

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

Б3 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

ГОСТ
10796-74*

Типы и основные параметры

Air-arc hand torches.
Types and basic parametersВзамен
ГОСТ 10796-64

ОКП 36 4543

Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 июля 1974 г. № 1804
дата введения установлена

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные резаки для воздушно-дуговой поверхностной резки металлов, обработки литья, выплавления дефектов, подготовки кромок под сварку, срезки заклепок и т.п. угольными, графитовыми или графитированными электродами.

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69 из числа указанных в ГОСТ 15543-70 устанавливают в технических условиях на конкретный резак.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Резаки должны изготавляться трех типов:

м — для монтажных работ;

у — универсальные;

л — для обработки литья.

3. Основные параметры резаков должны соответствовать указанным в таблице.

Тип резака	Исполнение	Род тока	Номинальный ток при ПВ= 100 %, А	Производительность*, кг/ч, не менее	Масса резака** кг, не более	Удельный расход воздуха, м ³ /кг, не более	Давление на входе в резак, МПа (кгс/см ²), не более	
м	1	постоянный или выпрямленный	315	9,5	0,7	2,0	0,62 (6,3)	
			500	15,0	1,0			
			800	22,5	1,2	1,8		
			1000	28,0	1,5			
у	2	переменный	800	14,0	1,6	3,0	0,62 (6,3)	
			1000	17,0	1,9			
			1250	20,0	2,3			
			1600	28,0	2,8	2,1		
л			2000	38,0	—	1,7		

* Масса низкоуглеродистой стали (для резаков типов м и у) или чугуна (для резаков типа л), выплавляемой за 1 ч при номинальных значениях тока и расхода воздуха.

** Масса резака дана без учета массы газо- и токоподводящих коммуникаций.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1984 г.,
июне 1989 г. (ИУС 12-84, 10-89)

© Издательство стандартов, 1974

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Пример условного обозначения резака воздушно-дугового универсального номинальным током 800 А исполнения 1:

Резак РВДу—800—1 ГОСТ 10796—74

То же, исполнения 2:

Резак РВДу—800—2 ГОСТ 10796—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.
Тираж 137 экз. С2044. Зак. 117.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, д. 256
ПЛР № 040138