

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

**ГОСТ
15069-75**

Tool holders with straight guide and Morse taper
shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 15069-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

1 — корпус; 2 — шпонка; 3 — гайка; 4 — коанцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	d	D	d_1	L	L_1	t	Масса, кг.
6224-0251		2	13	17,780	10	225	85	100	0,31
6224-0252						285	140	160	0,38
6224-0253						315	140		0,81
6224-0254						405	230	250	0,95
6224-0255			22	23,825	16	320	140	160	1,08
6224-0256						410	230	250	1,36
6224-0257						475	300	315	1,56
6224-0258						375	180	200	1,65
6224-0259		3	27		20	490	300	315	1,92
6224-0260						340	140	160	1,25
6224-0271						430	230	250	1,34
6224-0261						350	140	160	1,58
6224-0262			22		16	440	230	250	1,86
6224-0263						505	300	315	2,06
6224-0264						360	140	160	1,90
6224-0265						450	230	250	2,32
6224-0266			27	31,267	20	520	300	315	2,63
6224-0267						600	380	400	3,00
6224-0268						460	230	250	3,00
6224-0269						525	300	315	3,42
6224-0270		4	32		23	610	380	400	3,98

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки с конусом

Оправка 6224-0251

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Таблица 1

Поз. 1. Корпус Кол. 1	Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073-75 Кол. 1		
	ГОСТ 15074 75				ГОСТ 5789-68				
Обозначения	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения		
6224-0251/001	7050-0663	1	—	—	—	—	6002-0162		
6224-0252/001	7050-0662	2					6002-0164		
6224-0253/001	7050-0665								
6224-0254/001	7050-0666						6002-0166		
6224-0255/001	7050-0669	1							
6224-0256/001	7050-0668	2							
6224-0257/001					3-6×6×70	1	6002-0168		
6224-0258/001	7050-0652	1			—	—			
6224-0259/001	7050-0656	2				—	—		
6224-0260/001	7050-0665						6002-0164		
6224-0271/001	7050-0666					6002-0166			
6224-0281/001	7050-0669	1							
6224-0262/001	7050-0668	2			3-6×6×70		1		
6224-0263/001						—	—		
6224-0264/001	7050-0651	1			6002-0168				
6224-0265/001	7050-0653	2					7050-0657	—	
6224-0266/001	7050-0656							1	—
6224-0267/001	7050-0654	—	—						
6224-0268/001	7050-0661		1	6002-0170					
6224-0269/001	7050-0675	2	7050-0674		1				
6224-0270/001	7050-0671								

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

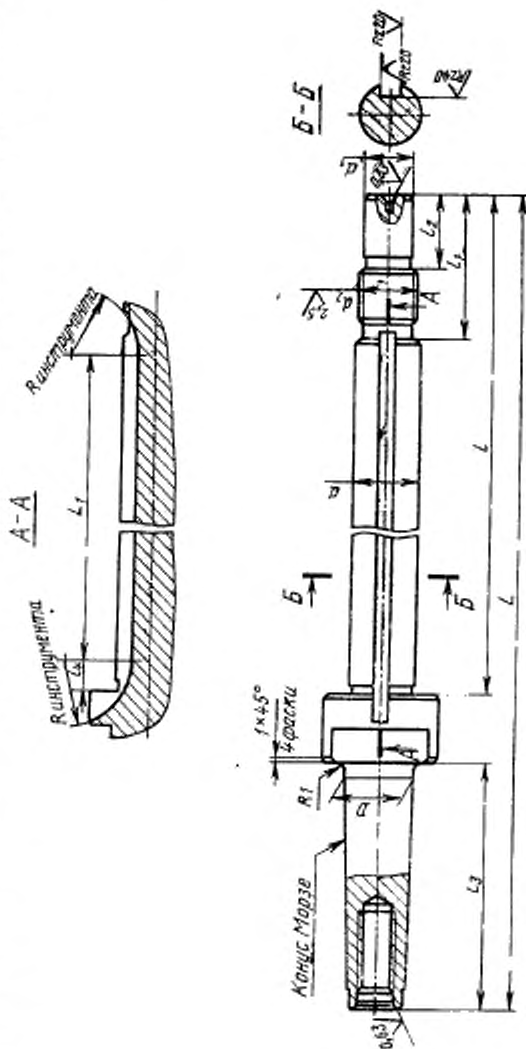
Морзе 2, размерами $d=13$ мм, $L=225$ мм:

ГОСТ 15069—75

приятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Конус Морзе	d	L	L ₁	D	d ₁	d ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	Масса, кг
6224-0251/001	2	13	225	85	17,780	10	M12×1,5	135	36	20	70	10	0,28
6224-0252/001			285	140				195					0,34
6224-0253/001			315			13	M16×1,5	202	42				0,75
6224-0254/001			405	230				292					0,86
6224-0255/001	3	22	320	140				210		25	87	10	0,98
6224-0256/001			410	230	23,825	16	M20×2	300	50				1,23
6224-0257/001			475	300				365					1,42
6224-0258/001			375	180		20	M24×2	264	64				1,49
6224-0259/001		27	430	300				379		32		12	1,72
6224-0260/001			340	140		13	M16×1,5	202	42				1,20
6224-0271/001			430	230				292					1,27
6224-0261/001			350	140				210					1,48
6224-0262/001	4	22	440	230		16	M20×2	300	50	25	110	10	1,73
6224-0263/001			505	300	31,267			365					1,92
6224-0264/001			360	140				224					1,75
6224-0265/001			450	230				314					2,14
6224-0266/001		27	520	300		20	M24×2	379	64	32			2,48
6224-0267/001			600	380				464					2,78

Размеры в мм

Обозначения корпусов	Конус Морзе	d	L	L ₁	D	d ₁	d ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Масса, кг
6224-0268/001	4	32	460	230	31,267	23	M27×2	318	68	32	110	10	2,72
6224-0269/001			525	300				383					3,11
6224-0270/001			610	380				468					3,62

Примечания:

1. Допускается изготовлять оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготовлять сквозным по резьбовой части, глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической напайки.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки, в пределах 20—25 мм, размеры и шероховатость поверхности допускается не контролировать. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса оправки с конусом Морзе 2, размерами $d=13$ мм, $L=225$ мм:

Корпус 6224-0251/001 ГОСТ 15069—75

- 2.2. Размеры концов оправок с конусом Морзе и технические требования — по ГОСТ 836—72.
- 2.3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
- 2.4. Конусы Морзе — по ГОСТ 2847—67.
- 2.5. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.
- 2.6. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.
- 2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 2.8. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.
- 2.9. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.
- 2.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15069—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конус Морзе для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(Продолжение см. стр. 80)

Пункт 2.5. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)