



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3674—74

Издание официальное

Б3 12—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

Технические условия

**ГОСТ
3674—74**

Chrome leather for artificial limbs and parts of musical instruments.
Specifications

ОКП 86 3100

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу, предназначенную для изготовления протезно-ортопедических, бандажных и других изделий протезной промышленности и деталей музыкальных инструментов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться из шкур овец.

Хромовую кожу для деталей музыкальных инструментов допускается вырабатывать из шкур коз.

1.2. По способу отделки кожи должны быть ворсовые, по цвету — натуральные.

1.3. В зависимости от размера кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 40 до 60 дм²,

св. 60 дм²;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 40 дм²,

св. 40 до 60 дм²,

св. 60 дм².

1.4. В зависимости от толщины в стандартной точке *H* кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 0,8 до 1,1 мм;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 0,6 мм,

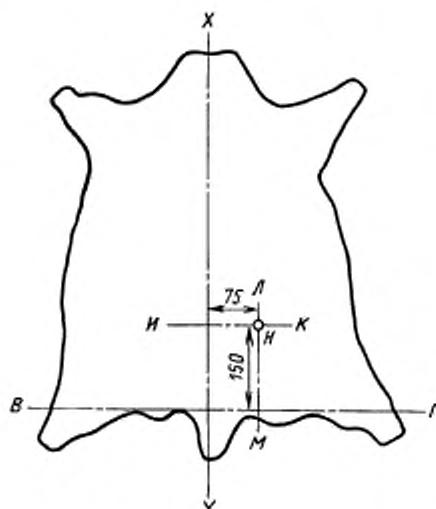
св. 0,6 до 1,2 мм,

св. 1,2 до 1,5 мм,

св. 1,5 до 2,5 мм.

П р и м е ч а н и е . Стандартной точкой для определения толщины кож является точка *H*, расположенная на правой половине кожи на пересечении линии *LM*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *XY*, с линией *HK*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *VG*, касательной к впадинам задних лап (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1.4а. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по методикам, утвержденным в установленном порядке, и по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.5. Кожи должны быть полные, мягкие на ощупь, ровно выстроганные по всей площади.

Кожа для протезов должна иметь равномерный невысокий ворс с одной стороны и гладкую или тщательно отшлифованную поверхность с другой стороны.

Кожа для деталей музыкальных инструментов должна иметь равномерный высокий ворс и гладкую естественную лицевую поверхность.

1.6. По физико-механическим и химическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма кожи		
	для протезов	для прочих изделий	для деталей музыкальных инструментов
Массовая доля влаги, %, не более	16	16	16
Массовая доля золы, %, не более	7	7	7
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %, не более	8	8	8
Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3	3	3
Предел прочности при растяжении (среднее значение из продольных и поперечных образцов) 10 МПа, не менее:			
по партии	1,5	1,4	1,4
по коже	1,2	1,0	1,0
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение по партии из продольных и поперечных образцов), %	Не менее 60	Не более 45	Не менее 45

П р и м е ч а н и е . По химическим показателям нормы (за исключением влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

1.5. 1.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. В зависимости от полезной площади кожи делят на сорта:

кожу для протезов — на 1 и 2-й;

кожу для деталей музыкальных инструментов — на 1, 2 и 3-й.

Пороки, находящиеся на расстоянии 2 см от края, не учитывают (за исключением плохой обрезки краев и лап, которая не допускается).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.8. Пороком кожи называют всякое повреждение, снижающее использование полезной площади и ухудшающее внешний вид кожи.

1.9, 1.10. (Исключены, Изм. № 2).

1.11. При определении сорта кожи учитывают следующие пороки:

болячки;

прорези;

подрези;

прелины;
дыры;
солневые пятна;
выхвачи;
молеедины и кожеедины, задевающие дерму;
свищи и оспинки незаросшие, плохо заросшие и заросшие, расположенные группой;
жесткость местную;
воротистость сильно выраженную;
лестницы на коже;
перешлифованные места;
загрязненность отделанной поверхности до 5 % площади кожи;
жировые и минеральные налеты до 5 % площади отделанной поверхности (только на кожах 2-го и 3-го сортов);
плохую разделку краев и лап;
рыхлость (кроме пашин).
(Измененная редакция, Изм. № 2).
1.12, 1.13. (Исключены, Изм. № 2).
 1.14. Сорт кожи в зависимости от величины полезной площади определяют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименование кожи	Величина полезной площади, %, по сортам		
	1-й	2-й	3-й
Кожа для протезов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	—
Кожа для деталей музыкальных инструментов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	От 79,9 до 50 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.
- 3.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.
- 3.3. Определение массовой доли золы — по ГОСТ 938.2.
- 3.4. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.
- 3.5. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями — по ГОСТ 938.5.
- 3.2—3.5. **(Измененная редакция, Изм. 2).**
- 3.6. Определение предела прочности при растяжении и удлинения — по ГОСТ 938.11.
- 3.7. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023 со следующим дополнением: упаковку кож для протезов проводить по 10 кож в пачке.

**КОДЫ ОКП КОЖИ ХРОМОВОЙ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ И ДЕТАЛЕЙ
МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

- 86 3762 4101 02 Кожи хромового дубления в целых кожах натуральные
86 3865 4102 01 Кожи хромового дубления в целых кожах размером до 40 дм² и выше, из шкур коз, ворсовые, натуральные
86 3865 4104 10 Кожи хромового дубления в целых кожах (размером до 40 дм² и выше) из шкур овец ворсовые, натуральные.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.07.74 № 1628**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3674—47**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.4а
ГОСТ 938.0—75	2.1; 3.1
ГОСТ 938.1—67	3.2
ГОСТ 938.2—67	3.3
ГОСТ 938.3—77	3.4
ГОСТ 938.5—68	3.5
ГОСТ 938.11—69	3.6
ГОСТ 1023—91	4.1
ГОСТ 26343—84	3.7

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1983 г., феврале 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 4—84, 5—85, 5—90)**

Редактор *Т.Л. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Конченко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.06.98. Подписано в печать 15.07.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,43.
Тираж 116 экз. С/Д 5513. Зак. 470.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102