



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ПЕРФОРаторы РУЧНЫЕ.  
ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ ШТАНГ  
И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ**

типы и основные размеры

**ГОСТ 11446-75**

Издание официальное



Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Государственным институтом по проектированию и  
конструированию машин для горнорудной промышленности  
(ГИПРОРУДМАШ)**

Директор Герасимов В. П.

Руководитель темы Борисенко А. Е.

Исполнители: Бердышева Г. М., Ключенко С. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-  
вательским институтом по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Герасимов Н. Н.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-  
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 де-  
кабря 1975 г. № 3864**

ПЕРФОРаторы РУЧНЫЕ. ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ  
ШТАНГ И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ  
Типы и основные размеры

Hand-held rock drills. Drill rod shanks  
and chucks. Types and general dimensions

ГОСТ  
11446—75

Взамен  
ГОСТ 11446—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хвостовики буровых штанг и гнезда для них в ручных перфораторах по ГОСТ 10750—73.

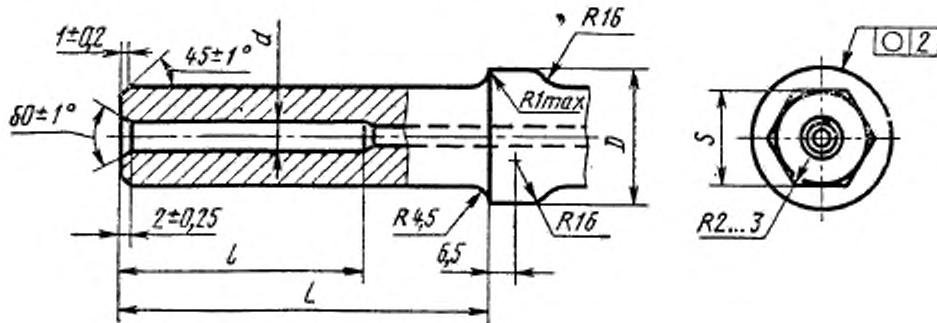
2. Хвостовики буровых штанг должны изготавляться типов:

1 — шестигранные с осевым отверстием;  
2 — комбинированные (шестигранник, переходящий в цилиндр) с боковым отверстием.

3. Типы и основные размеры хвостовиков буровых штанг и гнезд для них в ручных перфораторах должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1 и 2.

