

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ЧИСТОВЫЕ ШИРОКИЕ
ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ
БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ГОСТ

18888-73*

Конструкция и размеры

Взамен

High-speed steel tipped broad-nosed finishing
gooseneck planing tools.
Design and dimensionsГОСТ 10045-62
в части типа II,
МН 5227-64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 июня 1973 г. № 1440 срок введения установлен

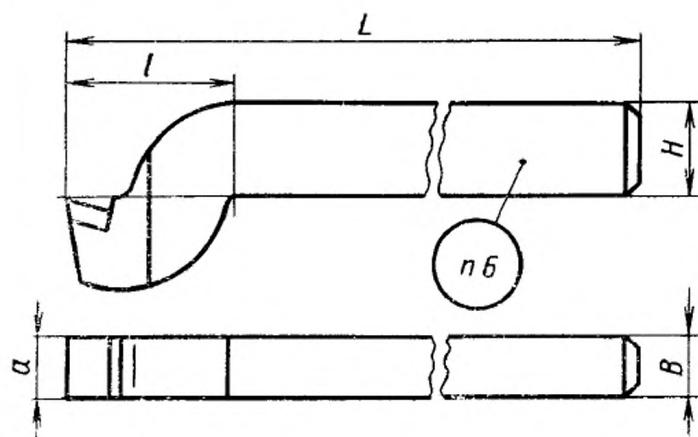
с 01.07.74

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 224
ограничение срока действия отменено

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые широкие
строгальные резцы изогнутые с пластинами из быстрорежущей
стали.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241-75.

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать
указанным на чертеже и в таблице.



Форма пластины — 41 по ГОСТ 2379-77.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (июль 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4-81).

Размеры, мм

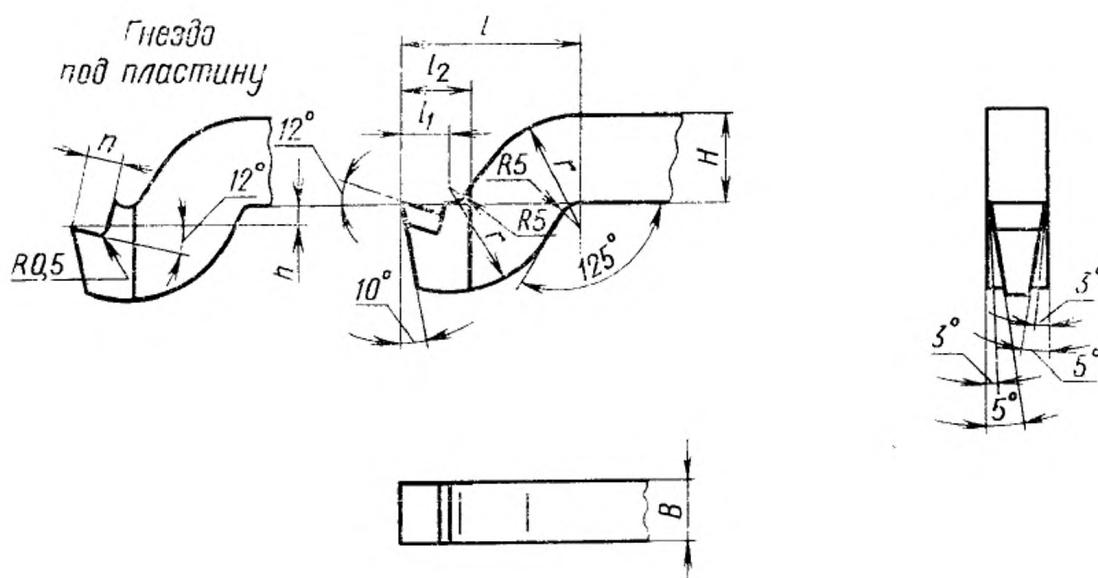
| Обозначения резцов | Применяе-мость | Сечение резца <i>H</i> <i>B</i> | <i>L</i> | <i>t</i> | <i>a</i> |
|--------------------|----------------|------------------------------------|----------|----------|----------|
| 2173-0501 | | 20×12 | 190 | 40 | 12 |
| 2173-0502 | | 25×16 | 220 | 50 | 16 |
| 2173-0503 | | 32×20 | 280 | 63 | 20 |
| 2173-0504 | | 40×25 | 340 | 80 | 25 |
| 2173-0505 | | 50×32 | 400 | 100 | 32 |
| 2173-0506 | | 63×40 | 500 | 125 | 40 |

Пример условного обозначения резца, сечением 40×25 мм, с пластиной из быстрорежущей стали:

Резец 2173-0504 ГОСТ 18888—73

- 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
3. Форма заточки передней и задней поверхностей и доводка режущей части по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.
4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.
6. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ



Размеры, мм

| Сечение резца $H \times B$ | l | l_1 | l_2 | r | n | h | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |
|-------------------------------|-----|-------|-------|-----|------|------|-----------------------------------|
| 20×12 | 40 | 11 | 15 | 25 | 8,5 | 5,5 | 4102 |
| 25×16 | 50 | 15 | 20 | 30 | 9,8 | 6,5 | 4103 |
| 32×20 | 63 | 20 | 25 | 37 | 13,1 | 8,5 | 4104 |
| 40×25 | 80 | 27 | 30 | 45 | 16,4 | 10,5 | 4105 |
| 50×32 | 100 | 35 | 35 | 55 | 20,6 | 12,5 | 4106 |
| 63×40 | 125 | 43 | 45 | 68 | 24,2 | 17,0 | 4107 |