

НИППЕЛИ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

Sleeves for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
13956-74\*

Взамен  
ГОСТ 13956-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

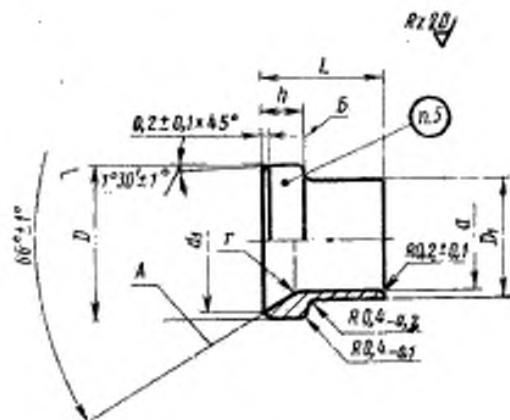
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

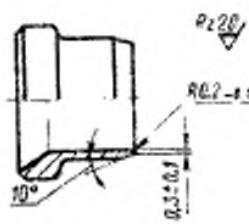
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ниппели должны изготавляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ниппелей должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице.

Исполнение 1

Исполнение 2  
Остальное — см. черт. 1

Черт. 1



Черт. 2



## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_{\text{н}}$	Применя- емость	Номи- нальный диаметр $d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$h$	$L$	$g$	Масса 100 шт., кг			
				Пред. откл.								
				по ГОСТ		$\pm 0,2$						
3		3	H11	5,3	6,8	4,0	3,5	9	1,0			
				6,3	8,8	5,0		10	0,157			
				8,6	10,8	7,3	4,0	11	0,249			
				10,6	12,8	9,3		12	0,353			
				12,5	14,8	11,7	4,5	13	0,525			
				15,5	18,2	14,0		14	0,780			
				17,5	20,2	16,0	5,0	15	0,966			
				19,3	22,2	18,0		16	1,120			
				22,3	25,2	20,0	6,0	17	1,525			
				25,0	28,2	22,0		18	3,5			
				28,0	30,6	24,0	6,5	20				
				27,3		27,0						
				34,0	36,6	30,0						
30		30	H10	33,5		32,0	7,0	22	2,792			
				36,5	39,6	34,0			3,016			
				40,0	42,6	36,3	7,5	23	3,464			
				43,0	45,6	38,3			3,865			
						40,5			4,063			

Пример условного обозначения ниппеля исполнения 1 к трубопроводу  $D_{\text{н}} = 12$  мм из стали марки 45:

Ниппель 1-12-22А ГОСТ 13956-74

То же, из стали марки 30ХГСА:

Ниппель 1-12-21А ГОСТ 13956-74

То же, из стали марки 14Х17Н2:

Ниппель 1-12-12А ГОСТ 13956-74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Ниппель 1-12-11А ГОСТ 13956-74

То же, для изделий общего применения:

*Ниппель 1-12-22 ГОСТ 13956-74**Ниппель 1-12-21 ГОСТ 13956-74**Ниппель 1-12-12 ГОСТ 13956-74**Ниппель 1-12-11 ГОСТ 13956-74*

Пример условного обозначения ниппеля исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из стали марки 45:

*Ниппель 2-12-22А ГОСТ 13956-74*

То же, из стали марки 30ХГСА:

*Ниппель 2-12-21А ГОСТ 13956-74*

То же, из стали марки 14Х17Н2:

*Ниппель 2-12-12А ГОСТ 13956-74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Ниппель 2-12-11А ГОСТ 13956-74*

То же, для изделий общего применения:

*Ниппель 2-12-22 ГОСТ 13956-74**Ниппель 2-12-21 ГОСТ 13956-74**Ниппель 2-12-12 ГОСТ 13956-74**Ниппель 2-12-11 ГОСТ 13956-74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

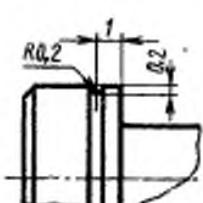
3. Радиус  $R0,4_{-0,1}$  допускается заменять фаской  $0,4_{-0,1} \times 45^\circ$ .

4. Допуск торцового биения поверхности А относительно поверхности Б — 0,05 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

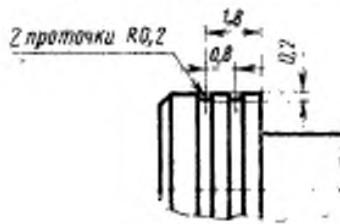
5. Маркировать в зависимости от марки материала в соответствии с черт. 3 - 5. Маркировочные проточки должны быть отчетливо видны невооруженным глазом. Размеры проточек не контролируются.

Маркировка ниппеля из стали марки 30 ХГСА

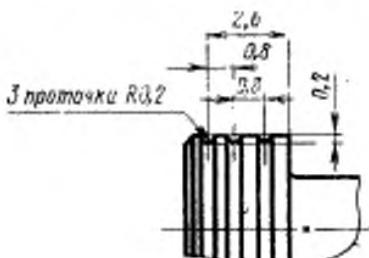


Черт. 3

Маркировка ниппеля из стали марки 14Х17Н2



Маркировка ниппеля из  
стали марки 13Х11Н2В2МФ



Черт. 5

6. Маркировать значение наружного диаметра трубы на бирке для всей партии.
7. Клеймить на бирке для всей партии.
8. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.