

**ЗАГЛУШКИ ГНЕЗД ПОД ВВЕРТНУЮ АРМАТУРУ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Seat stoppers for screwed fittings  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
13974-74\***

Взамен  
ГОСТ 13974-68  
и ГОСТ 13975-68

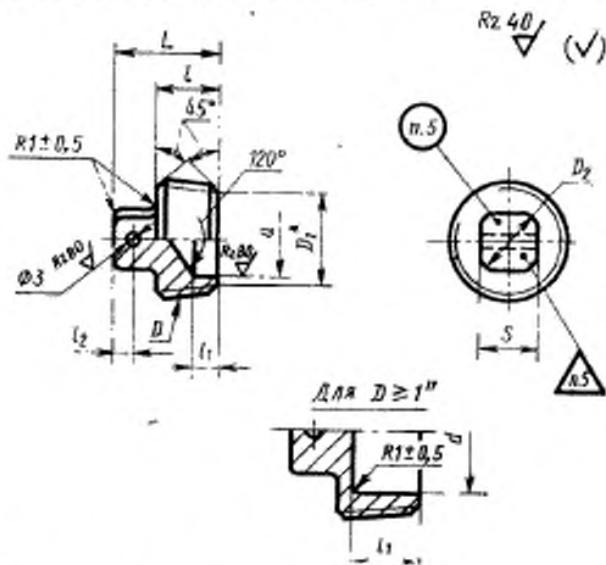
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета ССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Заглушки гнезд должны изготавляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры заглушек гнезд исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. I.



\* Размер для справок.

Черт. 1



Таблица 1

Размеры в мм

<i>D</i>	<i>D<sub>t</sub></i>	<i>D<sub>e</sub></i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>I<sub>t</sub></i>	<i>I<sub>t</sub></i>	Пред. откл. ±1,0	Изво. нико.	Алюм.- ниевый сплав	Масса 100 шт., кг
							Прикру. щечка					
K 1/16"	6,135	6,5	4	5	12	6	2,5	-	-0,2	0,10	0,28	
K 1/8"	8,480	9,0	6	7	-	-	2,0	3	-	0,15	0,42	
K 1/4"	10,997	12,0	8	9	16	10	5,0	-	-	0,29	0,81	
K 3/8"	14,416	12,0	12	9	-	-	4,0	-	-	0,45	1,25	
K 1/2"	17,8131	14,0	14	11	20	12	5,5	-	-	0,92	2,56	
K 3/4"	23,128	18,0	19	14	-	-	4,0	-	-	1,36	3,79	
K 1"	29,059	22,0	25	17	25	16	13,0	4	±0,25	2,10	5,85	
K1 1/4"	37,784	34	40	22	27	17	14,0	5	-	3,30	9,18	
K1 1/2"	43,853	28,0	-	-	-	-	-	-	-	4,36	12,13	

Пример условного обозначения заглушки гнезд исполнения I с резьбой  $D=K1/2$ , из алюминиевого сплава:

Заглушка I-K 1/2-31A ГОСТ 13974-74

Тоже, из стали марки 45:

Заглушка I-K 1/2-22A ГОСТ 13974-74

Тоже, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Заглушка I-K 1/2-11A ГОСТ 13974-74

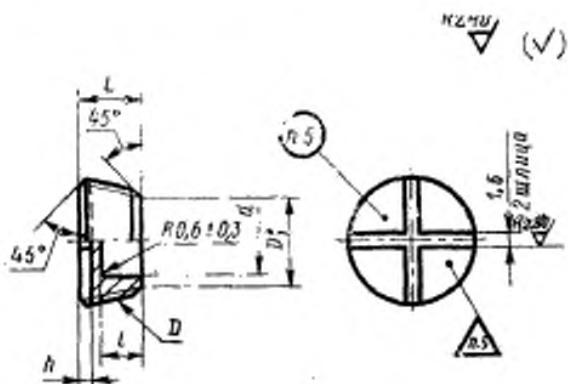
То же, для изделий общего применения:

Заглушка 1—К 1/2—31 ГОСТ 13974—74

Заглушка 1—К 1/2—22 ГОСТ 13974—74

Заглушка 1—К 1/2—11 ГОСТ 13974—74

3. Конструкция и размеры заглушек гнезд исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

D	Примене- ние ность	D <sub>1</sub>	d	L	-l	h	Масса 100 шт., кг	
					Пред. откл.		Алюми- ниевый сплав	Сталь
					-1,0	± 0,2		
K 1/8"		8,480	6	6	3	1,5	0,07	0,19
K 1/4"		10,997	8	8	5	—	0,14	0,39
K 3/8"		14,416	12	9	—	—	0,28	0,78
K 1/2"		17,813	14	12	8	2,5	0,66	1,84

Пример условного обозначения заглушки гнезд исполнения 2 с резьбой D=1/2" из алюминиевого сплава:

Заглушка 2—К 1/2—31А ГОСТ 13974—74

То же, из стали марки 45:

Заглушка 2—К 1/2—22А ГОСТ 13974—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Заглушка 2—К 1/2—11А ГОСТ 13974—74

То же, для изделий общего применения:

Заглушка 2—К 1/2—31 ГОСТ 13974—74

Заглушка 2—К 1/2—22 ГОСТ 13974—74

Заглушка 2—К 1/2—11 ГОСТ 13974—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Фаски снимать на глубину резьбы.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

Малогабаритные заглушки маркировать и клеймить на бирке  
для всей партии.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.