

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОБКИ ДВУСТОРОННИЕ РЕЗЬБОВЫЕ СО ВСТАВКАМИ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от $\frac{1}{8}$ " до $1\frac{1}{2}$ "

Конструкция и основные размеры

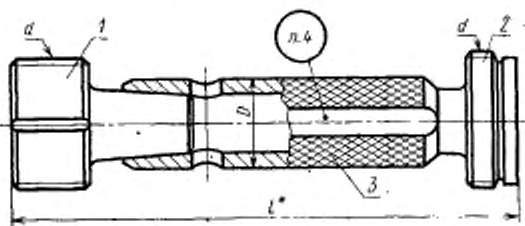
Screw double-ended plugs with inserts for
pipe cylindrical threads from $\frac{1}{8}$ " up to $1\frac{1}{2}$ "
nominal diameter.

Construction and basic sizes

ГОСТ
18924—73Взамен
МН 777—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пробки резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры двусторонних пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Май 1979 г.

Размеры в мм

Обозначение пробки	Прямость	Резьба				D	Масса, кг	Дет. 1 Вставка ПР ГОСТ 18924-73	Дет. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18924-73	Дет. 3 Ручка по ГОСТ 14748-69
		Номинальный диаметр	Число витков на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d					
8225-0301	1/8	28	0,907		9,728	8	0,031	8225-0001/001	8225-0101/001	8054-0012
8225-0302	1/4	19	1,337		13,157	10	0,049	8225-0002/001	8225-0102/001	8054-0013
8225-0303	3/8				16,662	13	0,093	8225-0003/001	8225-0103/001	8054-0014
8225-0304	1/2				20,955	16	0,179	8225-0004/001	8225-0104/001	8054-0015
8225-0305	5/8	14	1,814		22,911		0,194	8225-0005/001	8225-0105/001	
8225-0306	3/4				26,441	20	0,313	8225-0006/001	8225-0106/001	8054-0016
8225-0307	7/8				30,201		0,379	8225-0007/001	8225-0107/001	
8225-0308	1				33,249	24	0,524	8225-0008/001	8225-0108/001	8054-0017
8225-0309	1 1/8				37,897		0,633	8225-0009/001	8225-0109/001	
8225-0310	1 1/4	11	2,309		41,910		0,801	8225-0010/001	8225-0110/001	
8225-0311	1 3/8				44,323	28	0,858	8225-0011/001	8225-0111/001	8054-0018
8225-0312	1 1/2				47,803		0,986	8225-0012/001	8225-0112/001	

Примечание. Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748-69.

Пример условного обозначения пробки для контроля резьбового отверстия с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Пробка 8225-0302 кл. А ГОСТ 18924-73

3. Технические требования — по ГОСТ 2016-68.
4. Маркировать — по ГОСТ 2016-68 с добавлением последних четырех знаков обозначения пробки размером от 3/4".

Изменение № 1 ГОСТ 18924—73 Пробки двусторонние резьбовые со вставками для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{8}$ " до $1\frac{1}{2}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: $\frac{1}{8}$ " на $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):

(Продолжение см. стр. 136)

Размеры в мм

Обозначение пробок	Принятость	Размеры				D	Масса, кг	Поз. 1 Вставка ПР ГОСТ 18923-73	Поз. 2 Вставка НЕ ГОСТ 18923-73	Поз. 3 Ручка по ГОСТ 14745-60
		Обозначение размера резьбы	Число шлицов на длине 30,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d					
8225-0313	1/16	28	0,907	7,723	78	8	0,030	8225-0023/001	8225-0123/001	8054-0012
8225-0314	1/8			9,728			0,031	8225-0024/001	8225-0124/001	
8225-0315	1/4	19	1,337	13,157	95	10	0,049	8225-0025/001	8225-0125/001	8054-0013
8225-0316	3/8			16,662	107	13	0,093	8225-0026/001	8225-0126/001	8054-0014
8225-0317	1/2			20,955	126	16	0,179	8225-0027/001	8225-0127/001	
8225-0318	5/8	14	1,814	22,911			0,194	8225-0028/001	8225-0128/001	8054-0015
8225-0319	3/4			26,441	141	20	0,313	8225-0029/001	8225-0129/001	8054-0016
8225-0321	7/8			30,201			0,379	8225-0031/001	8225-0131/001	
8225-0322	1			33,249	150	24	0,524	8225-0032/001	8225-0132/001	8054-0017
8225-0323	1 1/8			37,897			0,633	8225-0033/001	8225-0133/001	
8225-0324	1 1/4	11	2,309	41,910	162		0,801	8225-0034/001	8225-0134/001	
8225-0325	1 3/8			44,323		28	0,858	8225-0035/001	8225-0135/001	8054-0018
8225-0326	1 1/2			47,803	166		0,986	8225-0036/001	8225-0136/001	

(Продолжение см. стр. 137)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18924—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «резьбового отверстия с правой резьбой труб. $\frac{1}{4}$ "» на «внутренней резьбы правой G $\frac{1}{4}$ », «Пробка 8225—0302» на «Пробка 8225—0315».

Стандарт дополнить новым пунктом — 5:

«5. Масса пробок указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)
