

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Machine tapered reamers with
taper shank, taper 1 : 16.
Basic dimensions

ОКП 39 1755

ГОСТ
6226-71*

Взамен
ГОСТ 6226-65,
МН 57-58
и МН 58-58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

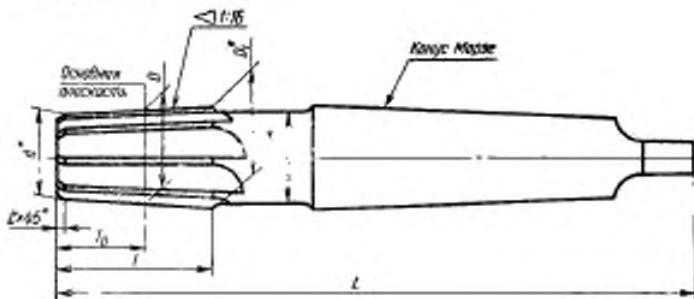
с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

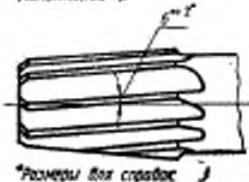
1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий под коническую резьбу по ГОСТ 6111-52 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 6211-81.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в июне 1984 г. (ИУС 10-84)

Размеры, мм

Назначение 1	Исполнение 2	Размеры, мм										Коэффициент нагрузки коэффициент нагрузки
		Обозначение размеров размеров		D		D ₁		d		d ₁		
2373-0031	2373-0041	1/16	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10	10	10	0
2373-0032	2373-0042	1/16	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11	11	11	1
2373-0033	2373-0043	1/16	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15	15	15	1
2373-0034	2373-0044	1/16	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16	16	16	8
2373-0035	2373-0045	1/16	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21	21	21	2
2373-0036	2373-0046	1/16	23,666	24,729	22,447	23	160	38	21	21	21	1,6
2373-0037	2373-0047	1	29,694	30,882	28,194	170	45	26	26	26	26	3
2373-0038	2373-0048	1/16	38,451	39,764	36,888	30	200	48	27	27	27	6
2373-0039	2373-0049	1/16	44,520	45,958	42,957	50	50	50	27	27	27	4
2373-0040	2373-0050	2	56,558	58,058	54,933	40	230	52	28	28	28	5
2373-0051	2373-0061	1/16	8,567	9,192	7,879	9	110	22	12	12	12	6
2373-0052	2373-0062	1/16	11,446	12,195	10,508	10	115	28	16	16	16	1
2373-0053	2373-0063	1/16	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18	18	18	3
2373-0054	2373-0064	1/16	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	22	22	2
2373-0055	2373-0065	1/16	24,119	24,994	22,713	23	160	38	24	24	24	1,6
2373-0056	2373-0066	1	30,293	31,356	28,668	170	45	28	28	28	28	3
2373-0057	2373-0067	1/16	38,954	40,079	37,204	30	200	48	30	30	30	6
2373-0058	2373-0068	1/16	44,847	45,972	42,972	50	50	50	32	32	32	4
2373-0059	2373-0069	2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34	34	34	5

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

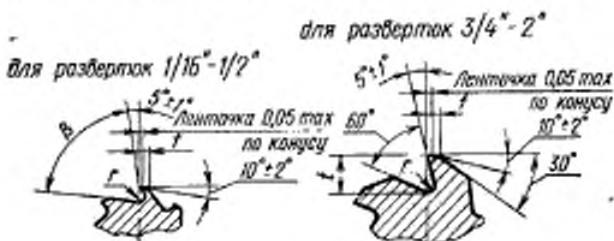
Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74.
 - 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Технические требования — по ГОСТ 40083—81.
 6. Геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6226-71
Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Геометрические параметры разверток указаны на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначения размеров резьбы (дюймы)	<i>r</i>	<i>b</i>	<i>f</i>	<i>t</i>	Обозначения размеров резьбы (дюймы)	<i>r</i>	<i>b</i>	<i>f</i>	<i>t</i>
Коническая резьба	1/16	0,5	85°	0,6	Трубная коническая резьба	1/16	0,6	85°	0,8
	1/16			0,8		1/16			
	1/16		80°			1/16		80°	
	1/16			1,0		1/16			1,0
	1/16					1/16			
	1/16					1/16			
	1/16					1/16			
	1/16					1/16			
	1/16					1/16			
	1/16					1/16			

2. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанных в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

3. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083-81, — с параметром R_s не более 20 мкм по ГОСТ 2789-73.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10082—71	Развертки машинные конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры	1
ГОСТ 11182—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 11181—71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 10079—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	17
ГОСТ 11183—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 10080—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 11180—71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры	33
ГОСТ 11179—71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры	38
ГОСТ 6226—71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры	43

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *А. С. Черноусова*

6236-71
Сдано в наб. 21.03.85 Подп. в печ. 19.06.85 3,0 усл. п. л. 3,125 усл. кр.-отт. 2,10 уч.-изд. л.
Тираж 16,000 Цена 10 ком.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новомосковский пер., 3
Тираж. «Московский печатник», Москва, Липки пер., 6. Зак. 510