±1,5 90±1,5	270±13	204±4	160±5	687 (70)	569 (58)	0,65	72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9) Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) или основной репс
СУРОВЫЕ ТКАНИ										
6. Перкаль «Б»	82 1861 0004	89±1,5	155±6	456±9	416±12	667 (68)	618 (63)	16,5 (№ 60,6) гр	13 (№ 76,9)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная)
7. Ткань «ЭИ»	82 1861 0006	102±2,0	106±5	282±6	340±9	284 (29)	334 (34)	15,4 (№ 64,9) гр	15,4 (№ 64,9) гр	То же
8. Парусина «ЭТ»	82 1861 0003	89±1,5 100±1,5	284±14	184±4	176±5	638 (65)	628 (64)	72 (№ 13,9)	72 (№ 13,9)	Саржа равносторонняя двухремизная (полотняная) или основной репс

Примечания:

1. Перкаль «Б» супровый вырабатывается по ГОСТ 12125.
2. Допускается выработка тканей других ширин по согласованию изготовителя с потребителем.
3. Номера тканей и соответствующие им артикулы указаны в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

1.3. Перкаль «Б-Э» и ткань «ЭИ-1» должны быть аппретированы. Содержание аппрета должно быть 4—7 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.4, 1.5. (Исключены, Изм. № 2).

1.6. Ткани первой группы должны быть опалены с двух сторон и каландированы.

1.7. По внешнему виду ткани должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.8. В тканях не допускаются следующие пороки:

- пробоины;
- подплетины более 1 см;
- плохо приработанные отрывы основы;
- масляные и грязные пятна;
- рваная, вытянутая, гофренная, стянутая и загнутая кромка;
- пригары от опалки с нарушением прочности ткани;
- засечки каландровые;
- масляные нити по основе и утку;
- ржавые пятна, ослабляющие ткань;
- узлы, концы нитей основы и утка.

П р и м е ч а н и е . Куски суровых тканей должны быть очищены от пуха.

1.9. Допускаемые местные пороки внешнего вида не должны превышать размеров, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Размер одного порока для ткани	
	первой группы	второй группы
1. Близны, см, не более:		
в одну нить	20	30
в две нити	10	10
2. Недосека при недостатке числа нитей утка на 1 см ткани против минимума, предусмотренного табл. 1, не более	Две нити	Три нити
3. Подплетина, см, не более	1	1
4. Спуск и затаски утка не более трехкратной толщины нити, см, не более	10	10
5. Местные утолщения нити основы и утка (слеты, непропяды, заработанный пух) не более четырехкратной толщины нити, шт., не более	3	4
6. Утолщенные нити основы не более трехкратной толщины нити, см, не более	50	0
7. Полосы от разной линейной плотности утка по длине ткани, см, не более	—	1
8. Групповые поднырки по наибольшему размеру в см, не более	—	10
9. Одиночные поднырки, см, не более	1,5	0
10. Забоины, см, не более	1	0
11. Слабины и затяжки одной нити основы, см, не более	20	25
12. Перекос ткани, %	2—5	2—5
13. Пятна масляные, замытые растворителем, см ² , не более	2	4

П р и м е ч а н и я :

1. Знак «—» означает, что порок не допускается, знак «0» означает, что порок не учитывается.

2. При определении качества по внешнему виду ткань «ЭИ-2» оценивается по первой группе.

3. Для суровых тканей, предназначенных для отварки, допускается удаление масляных и грязных пятен.

С. 4 ГОСТ 9821—71

1.10. Перекос готовых тканей размером 2—5 % (согласно табл. 2) оценивают для тканей первой группы за 5 пороков, для тканей второй группы — за 4 порока.

1.11. Суммарное количество пороков внешнего вида на условную длину куска 40 м не должно быть более 20.

1.8—1.11. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.12. Пороки «франая кромка» и «пригары от опалки с нарушением прочности ткани» подлежат вырезу. Остальные пороки, перечисленные в п. 8, не вырезают, а отмечают в начале и в конце порока у края ткани цветными нитками или клеймом «В» (условный вырез).

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Расстояние от конца куска до условного выреза и между ними не должно быть менее 5 м.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.13. Длину условных вырезов в общую меру длины куска не включают, а учитывают как весовой лоскут, и пороки, расположенные на этой длине, в подсчет общего количества пороков не включают.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. На условную длину куска 40 м допускается условных вырезов:

для сировых тканей: первой группы — не более одного;

второй группы — не более трех;

для готовых тканей: первой группы — не более двух;

второй группы — не более четырех.

