УДК 621.9-229.316.6 : 006.354

Группа Г27
7030-1260

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ СРЕЗАННЫЕ ВЫСОКИЕ

Конструкция и размеры

Pins locating
cut high.
Design and sizes

ГОСТ 17775—72*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

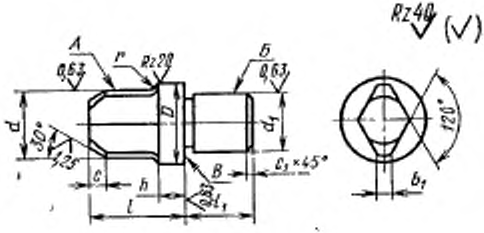
с 01.01. 1974 г.
до 01.01. 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие срезанные установочные пальцы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.

2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.).

Размеры в мм

Обозначение пальцев	Приме-няемость	d (пред. откл. по g6 или f7)	l*	D (пред. откл. по h12)	d_1 (пред. откл. по p8)	l_1	h	b_1	r	c	c_1	Масса 1000 шт., кг ≈
7030-1261		От 4 до 6	10	10	6	8	4	1,6	0,3	1,6	0,4	4,32...4,78
7030-1262			14									4,67...5,30
7030-1263		Св. 6 до 8		12	8	10	5	2,0		2,5	0,6	9,50...10,40
7030-1264			18									10,30...11,50
7030-1265		Св. 8 до 10	16					3,0				11,60...13,00
7030-1266			20									12,90...14,90
7030-1267		Св. 10 до 12		14	10	12						20,40...22,30
7030-1268			25									22,90...27,60
7030-1269		Св. 12 до 16	22	18	12	14	7	4,0	0,5	4,0		37,0...42,6
7030-1270			28									40,8...49,6
7030-1271		Св. 16 до 20	25	22	16	18						69,0...77,0
7030-1272			32									77,0...88,0
7030-1273		Св. 20 до 25	35	26			9	5,0				111,0...128,0
7030-1274			40									119,0...140,0
7030-1275		Св. 25 до 32	36	34	20	22		6,0	1,0		1,0	188,0...214,0
7030-1276			45									210,0...256,0
7030-1277		Св. 32 до 40	40	42	25	28	11	8,0				353,0...406,0
7030-1278			50									396,0...468,0
7030-1279		Св. 40 до 50	48	52	32	36	14	10,0		6,0		692,0...787,0
7030-1280			60									773,0...902,0

* Меньший размер l рекомендуется назначать для пальцев размером d в первой половине интервала, больший размер l — для пальцев размером d во второй половине интервала.

Пример условного обозначения высокого установочного срезанного пальца размером $d=4$ мм, $l=10$ мм, с предельными отклонениями размера d по g6:

Палец 7030-1261—4 g6 ГОСТ 17775—72

То же, с предельными отклонениями размера d по f7:

Палец 7030-1261—4 f7 ГОСТ 17775—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал для пальцев размером d до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером d свыше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20Х цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Предельные значения радиального биения поверхности *А* относительно поверхности *Б* — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Предельные значения торцового биения поверхности *В* относительно поверхности *Б* — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Покрытие Хим.Окс.прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

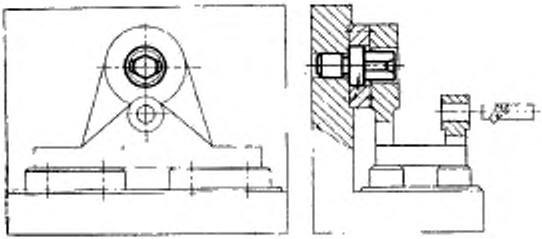
9. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер d, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пальцев одного типоразмера.

10. Примеры применения высоких установочных срезанных пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

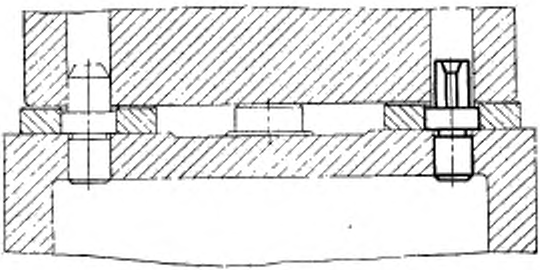
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ ПАЛЬЦЕВ

Пример 1



Пример 2



—

Изменение № 2 ГОСТ 17775—72 Пальцы установочные срезанные высокие. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1228

Дата введения 01 01.90

На титульном листе стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**; «and dimensions».

Раздел 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 20 на *Ra* 3,2; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

(Продолжение см. с. 106)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm\frac{t_a}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)