

**ГОСТ 12969—67**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ТАБЛИЧКИ ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**Издание официальное**



Москва  
Стандартинформ  
2000

## ТАБЛИЧКИ ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

## Технические требования

Plates for machines and devices.  
Technical requirements

ГОСТ  
12969—67

МКС 21.020

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г.  
Дата введения установлена

01.01.69

Настоящий стандарт распространяется на прямоугольные и круглые таблички для машин и приборов, изготовленные по ГОСТ 12970—67 и ГОСТ 12971—67.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Таблички для машин и приборов по форме и размерам должны соответствовать требованиям ГОСТ 12970—67 и ГОСТ 12971—67.

1.2. Таблички должны изготавливаться из тонколистовой холоднокатаной стали по ГОСТ 19904—90, тонколистового алюминиевого сплава по ГОСТ 21631—76, декоративного бумажно-слоистого пластика по ГОСТ 9590—76 и других конструкционных материалов.

1.3. Допуск на толщину табличек устанавливают равным или меньше допуска на толщину исходного материала.

1.4. Лицевая поверхность табличек должна быть без вмятин, неровностей и царапин. Параметр шероховатости лицевой поверхности табличек должен быть не более  $R_a \geq 2,0$  мкм по ГОСТ 2789—73.

1.2—1.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5. Защитно-декоративные покрытия табличек — по ГОСТ 9.306—85.

1.6. Все надписи на табличках из металла должны быть рельефными (выпуклыми или углубленными) четко видимыми. По согласованию с заказчиком допускается применение плоских надписей для табличек.

Надписи, знаки и изображения на табличках должны быть выполнены способом, обеспечивающим сохранность их как при хранении, так и в процессе эксплуатации изделия, на котором они установлены.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7. (Исключен, Изм. № 1).

1.8. Готовые таблички должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых табличек требованиям настоящего стандарта.



## 2. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

2.1. Таблички перед упаковкой должны быть смазаны с двух сторон нейтральной консервирующей смазкой по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. (Исключен, Изм. № 2).

2.3. Таблички должны быть завернуты в подпергаментную бумагу по ГОСТ 1760—86 и уложены:

а) табличка размером до 250 × 200 мм — в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142—90, масса ящика (брутто) не должна превышать 10 кг;

б) таблички размером более 250 × 200 мм — в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85; масса ящика (брутто) не должна превышать 30 кг.

П р и м е ч а н и е. Для внутригородских и других близких перевозок допускается упаковка табличек всех размеров в пачку из плотной бумаги по ГОСТ 2228—81 с крестообразной перевязкой шпагатом.

Масса каждой пачки — не более 10 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. На каждом ящике (пачке) должна быть этикетка, на которой указывается:

а) товарный знак предприятия-изготовителя;

б) условное обозначение таблички;

в) число упакованных табличек;

г) дата выпуска;

д) штамп ОТК;

е) фамилия или номер упаковщика;

ж) дата упаковки;

з) масса нетто.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. При транспортировании упакованные таблички должны быть защищены от атмосферных осадков.

2.6. (Исключен, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 28.11.2006. Подписано в печать 05.12.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 91 экз. Зак. 857. С 3518.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6