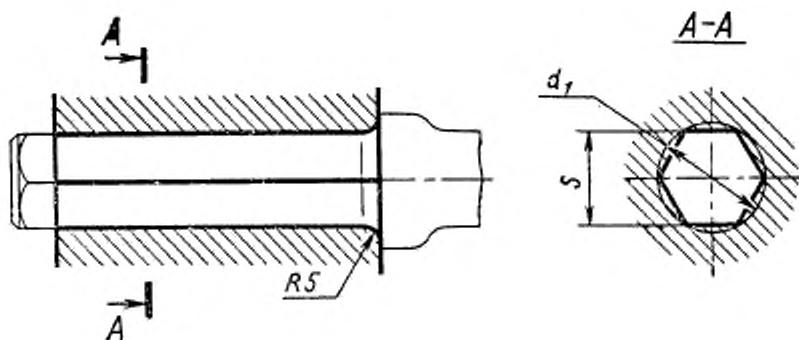
Тип 1

Хвостовик



Черт. 1

## Гнездо



Черт. 2

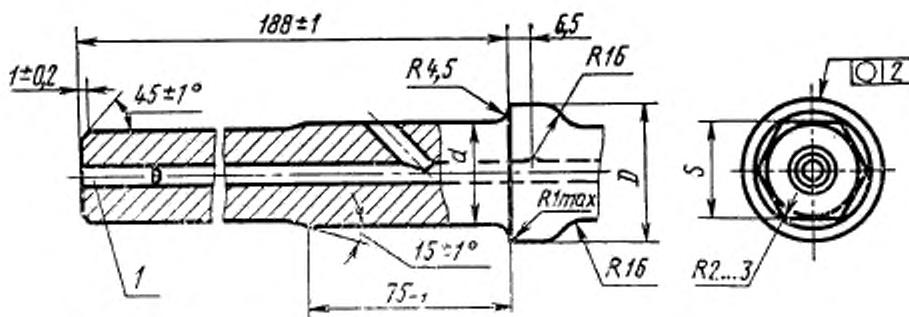
Таблица 1

MBS

<i>S</i>		<i>L</i> (пред. откл. ±1)	<i>D</i> (пред. откл. ±1)	<i>d</i> (пред. откл. +0,3 -0,6)	<i>l</i> наимен.	<i>d<sub>1</sub></i> (пред. откл. +0,2)
Номин.	Пред. откл.					
	хвостовика	гнезда				
19	+0,3 -0,2	+0,45 +0,35	108	33	8,0	50
22	+0,4 -0,2	+0,65 +0,50		35	9,0	70
25			159	38	9,5	29,0

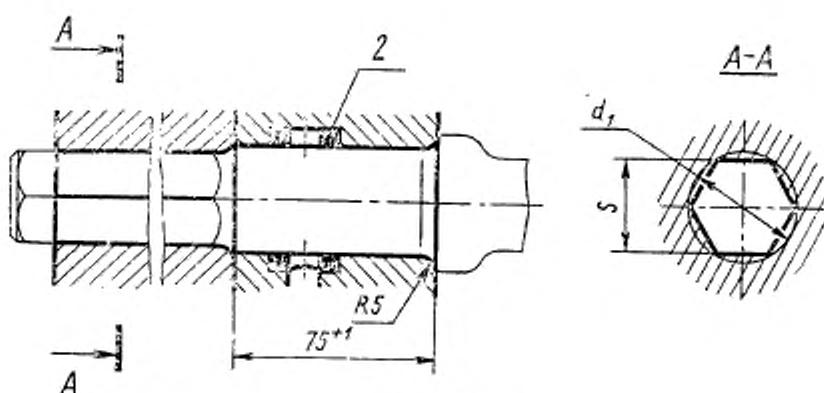
## Тип 2

## Хвостовик



- Черт. 3

## Гнездо



1—пробка; 2—уплотнение.

Черт. 4

Таблица 2

Номин.	s		D (пред. откл. ±1)	d	d <sub>1</sub> (пред. откл. +0,2)			
	Пред. откл.							
	хвостовика	гнезда						
22	+0,4	+0,65	35	25	25,6			
25	-0,2	+0,50	38	30	29,0			

Редактор В. П. Огурцов  
 Технический редактор О. Н. Никитина  
 Корректор В. Ф. Малютина

Сдано в наб. 26.12.75 Подп. в печ. 23.02.76 0,375 п. л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 106

Изменение № 1 ГОСТ 11446—75 Перфораторы ручные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.90 № 794

Дата введения 01.01.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры».

Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions».

Пункт 1. Заменить слово: «ручных» на «переносных»; исключить ссылку: «по ГОСТ 10750—73».

Пункт 3. Чертеж 2. Сечение А—А. Исключить размер:  $d_1$ ; дополнить размером:  $R 1,2$  max;

