

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ  
К УСТАНОВОЧНЫМ ПАЛЬЦАМ

## Конструкция и размеры

Rest plates  
for locating pins.  
Design and sizesГОСТ  
17776-72\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

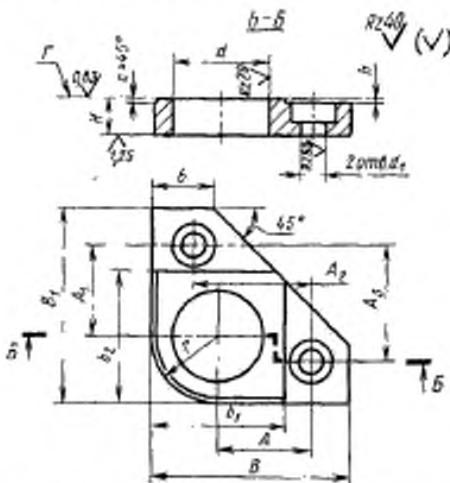
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные пластины, пред назначенные для применения в станочных приспособлениях с высокими установочными пальцами по ГОСТ 17774-72 и ГОСТ 17775-72.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9-1980 г.)

• +0.3 — притиск на шлифовку при сборке или в комплекте.  
• +0.2 — притиск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной пластины размером  $d=10$  мм с предельными отклонениями размера  $H$  по  $h6$ :

*Пластина 7034-0531 h6 ГОСТ 17776-72*

То же, с предельными отклонениями размера  $H_{+0,2}^{+0,3}$ :

*Пластина 7034-0531 ГОСТ 17776-72*

*(Измененная редакция, Изм. № 1).*

3. Материал—сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8...1,2 мм. Твердость — HRC 55...60.

5. Шероховатость поверхности  $\Gamma$  для пластин, изготавляемых с припуском по размеру  $H_{+0,2}^{+0,3}$  до шлифовки—не более  $Rz40$  мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

5а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

*(Введен дополнительно, Изм. № 1).*

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

*(Измененная редакция, Изм. № 1).*

7. Покрытие—Хим.Окс.пм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пластин одного типоразмера.

Изменение № 2 ГОСТ 17776—72 Пластины опорные к установочным пальцам.  
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».  
Пункт 2. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  80 на  
 $Ra$  12,5;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8;  $Ra$  0,63 на  $Ra$  0,4.

(Продолжение см. с. 108)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17776-72)*

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «б. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

*(ИУС № 8 1989 г.)*