

РАЗВЕРТКИ МАШИНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Machine tapered reamers with
taper shank, taper 1:16.
Basic dimensionsГОСТ
6226-71*Взамен
ГОСТ 6226-65,
МН 57-58
и МН 58-58

ОКП 39 1755

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

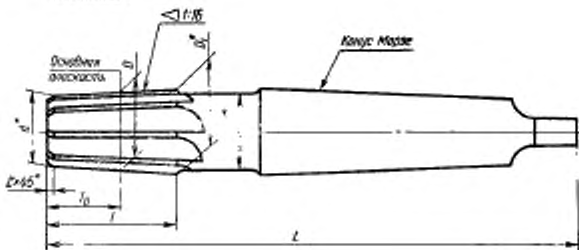
с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий под коническую резьбу по ГОСТ 6111-52 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 6211-81.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в июне 1984 г. (ИУС 10-84)

Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Обозначения размеров разборки	D	D ₁	d	d ₁	L	l	l ₀	c	Число зубьев z	Конус Морзе
Обозначения размеров	Примечание	Обозначения размеров	Примечание											
2373-0031		2373-0041		1 ¹ / ₁₆	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10		6	0
2373-0032		2373-0042		1/8	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11	1,0	1	1
2373-0033		2373-0043		1/4	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15		8	2
2373-0034		2373-0044		3/4	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16		6	4
2373-0035		2373-0045		1/2	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21	1,6	3	5
2373-0036		2373-0046		3/4	23,686	24,729	22,447	23	160	38	26		6	4
2373-0037		2373-0047		1	29,694	30,882	28,194		170	45	26		6	5
2373-0038		2373-0048		1 1/4	38,451	39,764	36,888	30	200	48	27	2,0	6	4
2373-0039		2373-0049		1 1/2	44,520	45,958	42,957		230	52	28		6	5
2373-0040		2373-0050		2	56,558	58,068	54,933	40	230	52	28		6	5
2373-0051		2373-0061		1/4	8,567	9,192	7,879	9	110	22	12	1,0	6	1
2373-0052		2373-0062		1/4	11,446	12,196	10,508	10	115	28	16		8	2
2373-0053		2373-0063		1/4	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18		6	3
2373-0054		2373-0064		1/4	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	1,6	6	4
2373-0055		2373-0065		1/4	24,119	24,994	22,713	23	160	38	24		6	5
2373-0056		2373-0066		1	30,293	31,356	28,688		170	45	28		6	5
2373-0057		2373-0067		1 1/4	38,954	40,079	37,204	30	200	48	30	2,0	6	4
2373-0058		2373-0068		1 1/2	44,847	45,972	42,972		200	50	32		6	5
2373-0059		2373-0069		2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34		6	5

ГОСТ 6111-52, дюймов

Коническая дюймовая

по ГОСТ 6211-81

Трубная коническая

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74, 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
 6. Геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Геометрические параметры разверток указаны на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначения размеров резьбы (дюймы)					Обозначения размеров резьбы (дюймы)					
	<i>r</i>	<i>φ</i>	<i>f</i>	<i>t</i>		<i>r</i>	<i>φ</i>	<i>f</i>	<i>t</i>	
Коническая резьба	1/16	0,5	85°	0,6	Трубная коническая резьба	1/16	0,6	85°	0,8	
	1/8		80°	0,8		80°		—		
	1/4			—				1/4	—	
	1/4	1,0		1,0			1/4	1,0		
	3/8		—	1,2		4	3/8	1,6	1,2	4
	1			5		1	5			
	1 1/4	7		1 1/4		7				
	1 1/2	8		1 1/2		8				
	2	2,0		10		2	2,0	10		

2. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанных в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

3. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083-81, — с параметром R_a не более 20 мкм по ГОСТ 2789-73.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10082—71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры	1
ГОСТ 11182—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 11181—71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 10079—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	17
ГОСТ 11183—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 10080—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 11180—71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры	33
ГОСТ 11179—71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры	38
ГОСТ 6226—71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры	43

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 21.03.85 Подп. в печ. 19.06.85 3,0 усл. п. л. 3,125 усл. кр.-отт. 2,10 уч.-изд. л.
Тир. 16.000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тяж. «Московский печатник». Москва, Ляли пер., 6. Зак. 510