

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
13969-74

Конструкция и размеры

Screwed unions for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13969-68

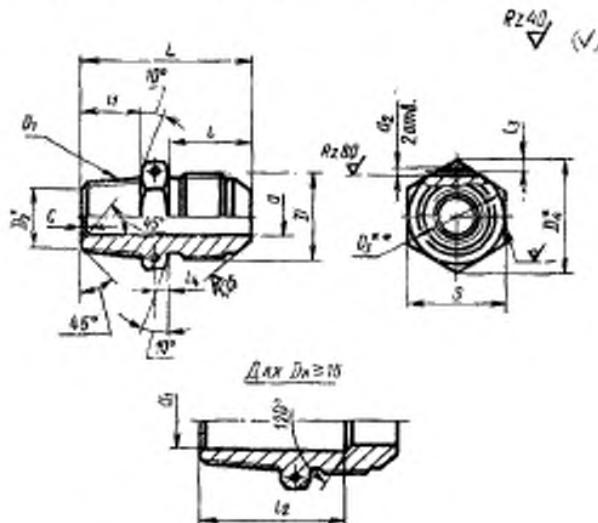
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г. -

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Наружный диаметр траб. D_n	Применя- емость	d	d_1	d_s	D	D_1	D_2	D_4	t	t_1
				Пред. откл. $\pm 0,12$ $-0,06$						
3		1,7			M8×1			11,5	13	
4		2,7			M10×1		6,135	13,8	14	
6		3,7			M12×1			16,2		9,5 $\pm 0,25$
8		5,5	—		M14×1		8,480		15	
10		7,5			M16×1	K 1/4"	10,997		16	
12		9,5			M20×1,5			25,4		
14		11,5			M22×1,5	K 3/8"	14,416	27,7	20	14,5
16		13,5	14		M24×1,5	K 1/2"	17,813	31,2		
18		15,5	19		M27×1,5			34,6		
20		17,0			M30×1,5	K 3/4"	23,128	36,9	22	19,0
22		19,0			M33×2					
25		22,0	25			K 1"	29,059	41,6	26	24,0
28		25,0								
30		27,0			M39×2					
32		28,0			M42×2	K 1 1/4"	37,784	53,1		24,5
34		30,0	32		M45×2					28
36		32,0			M48×2					
38		34,0	38			K 1 1/2"	43,853	57,7	29	25,0

Продолжение

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	t_2		t_3		t_4		L		S		c		Масса 100 шт., кг				
	Пред. откл.		Номин.		Пред. откл.		Номин.		Пред. откл.		Номин.		Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
	$+1,0$	$-0,5$	$\pm 0,2$	Номин.	Пред. откл.	Сталь	Бронза										
3				2,5			27,5	10							—	—	0,82
4							28,5	12							—	1,16	1,12
6							30,5	14							0,70	1,99	1,91
8								17							0,87	2,47	2,38
10				3,0			36,5								1,44	4,08	3,93
12							40,5	22							2,07	5,88	5,65
14								24							2,17	6,17	5,92
16							47,0	27							3,06	8,68	8,36
18	34		2,0	3,5				30							3,32	9,43	9,06
20							49,0	32							4,29	12,18	11,70
22	36						53,0	36							4,70	13,35	
25							58,0		1,0						6,17	17,50	
28				4,0	$\pm 0,25$		59,5								7,31	20,75	
30								46							7,28	20,65	
32	42						60,5								8,71	24,70	
34															11,19	31,80	
36							61,5		50						11,04	31,30	
38	50						62,0								9,85	27,90	

Пример условного обозначения ввертного проходника к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Проходник ввертной 12-31А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 45:

Проходник ввертной 12-22А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Проходник ввертной 12-13А ГОСТ 13969-74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник ввертной 12-11А ГОСТ 13969-74

То же, из бронзы:

Проходник ввертной 12—41 ГОСТ 13969—74

То же, для изделий общего применения:

Проходник ввертной 12—31 ГОСТ 13969—74

Проходник ввертной 12—22 ГОСТ 13969—74

Проходник ввертной 12—13 ГОСТ 13969—74

Проходник ввертной 12—11 ГОСТ 13969—74

Проходник ввертной 12—41 ГОСТ 13969—74

2. Резьбовая часть проходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.
 3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
 4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-