



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7343—72

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 08.10.86 Подп. в печ. 04.12.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4929.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7****Размеры**Tools with tapers 1:10 and 1:7.
Dimensions**ГОСТ
7343—72***Взамен
ГОСТ 7343—55

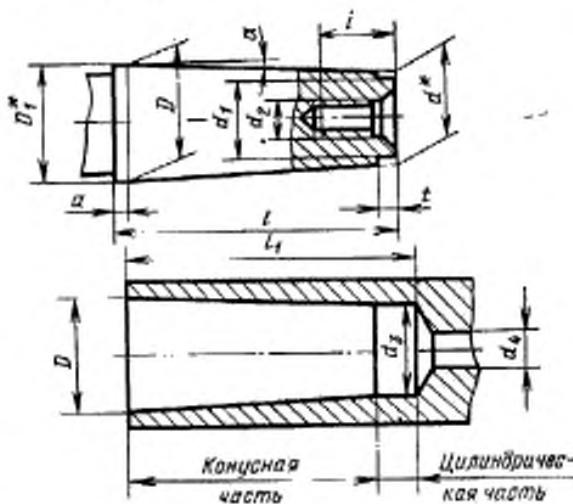
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1972 г. № 1554 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры конусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена*** Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 2,
утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС З—83).

мм

D диаметр конуса	Для наружных конусов						Для внутренних конусов									
	конусность 1 : 10			конусность 1 : 7			конусность 1 : 10			конусность 1 : 7						
	D ₁	d	d ₁	D ₁	d	d ₁	D ₁	d	d ₁	D ₁	d	d ₁				
80	80	80,7	60,7	56	81,00	52,428	48	N20	200	7	8	40	63	56	22	205
(90)	90	90,7	68,7	64	91,00	59,571	55	—	220	—	—	—	71	63	—	225
100	100	100,7	76,7	72	101,00	66,714	62	—	240	—	10	—	79	71	—	245
(110)	110	111,0	85,0	80	111,43	74,285	69	M30	260	—	—	—	88	79	32	265
120	120	121,0	93,0	88	121,43	81,428	76	—	280	10	—	—	97	87	—	285
(140)	140	141,0	109,0	104	141,43	95,713	90	—	320	—	—	—	113	101	—	325
160	160	161,5	125,5	120	162,14	110,713	105	—	360	—	—	—	130	116	—	365
(180)	180	181,5	141,5	136	182,14	124,999	120	M36	400	15	14	80	147	131	40	405
200	200	201,5	157,5	152	202,14	139,285	135	—	440	18	—	—	164	146	—	445

Примечания:

1. Конусы, обозначения которых узкими скобками, по возможности не применять.
2. Угол конуса 2° для конусности 1 : 10 = 0,1 соответствует 5°43'29", а для конусности 1 : 7 = 0,14286 соответствует 8°10'16". Угол конуса 2° подсчитан по величине конусности с округлением до 1°.
3. Концы конусов могут быть изготовлены безелькового отверстия.
4. Внутренние конусы (звезды) могут быть изготовлены со сквозным отверстием d₃.

2. Центровые отверстия — формы Н по ГОСТ 14034—74.
(Измененная редакция, Изд. № 2).

(Исключен, Изд. № 2).
Приложение: