

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ГЛАДИЛКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
ОТДЕЛОЧНЫЕ****Конструкция**

Rectangular finishing trowels.  
Design

**ГОСТ  
11784-74\***

**Взамен  
ГОСТ 11784-66**

**ОКП 39 6401**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

**Проверен в 1985 г.**

Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные отделочные гладилки, применяемые для отделки песчаных литьевых форм и стержней.

Требования пп. 1—2.1; 2.3—3.1; 3.3—4.1; 4.4 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ГЛАДИЛОК**

1.1. Конструкция и размеры прямоугольных гладилок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

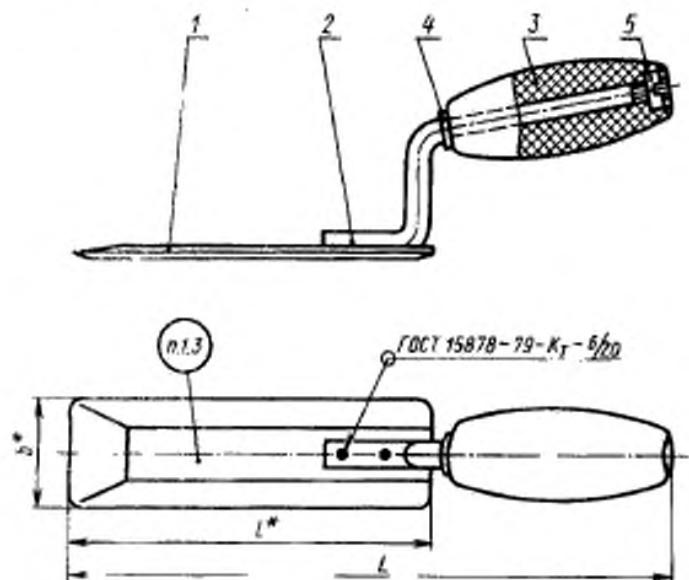
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Маркировать: обозначение гладилки и товарный знак предприятия-изготовителя.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11-80, 9-85, 8-92)



\* Размеры для справок.

Черт. I

Таблица I

## Размеры в мм

Обозначение гладилок	$L$	$l$	$b$	Масса, кг (для справок)	Поз. 1 Полотно Кол. 1
					Обозначение деталей
Г002.297311.001	205	125	32	0,15	Г002.297311.001—01
Г002.297311.002	240	160	40	0,23	Г002.297311.002—01

## Продолжение табл. I

Обозначение гладилок	Поз. 2 Стойка Кол. 1	Поз. 2 Рукоятка Кол. 1	Обозначение деталей
			Обозначение деталей
Г002.297311.001	Г002.297311.001—02	Г002.297311.001—03	
Г002.297311.002			

Продолжение табл. 1

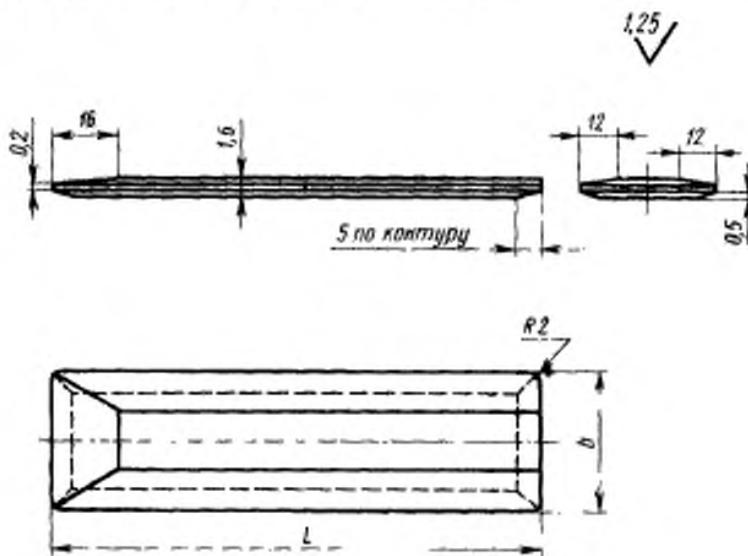
Обозначение гладилок	Поз. 4	Поз. 5
	Шайба ГОСТ 11371—78 Кол. 1	Гайка ГОСТ 10657—80 Кол. 1
Обозначение гладилок		
Г002.297311.001	A.5.02. Ст3сп.05	M5—6Н.8.01
Г002.297311.002		

Пример условного обозначения прямоугольной гладилки  $l = 125$  мм:

Прямоугольная гладилка Г002.297311.001 ГОСТ 11784—74  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОЛОТНА

2.1. Конструкция и размеры полотна (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры в мм

Обозначение полотен	<i>l</i>	<i>b</i>	Масса, кг, не более (для справок)
G002.297311.001—01	125	32	0,04
G002.297311.002—01	160	40	0,10

Пример условного обозначения полотна  
*l* = 125 мм:

*Полотно G002.297311.001—01 ГОСТ 11784—74*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Материал — сталь марки У8 по ГОСТ 1435—90.

2.3. Твердость — 51 ... 57 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Покрытие — М30.Нт.15.Х.б. по ГОСТ 9.306—85.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Предельные отклонения размеров: валов — по *h14*, остальных

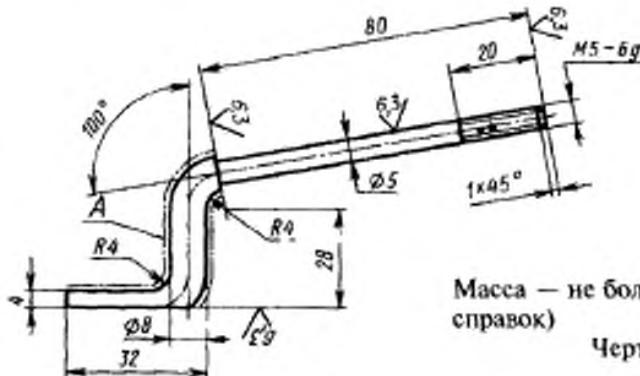
— по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ

3.1. Конструкция и размеры стойки (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3.

$\sqrt[1,25]{(V)}$



Масса — не более 0,05 кг (для справок)

Черт. 3

**Условное обозначение стойки:**

*Стойка Г002.297311.001—02 ГОСТ 11784—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3.3. Покрытие поверхности А-М30.Нт15.Х.б. по ГОСТ 9.306—85.  
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по

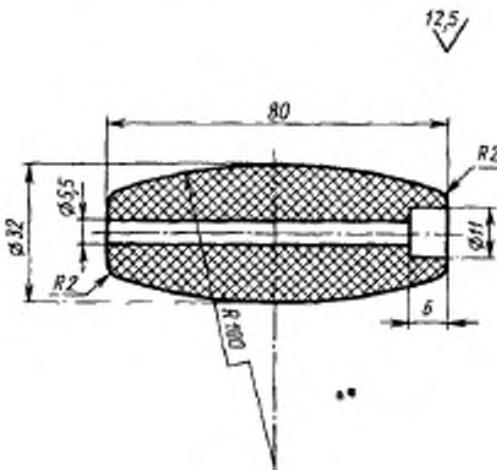
$h14$ , остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ

4.1. Конструкция и размеры рукоятки (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса — не более 0,06 кг (для справок)

Черт. 4

## C. 6 ГОСТ 11784—74

Условное обозначение рукоятки:

*Рукоятка Г002.297311.001—03 ГОСТ 11784—74*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Материал — фенопласты марок 03—010—02, BX3—010—073 по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Допускается замена материала на твердую древесину лиственных пород по ГОСТ 2695—83.

4.4. Предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).