

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ  
13969-74

Конструкция и размеры

Screwed unions for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13969-68

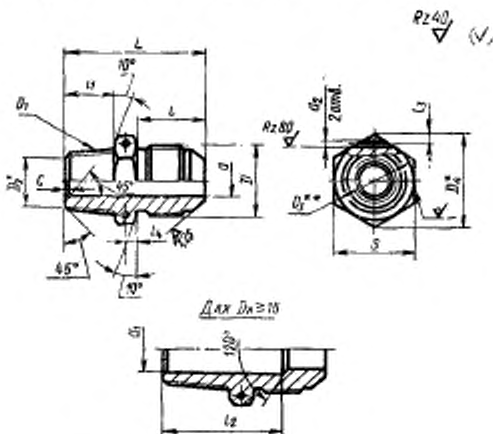
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г. -

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1988 г.

## Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Применяемость	$d$	$d_1$	$d_s$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$l$	$l_1$	
				Пред. откл. $\pm 0,12$ $-0,06$					Пред. откл. $\pm 0,3$	Номер	Пред. откл.
3		1,7			M8×1			11,5	13		
4		2,7			M10×1	K 1/16"	6,135	13,8	14		
6		3,7			M12×1			16,2			
8		5,5	—		M14×1	K 1/8"	8,480		15		9,5 ±0,25
10		7,5			M16×1	K 1/4"	10,997	19,6	16		
12		9,5			M20×1,5			25,4			
14		11,5		1,5	M22×1,5	K 3/8"	14,416	27,7	20		14,5
16		13,5	14		M24×1,5	K 1/2"	17,813	31,2			
18		15,5	19		M27×1,5			34,6	21		
20		17,0			M30×1,5	K 3/4"	23,128	36,9	22		19,0
22		19,0	20								
25		22,0	25		M33×2	K 1"	29,059	41,6	26		±0,3
28		25,0									
30		27,0	30		M39×2						
32		28,0		2,0	M42×2	K1 1/4"	37,784	53,1	27		24,5
34		30,0	32		M45×2				28		
36		32,0									
38		34,0	38		M48×2	K1 1/2"	43,853	57,7	29		25,0

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$l_2$		$l_3$		$l_4$		$L$	$S$	$c$		Масса 100 шт., кг		
	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза		
	+1,0 -0,5	$\pm 0,2$											
3	—	2,0	2,5	$\pm 0,2$	27,5	10	0,4	$\pm 0,3$	—	—	0,82		
4			28,5		12	—			1,16	1,12			
6			3,0		30,5	14			0,70	1,99	1,91		
8					36,5	17			0,87	2,47	2,38		
10					40,5	22			1,44	4,08	3,93		
12					24	2,07			5,88	5,65			
14	34	2,0	3,5	$\pm 0,25$	47,0	27	1,0	$\pm 0,5$	2,17	6,17	5,92		
16					30	3,06			8,68	8,36			
18					32	3,32			9,43	9,06			
20					36	4,29			12,18	11,70			
22					53,0	36			4,70	13,35	—		
25					58,0	4,0			6,17	17,50			
28	59,5	7,31	20,75										
30	60,5	7,28	20,65										
32	61,5	8,71	24,70										
34	50	2,0	4,0	$\pm 0,25$	62,0	50	1,6	$\pm 0,5$	11,19	31,80	—		
36					61,5	11,04			31,30				
38					62,0	9,85			27,90				

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 13969—74*

То же, из бронзы:

*Проходник свертной 12—41А ГОСТ 13969—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник свертной 12—31 ГОСТ 13969—74*

*Проходник свертной 12—22 ГОСТ 13969—74*

*Проходник свертной 12—13 ГОСТ 13969—74*

*Проходник свертной 12—11 ГОСТ 13969—74*

*Проходник свертной 12—41 ГОСТ 13969—74*

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---