



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7343—72

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 08.10.86 Подп. и печ. 04.12.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Виденюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4929.

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7

Размеры

Tools with tapers 1:10 and 1:7.
Dimensions

ГОСТ
7343-72*

Взамен
ГОСТ 7343-55

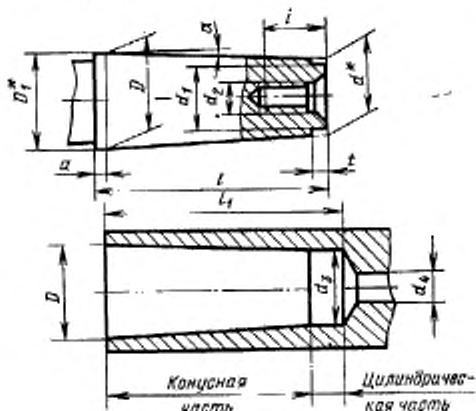
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1972 г. № 1554 срок введения установлен

с 01.01.78

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры конусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 2, утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС 3-83).

© Издательство стандартов, 1986

мм

| Обозначение конуса | D | Для наружных конусов | | | | | | Для внутренних конусов | | | | | | | | |
|--------------------|-----|----------------------|-------|----------------|-------------------|---------|----------------|------------------------|-----|----|----|----|-------------------|------------------|----------------|-----|
| | | конусностью 1 : 10 | | | конусностью 1 : 7 | | | d ₃ | l | a | f | I | d ₄ | | t ₁ | |
| | | D ₁ | d | d ₁ | D ₁ | d | d ₁ | | | | | | конусность 1 : 10 | конусность 1 : 7 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | 80 | 80,7 | 60,7 | 56 | 81,00 | 52,428 | 48 | M20 | 200 | 7 | 8 | 40 | 63 | 56 | 22 | 205 |
| (90) | 90 | 90,7 | 68,7 | 64 | 91,00 | 59,571 | 55 | | 220 | | | | 71 | 63 | | 225 |
| 100 | 100 | 100,7 | 76,7 | 72 | 101,00 | 66,714 | 62 | | 240 | | 10 | | 79 | 71 | | 245 |
| (110) | 110 | 111,0 | 85,0 | 80 | 111,43 | 74,285 | 69 | M30 | 260 | | | 65 | 88 | 79 | 32 | 265 |
| 120 | 120 | 121,0 | 93,0 | 88 | 121,43 | 81,428 | 76 | | 280 | 10 | | | 97 | 87 | | 285 |
| (140) | 140 | 141,0 | 109,0 | 104 | 141,43 | 95,713 | 90 | | 320 | | 12 | | 113 | 101 | | 325 |
| 160 | 160 | 161,5 | 125,5 | 120 | 162,14 | 110,713 | 105 | | 360 | | | | 130 | 116 | | 365 |
| (180) | 180 | 181,5 | 141,5 | 136 | 182,14 | 124,999 | 120 | M36 | 400 | 15 | 14 | 80 | 147 | 131 | 40 | 405 |
| 200 | 200 | 201,5 | 157,5 | 152 | 202,14 | 139,285 | 135 | | 440 | | 18 | | 164 | 146 | | 445 |

Примечания:

1. Конусы, обозначения которых указаны в скобках, по возможности не применять.
2. Угол конуса 2 α для конусности 1:10=0,1 соответствует 5°43'29", а для конусности 1:7=0,14286 соответствует 8°10'16". Угол конуса 2 α подсчитан по величине конусности с округлением до 1".
3. Концы конусов могут быть изготовлены без резьбового отверстия.
4. Внутренние конусы (гнезда) могут быть изготовлены со сквозным отверстием d₃.
2. Центровые отверстия — формы Н по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Приложение: (Исключено, Изм. № 2).