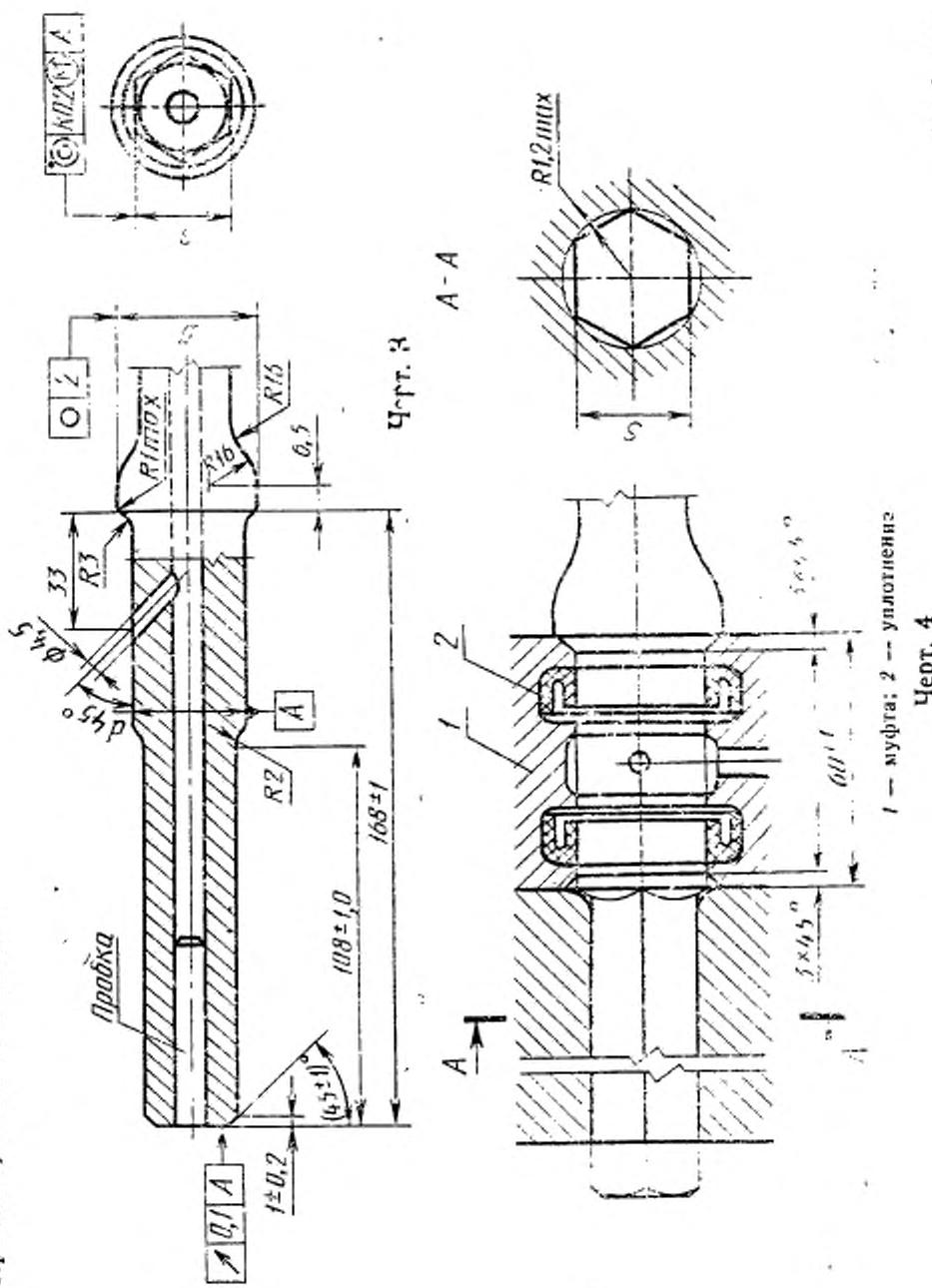
таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

мм

Номин.	3		$\frac{D}{\pm 1}$	$\frac{D}{\pm 1}$	$\frac{d}{+0,3}$ $-0,6$	$t$ мин.
	хвосто- вика	гнезда				
19,2	—0,4	+0,25	108	33	8,0	50
22,4		+0,05		35	9,0	
25,6	—0,6					70
		+0,35 +0,05	159	38	9,5	

Пункт 3. Чертежи 3, 4 заменить новыми:



таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

мм

Номин.	S		$D$ $\pm 1$	$d$ $-0,065$ $-0,195$		
	Пред. откл.					
	хвостовика	гнезда				
22,4	-0,4		35	25		
25,6	-0,6	+0,25 +0,05	38	30		

(ИУС № 7 1990 г.)