

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ СМЕННЫХ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Guide posts with shoulders for changeable sheet stamping dies.
Construction and dimensions.

ГОСТ
18719-73*

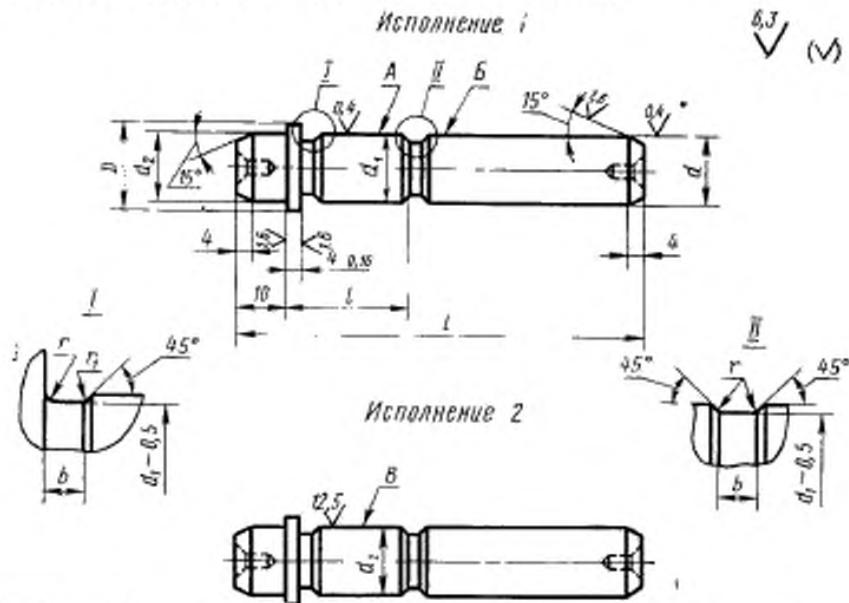
Взамен
МН 1931—61
в части
исполнения 2

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 мая 1973 г. № 1249 срок действия установлен с 01.07.74

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ступенчатых колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для колонок с предельным отклонением диаметра d по C_1 параметр шероховатости поверхности $Ra \leq 0,160$ мкм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1985 г.) с Изменением № 1, 2, утвержденными в мае 1983 г., декабре 1984 г. (НУС 8-81, 3-84)

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примени- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>		Исполнение по h5 по h6	<i>d</i> (пред. откл. по h5 и h6)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по h6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по h12)	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	Масса, кг	
	по h5	по h6												
1030-3051			1		8			67						0,029
1030-3052			2		—									
1030-3053			1		8									0,030
1030-3054			2	8	—	8	12		71					
1030-3055			1		8				75					0,032
1030-3056			2		—									
1030-3057			1		8			80						0,034
1030-3058			2		—				20					
1030-3059			1		10			67						0,044
1030-3061			2		—								2	0,50,3
1030-3062			1		10			71						0,046
1030-3063			2		—									
1030-3064			1		10			75						0,049
1030-3065			2	10	—	10	14							
1030-3066			1		10			80						0,052
1030-3067			2		—									
1030-3068			1		10			85						0,055
1030-3069			2		—				25					
1030-3071			1		10			90						0,058
1030-3072			2		—									
1030-3073			1		12			80	20					0,074
1030-3074			2		—									
1030-3075			1		12				85					0,078
1030-3076			2		—									
1030-3077			1	12	12	12	16		90					0,082
1030-3078			2		—									
1030-3079			1		12				95	25	3	1,00,5		0,086
1030-3081			2		—									
1030-3082			1		14				85					0,106
1030-3083			2		—									
1030-3084			1	14	14	14	18							0,112
1030-3085			2		—				90					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примени- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>		Исполнение	<i>d</i> (пред. откл. по <i>h5</i> и <i>h6</i>)	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>h6</i>)	<i>d₂</i>	<i>D</i> (пред. откл. по <i>h12</i>)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	Масса, кг	
	По <i>h5</i>	По <i>h6</i>												
1030-3086			1		14			95						0,118
1030-3087			2		—					25				
1030-3088			1	14	14	14	18	100						0,124
1030-3089			2		—									
1030-3091			1		14				105	32				0,130
1030-3092			2		—									
1030-3093			1		16			90		3	1,0	0,5		0,146
1030-3094			2		—									
1030-3095			1		16			95	25					0,154
1030-3096			2	16	—	16	20	—						
1030-3097			1		16			100						0,162
1030-3098			2		—									
1030-3099			1		16				105	32				0,170
1030-3101			2		—									

