



6722-75
изд. 1,2,3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6722-75

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Б3 6-92 / 666

КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

Technical filter board.
Specifications

ГОСТ

6722-75

ОКП 54 4514

Срок действия с 01.01.78
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для фильтрации нефтепродуктов, трансформаторных, турбинных и других технических масел для осушения их и очистки от механических загрязнений.

I. РАЗМЕРЫ

1.1. Фильтровальный технический картон должен изготавливаться в листах следующих размеров, мм:

| | |
|---------|-----------|
| 200×200 | 800×800 |
| 220×220 | 900×900 |
| 330×320 | 1000×1000 |
| 410×455 | 1100×1100 |
| | 1250×1250 |

1.2. Предельные отклонения по размерам картона не должны превышать ± 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

2.1. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Название показателя | Норма | Методы испытания |
|--|---------------------------------|---|
| 1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная вискозная первого сорта по ГОСТ 5982-84, не менее целлюлоза сульфатная беленая из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172-89, не более | 20 | По ГОСТ 7500-85 |
| 2. Масса картона площадью 1 м ² , г | 80 270 ± 10 | По ГОСТ 13199-88 |
| 3. Относительное сопротивление пропадливанию, кПа (кгс/см ²), не менее | 112 (1,14) | По ГОСТ 13525.8-86 и п. 4.4 настоящего стандарта |
| 4. Впитываемость по Клемму в среднем во двум направлениям, мм, не менее | 51 | По ГОСТ 12602-67 |
| 5. Сопротивление потоку воздуха, Па (мм вод. ст.) | 830 ± 100 (85 ± 10) | По ГОСТ 25099-82 |
| 6. Массовая доля золы, %, не более | 0,4 | По ГОСТ 7629-77 и п. 4.5 настоящего стандарта |
| 7. Влажность, % | 6 ± 1 | По ГОСТ 13525.19-71 |

Примечание. Допускается применять сульфатную беленую целлюлозу марки ХБ-4 по ГОСТ 9571-89 взамен сульфатной беленой целлюлозы из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172-89 и взамен сульфитной вискозной целлюлозы по ГОСТ 5982-84 древесную облагороженную целлюлозу по ГОСТ 13-291-85 при сохранении технических требований, установленных в разд. 2 настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Обрез кромок листа картона должен быть ровным и чистым.

2.3. Поверхность картона должна быть ровной, без складок и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047-78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Отбор проб и подготовка к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

4.2. Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Продолжительность кондиционирования не менее 24 ч.

(Измененная редакция, Изд. № 3).

4.3. Размеры листов картона определяют по ГОСТ 21102—80.

4.4. При определении относительного сопротивления продавливанию отбирают образцы картона размером (100×100) мм.

4.5. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть $(575 \pm 25)^\circ\text{C}$.

4.4, 4.5. (Введены дополнительно, Изд. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона — по ГОСТ 7691—81.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

5.2—5.4. (Исключены, Изд. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Н. В. Сабурова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.01.75 № 107

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6722-65

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 5982-84 | 2.1, подпункт 1 |
| ГОСТ 7500-85 | 2.1, подпункт 1 |
| ГОСТ 7629-77 | 2.1, подпункт 6 |
| ГОСТ 7691-81 | 5.1 |
| ГОСТ 8047-78 | 3.1, 4.1 |
| ГОСТ 9571-89 | 2.1 |
| ГОСТ 12602-67 | 2.1, подпункт 4 |
| ГОСТ 13199-88 | 2.1, подпункт 2 |
| ГОСТ 13523-78 | 4.2 |
| ГОСТ 13525.8-86 | 2.1, подпункт 3 |
| ГОСТ 13525.19-91 | 2.1, подпункт 7 |
| ГОСТ 21102-80 | 4.3 |
| ГОСТ 25099-82 | 2.1, подпункт 5 |
| ГОСТ 28172-89 | 2.1 |
| ОCT 13-291-85 | 2.1 |

6. Срок действия продлен до 01.01.96. Постановлением Госстандарта СССР от 05.03.90 № 348

7. Переиздание (июнь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1980 г., июне 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 3-80, 9-85, 6-90)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в набор 23.05.93. Полл. в печ. 23.06.93. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
уч.-изд. л. 0,27. Тир. 1021 экз. С 523.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лядин пер., 6. Зак. 358