При отклонении фактической длины куска ткани от условной количество допускаемых пороков и условных вырезов пропорционально пересчитывают.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.15. Длина ткани в куске должна быть не менее:

при поверхностной плотности ткани до 100 г/м² включительно — 80 м;

при поверхностной плотности ткани от 101 до 200 г/м² включительно — 60 м;

при поверхностной плотности ткани от 201 до 300 г/м² включительно — 40 м.

Допускаются в партии ткани с поверхностной плотностью до 200 г/м² куски длиной не менее 40 м в количестве не более 15 % от партии.

1.16. Длина ткани в рулоне должна быть 100—200 м; масса рулона должна быть не более 30 кг.

1.15—1.16. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: каждая партия ткани должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования ткани;

результатов испытаний;

номера партии;

количества рулонов в партии;

обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2—2.7. **(Исключены, Изм. № 2).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1а. Качество тканей по внешнему виду определяют просмотром их в расправленном виде при отраженном свете на браковочном столе.

При возникновении разногласий просмотр ткани производят при естественном освещении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

Определение числа нитей — по ГОСТ 3812.

Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813 со следующим дополнением: минимальное значение разрывной нагрузки каждой элементарной пробы ткани должно быть не менее 80 % нормы, указанной в табл. I.

Определение толщины ткани — по ГОСТ 12023 со следующим дополнением: испытания проводят при давлении 5 кПа.

Определение перекоса ткани — по ГОСТ 14067.

Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

3.2. Для определения степени расщихтовки ткани проводят испытание на присутствие остатков шлихты.

Для этого берут элементарную пробу размером 6 × 2 см, разрезают ее на полоски и помещают в пробирку, наполненную дистиллированной водой в количестве 10 см³. Содержимое пробирки кипятят в течение 1 мин, затем охлаждают и добавляют в жидкость 1 см³ 0,01 моль/дм³ раствора йода в йодистом калии и несколько раз встряхивают пробирку.

Оттенок раствора после прибавления йода характеризует степень расщихтовки ткани. Расщихтовка считается удовлетворительной, если получается зеленовато-желтый или желтый оттенок. Если оттенок будет синий или голубой, расщихтовку считают неудовлетворительной.

Оттенок раствора сравнивается с эталонами, хранящимися у изготовителя и потребителя.

Ткань должна иметь нейтральную реакцию.

3.3. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка готовых тканей — по ГОСТ 8737 со следующим дополнением: на ярлыках должна быть указана группа ткани.

4.2. Куски готовых тканей должны быть накатаны в рулон на деревянные или бумажные валики во всю ширину ткани, ровно, без перекосов, свисания и загиба кромок.

Допускается по согласованию потребителя и изготовителя ткань складывать в куски метровыми складками и упаковывать в кипы.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.3, 4.4. (Исключены, Изм. № 2).

4.5. Куски ткани в рулоне должны сшиваться швом «оверлок» или склеиваться kleem, не растворяющимися в органических растворителях.

4.6. (Исключен, Изм. № 1).

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение готовых тканей должны соответствовать требованиям ГОСТ 7000 со следующим дополнением: при транспортировании рулоны и кипы должны находиться в горизонтальном положении.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. (Исключен, Изм. № 2).

4.9. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение суровых тканей — по ОСТ 17-708. (Введен дополнительно, Изм. № 4).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие ткани требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Гарантийный срок хранения — 1 год с момента изготовления ткани.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

С. 6 ГОСТ 9821—71

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Номера тканей по ГОСТ 9821—71 и соответствующие им артикулы по прейскуранту № 40—07 (изд. 1989 г.)

Номер ткани	Артикул
Для готовых тканей	
1	7015
2	7011
3	7269
4	7269
5	7000, 7002
Для сировых тканей	
1	7011
2	7269
3	7000, 7002

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.П. Широков, Л.И. Понятовская (руководитель темы), Л.И. Маркарян

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.05.71 № 928

3. Взамен ГОСТ 9821-71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3811-72	3.1
ГОСТ 3812-72	3.1
ГОСТ 3813-72	3.1
ГОСТ 7000-80	4.7
ГОСТ 8737-77	4.1
ГОСТ 10681-75	3.3
ГОСТ 12023-93	3.1
ГОСТ 14067-91	3.1
ГОСТ 20566-75	2.1, 3.1
ГОСТ 25617-83	3.1
ОCT 17-708-77	4.9

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1980 г., октябре 1983 г., июне 1987 г., июне 1990 г. (ИУС 2-81, 1-84, 9-87, 10-90)

Редактор Т.П.Шашина
 Технический редактор В.Н.Прусакова
 Корректор В.И.Капуркина
 Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.12.98. Подписано в печать 28.12.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,66.
 Тираж экз. С 1661. Зак. 933.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
 Пар № 080102