Пример условного обозначения колонки размерами *d*=8 мм, *l*=20 мм, *L*=67 мм, исполнения 1 с предельным отклонением диаметра *d* по *h5*:

Колонка 1030-3051-*h5* ГОСТ 18719—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. На поверхности *B* колонок должна быть винтовая канавка глубиной 0,2 . . . 0,3 мм с шагом 1,0 . . . 1,6 мм. Угол профиля канавки 60° . . . 90°.

4. Твердость — HRC₃ 55 . . . 59.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускается изготовление колонок из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по H14, охватываемых — по *h14*, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74, форма В.

8. Несцилиндричность поверхностей *A* и *B* — не более 0,005 мм.

9. Радиальное биение поверхностей *A* и *B* относительно оси — не более 0,010 мм.

10. Маркировать: обозначение колонки, обозначение класса точности, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке для партии.

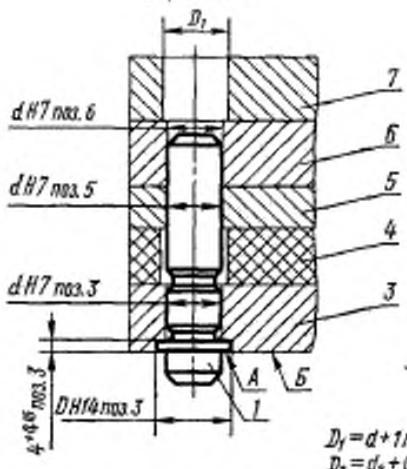
11. Методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13130—83.

12. Примеры применения ступенчатых колонок в сменных разделительных штампах совмещенного действия приведены в рекомендуемом приложении.

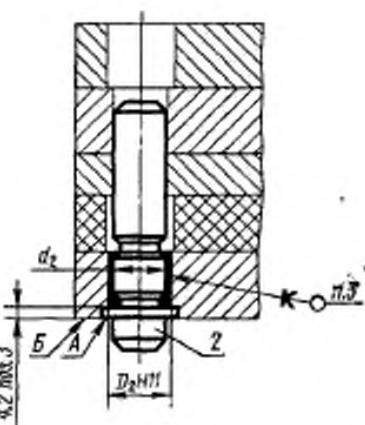
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТУПЕНЧАТЫХ КОЛОНК В СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПАХ СОВМЕЩЕННОГО ДЕЙСТВИЯ

Вариант 1



Вариант 2



1 и 2 — колонки; 3 — пuhanонодержатель нижний; 4 — прокладка; 5 — съемник; 6 — матрица; 7 — пuhanонодержатель верхний.

1. На поверхности отверстия D_2 должна быть винтовая канавка глубиной 0,2...0,3 мм с шагом 1,0...1,6 мм. Угол профиля канавки 60°...90°.

2. Торец А канавки не должен выступать относительно поверхности Б пuhanонодержателя.

3. Состав эпоксидного клея — по ГОСТ 13130—83.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18717-73 Плиты для сменных разделительных штампов листовой штамповки (заготовки). Конструкция и размеры	3
ГОСТ 18718-73 Колонки для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 18719-73 Колонки ступенчатые для сменных штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32

Редактор *В. Н. Шалаева*

Технический редактор *В. Н. Тучева*

Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 27.08.84 Подп. в печ. 21.08.85 2,25 усл. п. л. 2,35 усл. кр.-отт. 1,83 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 102

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	кг	кг
Время	секунда	с	с
Сила электрического тока	ампер	А	А
Термодинамическая температура	каельви	К	К
Количество вещества	моль	моль	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерadian	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междуна- родное	руссное		
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}	
Сила	ニュ顿	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	пascalь	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая ёмкость	форанд	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^2\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зыверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	