

**ПРИЛИВЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИТЕЙНЫХ МОДЕЛЕЙ  
ПОД КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ****Размеры**

Pads for fixing details of metal  
casting patterns.  
Dimensions

**ГОСТ  
21080—75**

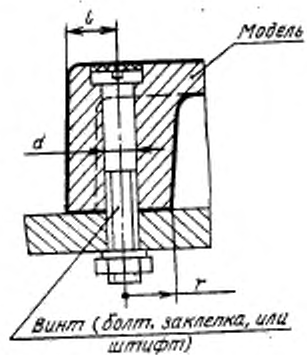
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 18 августа 1975 г. № 2172 срок действия установлен

с 01.01.77  
до 01.01.82

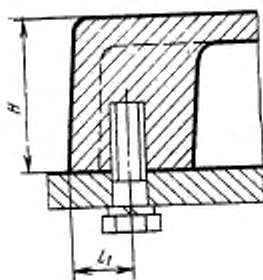
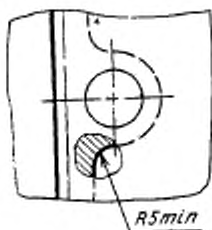
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры приливов моделей под крепежные детали должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

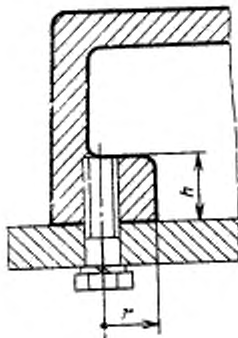
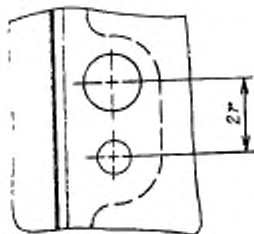
Исполнение 1



Исполнение 2

При  $H \leq 100$  ммПри  $H > 100$  мм

Исполнение 3



мм				
Диаметр крепежных деталей $d$	$r$ (пред. откл. $\pm 2$ )	$I_1$ не менее	$I_2$ не менее	$h$ (пред. откл. $\pm 2$ )
5	10	12	—	—
6				
8	12	15	12	16
10	16	18	14	20
12	20	22	16	25
16	25	30	20	32

## 2. Технические требования — по ГОСТ 21087—75