

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

---

# **ПРОБООТБОРНИКИ И МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОБ ТОРФА**

## **ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОБООТБОРНИКИ И МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПРОБ ТОРФА

## Типы и основные параметры

ГОСТ  
10649—73

Samplers and installations for peat sample preparation. Types and main parameters

ОКП 48 5248

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на механизированные пробоотборники для отбора проб фрезерного торфа и машины для обработки проб торфяной продукции (фрезерного и кускового торфа, брикетов и полуфабрикатов) для лабораторных испытаний.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Пробоотборники и машины для обработки проб должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Пробоотборники для отбора проб из потока должны иметь возможность работать в автоматическом режиме с торфоперегружателями и машинами для обработки проб.

1.3. Электрооборудование, применяемое в пробоотборниках и машинах для обработки проб, в зависимости от класса помещения должно иметь взрывобезопасное или защитное с уплотнением исполнение. Электродвигатели должны соответствовать требованиям ГОСТ 183.

1.4. Пробоотборники и машины для обработки проб должны быть подвергнуты наружному осмотру и обкатке на холостом ходу в течение 1 ч.

**2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ****2.1. Пробоотборники**

2.1.1. Пробоотборники должны изготавляться следующих типов:

ПДВ — установка для отбора проб фрезерного торфа из движущихся вагонов узкой колеи;  
ПУФ — установка для отбора проб фрезерного торфа из потока в местах перепада.

Допускается применять пробоотборники других типов, соответствующие требованиям настоящего стандарта.

2.1.2. Основные параметры пробоотборников указаны в табл. I.

Таблица I

Основные параметры	Нормы для типов	
	ПДВ	ПУФ
1. (Изменен, Изм. № 1)		
2. Крупность отбираемого торфа, мм, не более	60	60
3. (Изменен, Изм. № 1)		
4. Ширина приемочного отверстия, мм, не менее	60	120
5. Длина ковша, мм, не менее	—	450
6. Глубина погружения вертикального шнека в торф, мм	1200	—
7. Исходный угол отклонения рабочего органа относительно вертикали в сторону, противоположную движению состава	30°	—
8. Угол отклонения рабочего органа из исходного положения в сторону движения состава, не менее	120°	—

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2.1.3. Пробоотборники должны обеспечивать отбор представительной пробы по ГОСТ 5396 и удовлетворять следующим требованиям:

- при отборе проб на отирающем устройстве не должно быть остатков торфа;
- конструкция сборочных единиц пробоотборных установок должна обеспечивать их безотказную работу в интервале температур окружающего воздуха от плюс 40 до минус 40°С.

## 2.2. Машины для обработки проб

### 2.2.1. Машины для обработки проб торфа должны изготавляться следующих типов:

МДГ (молотковая дробилка Гикторфа) — машина для измельчения и сокращения первичной пробы торфяной продукции с ковшовым делительно-сократительным механизмом;

ДМЛ (дробилка молотковая лабораторная) — машина для подготовки лабораторных проб торфяной продукции с карусельным делительно-сократительным механизмом;

МДА (мельница дисковая аналитическая) — машина для подготовки аналитических проб торфяной продукции.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2.2. Основные параметры машин для обработки проб указаны в табл. 2.

Таблица 2

Основные параметры	Нормы для типов		
	МДГ	ДМЛ	МДА
1. Производительность, кг/м	5—20	0,4—4	0,01—0,02
2. Крупность обрабатываемого торфа, мм, не более	250	60	3
3. (Изменен, Изм. № 1)			
4. Крупность обработанного торфа, мм, не более	8	3	0,28
5. Потребляемая мощность, кВт	5,5	1,7	1,1
6. Масса (с электродвигателем), кг	450	270	60
7. Габаритные размеры, мм:			
- длина	1100	860	460
- ширина	950	260	250
- высота	1750	1300	540

При мечани и е. При дроблении торфа повышенной влажности и низкой степени разложения на дробилке типа МДГ допускается увеличивать крупность измельченной пробы до 12—14 мм.

#### (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.3. Машины для обработки проб должны обеспечивать:

- приготовление лабораторных и аналитических проб в соответствии с требованиями ГОСТ 5396 и ГОСТ 11303;

- сохранение массы и влаги пробы;

- отсутствие пыления в процессе обработки проб.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

Наименование пробоотборников и машин для обработки проб торфа	Код ОКП
Установка для отбора проб фрезерного торфа из движущихся вагонов узкой колеи ПДВ	48 5248 2004
Установка для отбора проб фрезерного торфа из потока в местах перепада ПУФ	48 5248 2005
Машина для измельчения и сокращения первичной пробы торфяной продукции с ковшовым делительно-сократительным механизмом МДГ	48 5248 2006
Машина для обработки лабораторных проб торфяной продукции с карусельным делительно-сократительным механизмом ДМЛ	48 5248 2007
Машина для обработки аналитических проб торфяной продукции МДА	48 5248 2008

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Л.Н. Травников, В.М. Петрович, С.С. Докучаева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 02.11.73 № 2423

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10649—63

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 183—74	1.3
ГОСТ 5396—77	2.1.3; 2.2.3
ГОСТ 11303—75	2.2.3

5. Снято ограничение срока действия по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., августе 1989 г. (ИУС 2—85, 12—89)

Редактор *В.П. Огурцов*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *М.И. Першина*  
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.12.98. Подписано в печать 13.01.99. Усл. печ. л. 0,47.  
 Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 100 экз. С1695. Зак. 14.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
 Прл № 080102