МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ

Издание официальное

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 674-419.3 : 536.495 : 006.354 Группа К29

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

Метод определения теплостойкости

Glued plywood. Method for determination of heat resistance

ГОСТ 9627.2—75*

Взамен ГОСТ 9628—61 в части метода определения теплостойкости

ОКСТУ 5509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3883 срок введения установлен

с 01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает метод определения теплостойкости.

Метод заключается в выдерживании образца при температуре (103 ± 2) °С в течение 24 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

1.1. Для определения теплостойкости применяют следующие аппаратуру и материалы:

шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающим температуру 103 ± 2 °С;

термометр по ГОСТ 28498—90;

щуп № 2, кл. 2 по ТУ 2—034—225—87;

лупу по ГОСТ 25706—83;

кисть № 6 из синтетического волоса.

Щипцы тигельные.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка к испытанию — по ГОСТ 9620—94.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Теплостойкость определяют на образцах размером 100 × 100 × s мм (s — толщина образца, равная толщине материала).

2.3. Перед испытанием кромочные поверхности образцов дважды обрабатывают кистью клеем ВИАМ Б-3 или БФ-2 и БФ-4 по ГОСТ 12172—74.

Допускается применять другие виды клеев или лаков, обеспечивающих аналогичные свойства покрытия.

2.4. Норма расхода клея при однократном нанесении должна составлять 150—200 г на площади 1 м^2.

2.5. Режимы нанесения клеев указаны в приложении 1.

2.3 — 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)*

© Издательство стандартов, 1975
©ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Подготовленные к испытанию образцы помещают в сушильный шкаф при температуре (20 ± 2) °С. Температуру в сушильном шкафу постепенно повышают до (103 ± 2) °С.

Сушильный шкаф должен обеспечивать повышение температуры не более (20 ± 2) °С в 1 ч.

При установившейся температуре в сушильном шкафу 103 ± 2 °С образцы выдерживают 24 ч.

3.2. После испытания образцы вынимают тигельными щипцами из сушильного шкафа и в горячем состоянии осматривают для выявления дефектов (вспучиваний, расслоений, трещин). Для выявления дефектов применяют лупу, для измерения трещин — щуп.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Ни один образец не должен иметь вспучиваний, расслоений и трещин о проникновении в них щупа толщиной не более 0,08 мм на глубину более 5 мм.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение 2).

Разд. 4. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Режимы нанесения клеев

Наименование клея	Марка клея	Режимы		
		нанесение	температура, °С	выдержка, мин
Фенолобаритовый	ВИАМ Б-3	Первое	18—20	10
		Второе	18—20	20
Фенолополивинилацетальный	БФ-2	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20
	БФ-4	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20

Примечание. В случае повышенной вязкости клеев марок БФ-2 и БФ-4 в качестве растворителя используют поливиниловый спирт по ГОСТ 10779—78.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ
определения теплостойкости древесного слоистого пластика

Марка древесного слоистого пластика
Марка клея
Продолжительность выдержки, мин

Толщина образца, *s*	Номер образца	Время закладки образца в сушильный шкаф при t = (20 ± 2) °С	Время выгрузки образца из сушильного шкафа при t = (103 ± 2) °С	Визуальная оценка образцов

Личная подпись _____ Расшифровка подписи _____

« _____ » _____ 19 ____ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 15.12.98. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,39. Тираж 116 экз. С1555. Зак. 882.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102